

TEXT/BILDER: MARKUS TISIUS

# SCHRÄGLAGE ADÉ

## Tool-Tipp: VARIO-HSS-Gewindeschneider



Wer ein Modell nach seinen Wünschen anpassen möchte, muss mit der ein oder anderen Modifikation rechnen. Dazu zählen z.B. das Tauschen der Hauptrotorwelle oder auch das Anfertigen von neuen Steuerstangen (Workshop in ROTOR 2/2022). Bei diesen genannten Schritten muss meist auch ein Gewinde neu geschnitten werden – was es dabei zu beachten gibt, erklärt Gunther Winkle in seinem Workshop in ROTOR 11/2015.

Gewindeschneiden ist keine große Sache. Die Herausforderung liegt hauptsächlich in einem geraden und sauberen Schnitt des Gewindes. Denn wird das Gewinde schief geschnitten, reduziert sich der Kerndurchmesser der Steuerstange weiter als notwendig – und schief aufgeschraubte Kugelpfannen braucht keiner. An dieser Stelle kommt folgendes Tool ins Spiel: die HSS-Gewindeschneider von VARIO. Diese sind bereits seit einigen Jahren für die Gewindegrößen M2; M2,5 und M3 erhältlich.

Und was ist an diesen Gewindeschneidern anders? Nun, Gewindeschneider gibt es viele – Modelle mit einer Anlauffase, die dafür sorgt, dass das Gestänge immer winkelig zum Schneideisen geführt wird, allerdings weniger. Und das ist auch das Hauptmerkmal der VARIO-Gewindeschneider.

### PRAXISTEST

Aufgrund des Einbaus einer längeren Rotorwelle in die T-Rex-Mechanik meiner VARIO-Lama (Bericht in ROTOR 8/2017) waren die Gestänge von den Servos zur Taumelscheibe zu kurz. Auf dem Markt gab es nichts Passendes, sodass diese kurzer-

hand selbst gefertigt wurden. Gewindeschneider hatte ich genug, allerdings keinen mit einer Anlauffase. Da kam der Test also genau richtig und ich wollte überprüfen, ob dieses Tool solche Arbeiten auch wirklich erleichtert.

Nachdem die Gestänge auf das nötige Maß gebracht wurden, kamen die VARIO-Gewindeschneider zum Einsatz. Natürlich wurde dabei nicht trocken geschnitten, sondern unter Einsatz von hochwertigem Schneidöl. Das verlängert die Lebensdauer der Schneideisen um ein vielfaches.

### DAS FAZIT

Durch die Anlauffase wird das Gewindeschneiden zum Kinderspiel. Sogar mein Sohn musste als Tester herhalten – Erfahrungen mit dem Schneiden von Gewinden hatte er bis dato nicht. Aber durch die Fase war es ihm quasi unmöglich, ein Gewinde schräg zu schneiden. Daher unser Fazit: Wer im Rahmen einer Umbauaktion neue Gewinde schneiden möchte, findet mit den VARIO-HSS-Gewindeschneidern tolle Helfer, die nicht nur Zeit, sondern auch Material sparen. ♦



Mit dem VARIO-Gewindeschneider können gerade und saubere Gewinde problemlos hergestellt werden.



## PRAXISTIPP

»Damit das Schneideisen richtig angesetzt werden kann, muss das Ende des Rundmaterials immer konisch gefeilt werden. Anschließend wird das Schneideisen in den Schneideisenhalter eingesetzt und mit etwas Schneidöl benetzt. Der Schneidevorgang erfolgt anschließend durch langsames und gleichmäßiges Drehen im Uhrzeigersinn, wobei man gelegentlich einen Tropfen Schneidöl hinzugibt. Nach jeder vollen Umdrehung sollte man das Schneideisen wieder etwas zurückdrehen, damit die Späne gebrochen werden. Wenn die gewünschte Gewindelänge erreicht ist, wird das Schneideisen gegen dem Uhrzeigersinn vom Werkstück heruntergedreht.« (Workshop Gewinde schneiden/ROTOR 11/2015)