

Big Chinook



Ein Bausatz erdacht von
Theo van Houten
entstanden in Kooperation
mit **VARIO Helicopter**

A kit envisioned by
Theo van Houten
created in cooperation with
VARIO Helicopter

Sehr geehrter Kunde,
der von Ihnen erworbene Bausatz enthält entsprechende Teile zur Erstellung eines funktionsfähigen Flugmodells.
Auf Zusammenbau, Einstellungen und Inbetriebnahme haben wir keinen Einfluß und weisen daher noch ausdrücklich darauf hin, daß Ihre individuelle Vorgehensweise einzig und allein auf Ihrem Kenntnisstand und Beurteilungsvermögen beruht.
Die Bauplanmappe dient dabei als entsprechende Orientierung, jedoch nicht als maßgeblicher Weg:
Unterschiedliche Vorgehensweisen können zum Ziel führen.
Prüfen Sie vor jedem Bauabschnitt sorgfältig Ihr Vorhaben und entscheiden Sie eigenverantwortlich über Ihren persönlichen Weg.

Dear customer,
The kit you have purchased contains the components required to build a model aircraft which is capable of flying.
We have no influence over the methods you use to assemble, set up and operate the model, and for this reason we are obliged expressly to point out to you that the methods you use rely solely on your own knowledge, experience and analytical ability.
The Plan Folder is designed to help you in this undertaking, but it does not represent a unique way of proceeding:
There are more ways than one to reach a particular destination. Before you start each stage of construction, check carefully what you intend to do, and accept the responsibility to decide on your own personal method.

Spettabile cliente,
la scatola di montaggio da voi acquistata contiene le parti necessarie per la costruzione di un modello funzionante, in grado di volare.
Per quanto riguarda i metodi per il montaggio, la messa a punto e la messa in funzione noi non abbiamo nessuna influenza e vogliamo sottolineare esplicitamente che il vostro modo d'agire dipende soltanto dal vostro livello di conoscenza e dalla vostra capacità di valutazione. Le istruzioni di montaggio servono solo per un migliore orientamento e non rappresentano l'unico modo di procedere: diversi sono i modi di procedere che possono dare l'effetto desiderato.
Prima di realizzare ogni fase di lavoro verificate attentamente il vostro progetto e scegliete in maniera responsabile il vostro obiettivo.

Cher Client,
La boîte de construction que vous avez acquise, comprend tous les composants nécessaires pour la réalisation d'un modèle d'hélicoptère fonctionnel.
Nous n'avons pas d'influence sur la manière dont vous assemblez, ajustez, et mettez en service ces composants. Nous vous informons donc expressément que votre façon de procéder dépend uniquement et exclusivement de vos connaissances, compétences et jugements. Le cahier de plans sert de guide d'orientation, mais ne trace pas un chemin exclusif: Différentes méthodes d'opération peuvent mener au même résultat. Vérifiez avant chaque stade de construction le but à atteindre et choisissez le chemin qui vous semble le plus approprié.

Geachte klant,
De door uw gekochte bouwdoos bevat alle onderdelen om een functionerend vliegmodel te maken. Op het bouwen, afstellen en het in gebruik nemen van uw model hebben wij geen invloed, en wij wijzen er nadrukkelijk op, dat uw individuele zienswijze alleen op uw kennis en beoordelingsvermogen berust.
De bouwtekening dient daarbij alleen als een oriëntering, echter niet als een dwingend advies. Verschillende bouwconstructies kunnen tot hetzelfde doel leiden.
Test elke bouwfase zorgvuldig, en beslis over uw eigen verantwoordelijkheid m.b.t. het in gebruik nemen van uw model.



Ord.No. 11/31
Schneidezange für
Stahldraht
Wire cutters for steel
wire



Ord.No. 11/26
Scheibenschere
Glazing panel shears



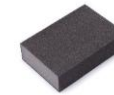
Ord.No. 11/59
Schneidewerkzeug
Skalpell & Stahllineal
Cutting tool set
(scalpel + ruler)
Ord.No. 11/58
Skalpell
Scalpel



Ord.No. 90/10
Feilen-Set mit Griff
6-teilig
File set with handle, six-
part



Ord.No. 11/28
Schmiergelfeile 25cm, gerade
Glasspaper file, flat



Ord.No. 10/77
Schleifschwamm
Sanding sponge



Ord.No. 90/53
Schleifklotz angeschrägt
Wedge Sanding Block



Ord.No. 11/29
Widia Trennscheibe
Widia disc cutter



Ord.No. 11/36
Trennscheiben-Satz
5 Stück
Disc cutter set, 5 pcs



PERMA-GRIT
Ord.No. 90/54
Schleifstift Ø 4mm fein
Rotary File 4 mm Rod,
Fine
Ord.No. 90/55
Schleifstift Dom Ø
7mm
Rotary File, dome head,
7 mm, fine



Ord.No. 90/40
Nadelfeilen-Set, bestehend aus:
Needle file set consisting of:
Ord.No. 90/46 Handgriff
File Handle
Ord.No. 90/41 Feile dreikant
Needle file, triangular
Ord.No. 90/42 Feile flach
Needle file, flat
Ord.No. 90/43 Feile rund
Needle file, round
Ord.No. 90/44 Feile Halbround
Needle file, half round
Ord.No. 90/45 Feile viereckig
Needle file square



PERMA-GRIT
Ord.No. 90/57
Trennscheibe Ø 13mm
Cutting Disc 19 mm
with arbour
Ord.No. 90/56
Trennscheibe Ø 32mm
Jeweils inkl.
Aufspanndorn
Cutting Disc 32 mm
with arbour



Ord.No. 90/51
Handfeile viereckig 6mm
hand file 6mm square
Ord.No. 90/49
Handfeile rund Ø 6mm
Round File Ø 6mm, Fine
Ord.No. 90/50
Handfeile halbrund
Half Round File



Ord.No. 90/47
Handfeile flach
Flat File, Fine
Ord.No. 90/52
Handfeile viereckig
Slot File, 6mm, Fine
Ord.No. 90/48
Handfeile rund Ø 12mm
Round File 12mm Fine



Ord.No. 11/91
Maulschlüssel 4 / 5mm
Open-end spanner, size 4
and 5

Ord.No. 11/92
Maulschlüssel 4,5 / 5,5mm
Open-end spanner, size
4.5 and 5.5

Ord.No. 11/94
Maulschlüssel 7 / 8mm
Open-end spanner, size 7
and 8



Ord.No. 111/20
Innensechskant-Satz
Allen key set

Ord.No. 111/20
Griff für Klingen Sechskant Ø
6mm
Handle for socket spanners
Ø 6mm



Ord.No. 11/18
Steckschlüssel M3, SW 5,5mm
Socket spanner M 3 nut



Ord.No. 11/64
Lochfräser bis Ø 16mm
Hole cutter up to Ø 16
mm



Ord.No. 11/43
Schälbohrer mit Handgriff
bis Ø 14mm
Hole-cutter, 3 to 14 mm
diameter, with handle



Ord.No. 11/96
Spiralbohrer Ø 1,2mm
Twist drill 1.2 mm
Ord.No. 11/98
Spiralbohrer Ø 3mm
Twist drill 3.0 mm



Ord.No. 10/360
Vario Extrem-Fett
Vario Extreme
Grease

Ord.No. 10/131
Klebeset, bestehend aus:
Glue kit consisting of:



Hochleistungs-Expoydharz,
200g + Härter, 80 g
High power epoxi resin
200g + 80g hardener

Speedy Combine-Pulver
Speedy Combine Powder

Für glasklare Verklebungen
Superglue for bonding crystal
clear, no mist

Poxan 30, 10g

Sekundenkleber dickflüssig
Cyano glue, high viscosity

Sekundenkleber dünnflüssig
Cyano glue, low viscosity

Aktivatorspray
Activator spray

Ord.No. 10/123

Ord.No. 10/124

Ord.No. 623

Ord.No. 10/125

Ord.No. 10/127

Ord.No. 10/29

Weitere Klebstoffe
More adhesives

Sekundenkleber, schwarz, 20 ml
Super glue (Cyno), Black

Sekundenkleber, 20 ml für glasklare
Verklebungen
Superglue for bonding crystal
clear, no mist

UHU plus endfest 300, 33 ml
UHU plus endfest 300, 33 g

UHU plus endfest 300, 53 ml
UHU plus endfest 300, 54.4 g

Mischdüsen, 5 Stück
Mixer nozzles for 10/1 dispenser

Dosierpistole
Dispenser for UHU plus
endfest 300

Ord. No.10/126

Ord. No.10/128

Ord. No.10/27

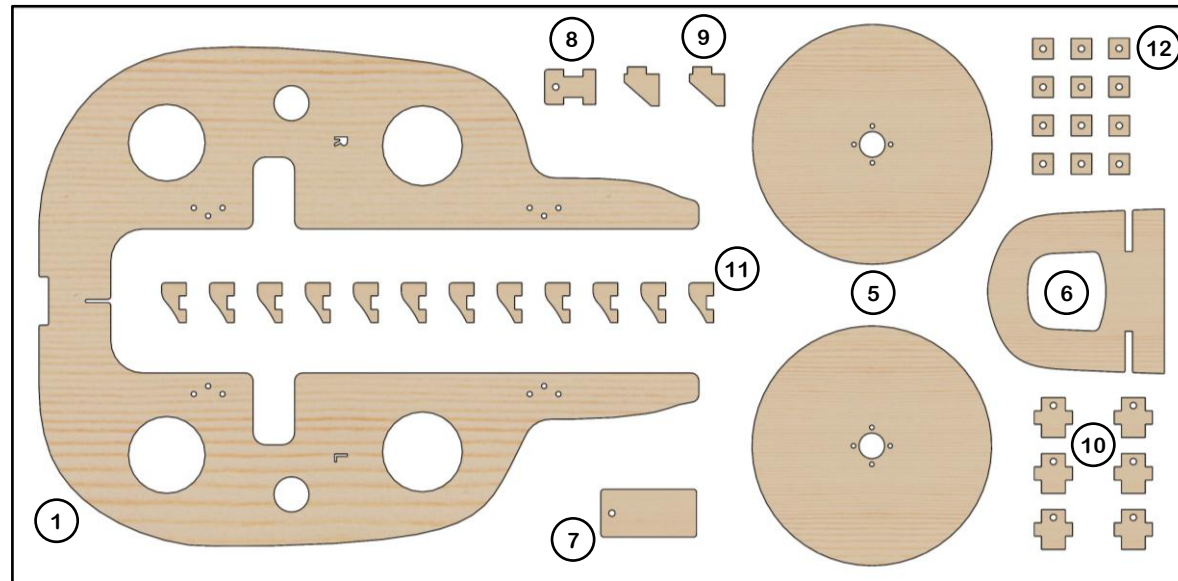
Ord. No.10/3

Ord. No.10/5

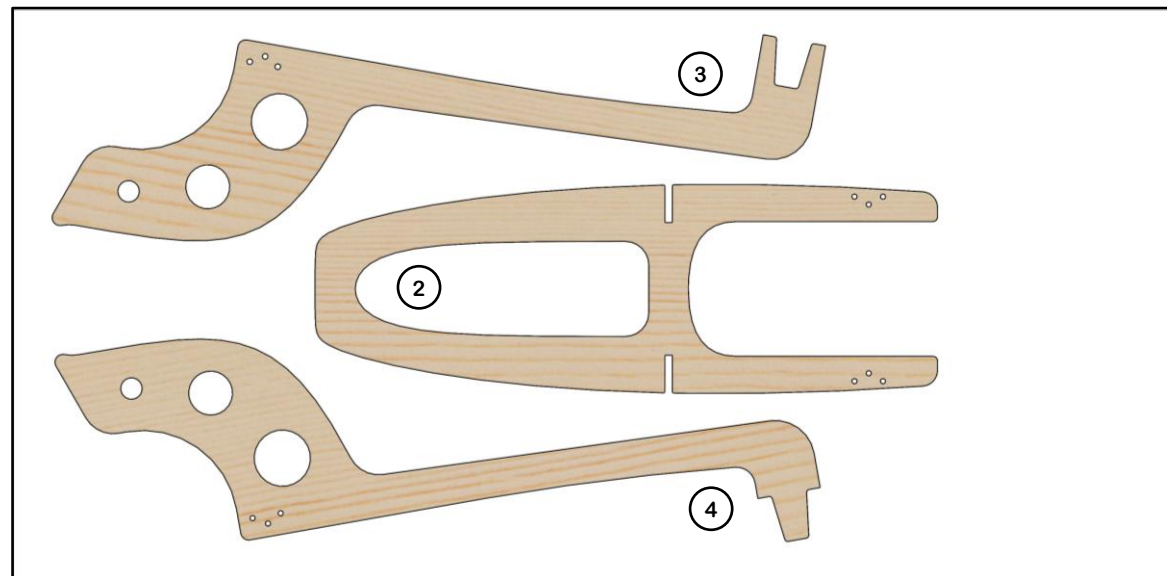
Ord. No.10/1

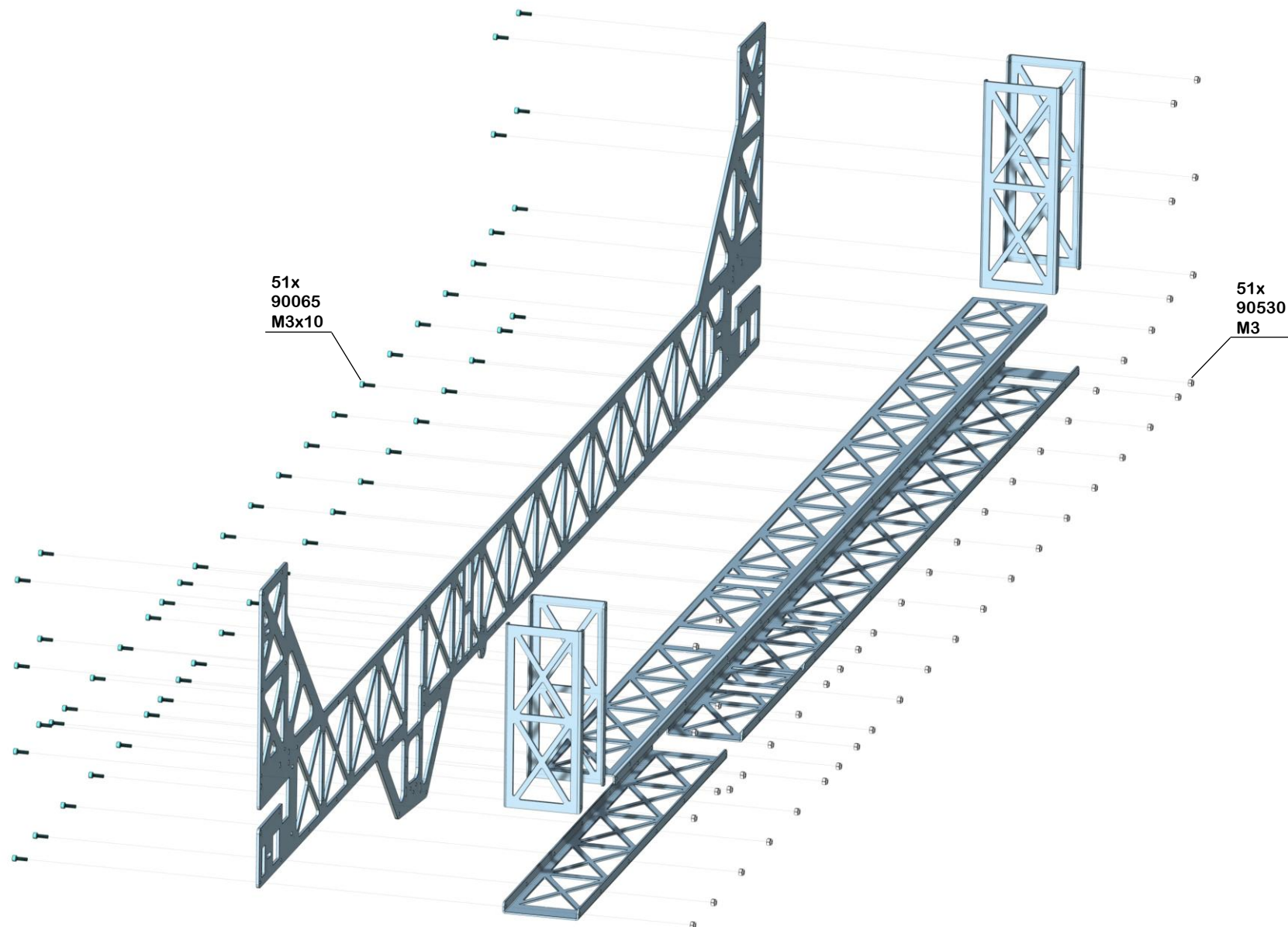
		Ord.No.	
1x	6-Blatt-Satz 2300 mm 1L linksdrehend <i>6-blade-set 2300 mm l.h.r.</i>	404/489	
2x	XL-Tandem Rotorkopf <i>XL-Tandem Rotor Head</i>	703/489	
2x	Taumelscheibenmitnehmer 12mm <i>Swashplate Driver 12mm</i>	68/50	
1x	XL-Tandem Antriebskit <i>XL-Tandem Propulsion Kit</i>	3308/11	
4x	Servo Vario Scale Control	5157	
1x	Regler Kontronik COOL KOSMIK 170 HV-I <i>Controller Kontronik KOLIBRI 140 HV-I</i>	3308/19	
1x	Bavarian Demon 3SX	3273	

**Platte 1
Sheet 1**



**Platte 2
Sheet 2**







Servo nicht im Bausatz enthalten!
Separat erhältlich unter
[Ord.No.5157.](#)

Servo is not included with the kit!
Optionally available as
[Ord.No.5157.](#)

2x

2x
90100
M3x22

52/20

2x
90530
M3

480/50/7

2x
90530
M3

4x
90075
M3x12

2x
90456
M2x16

8x
90037
M2,5 x 14

4x
107/25

4x
107/24
Ø2x5x2,3

6x
90538

2x
90525
M2

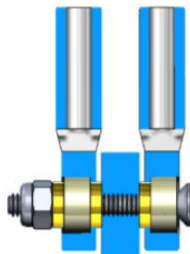
8x
90527
M2,5

2x
90530
M3

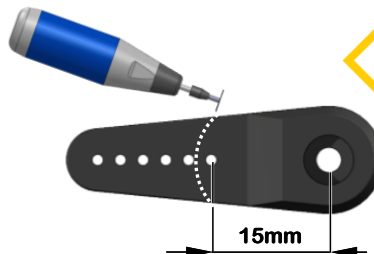


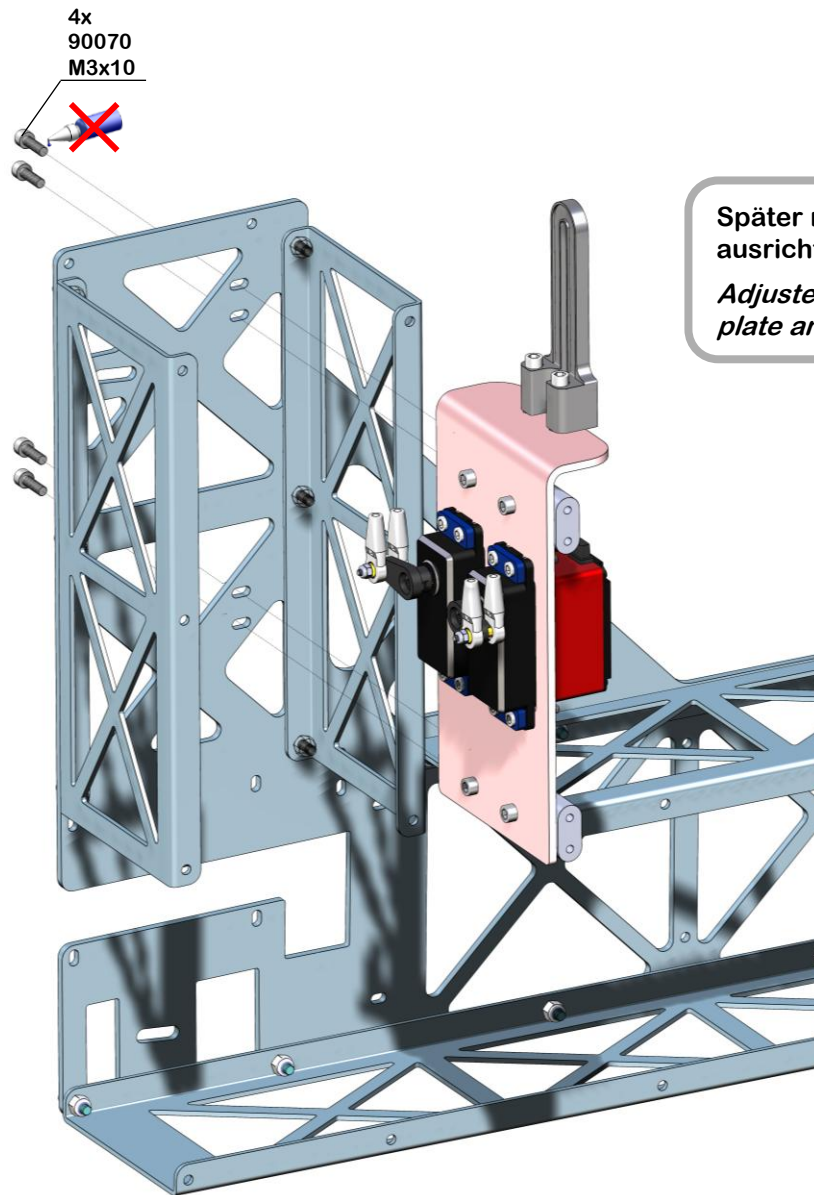
Ausrichtng
beachten.

Mind orientation.

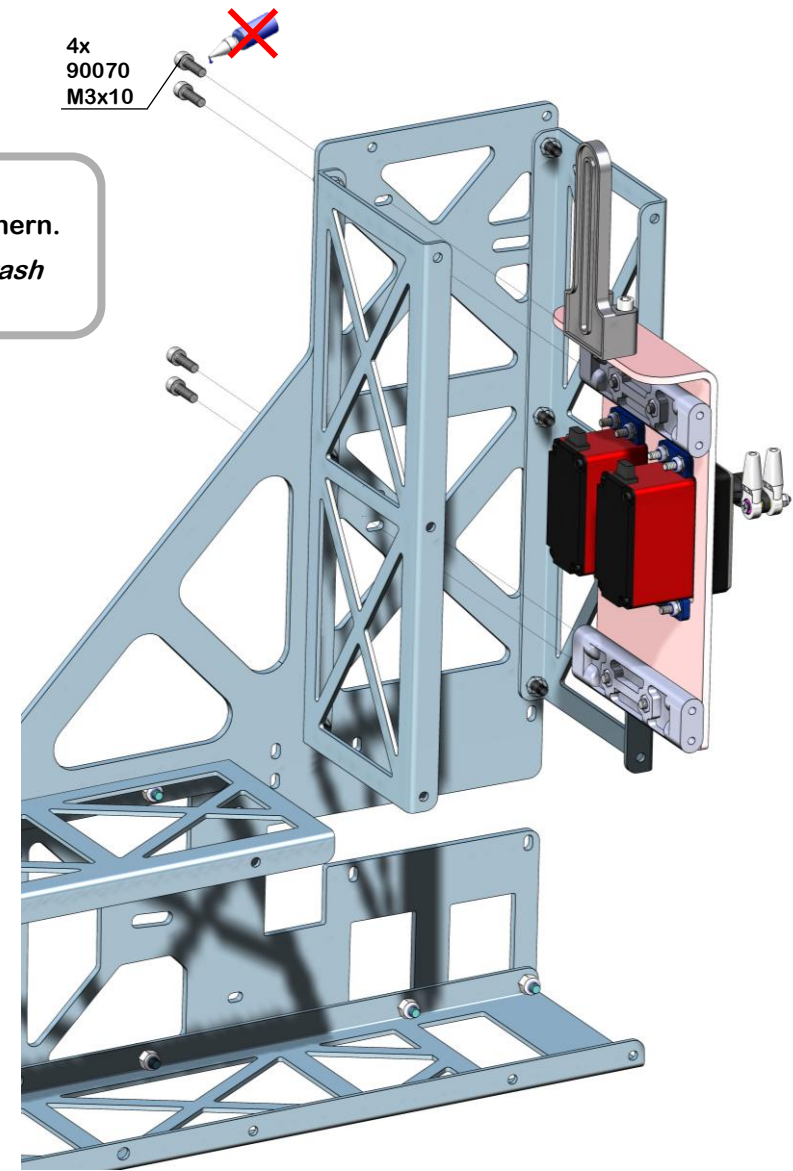


4x





Später mit Taumelscheibe
ausrichten und Schrauben sichern.
*Adjust according with the swash
plate and secure bolts later.*



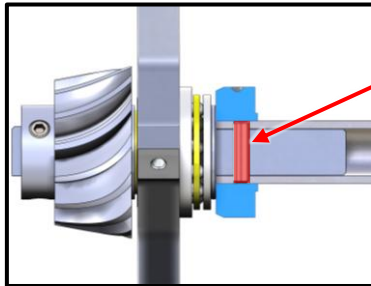
Montage Antriebswelle - Vorne Assembly Propulsion Shaft - Front

Ord.No. 4890

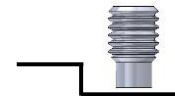
4



Klemmring über
Stift positionieren.
*Position the clamp
ring above the pin.*



Maden in Fräsnut
positionieren
*Position the grub screws
within the groove.*



514mm

489/14/1
Antriebswelle vorne
Propulsion shaft
front

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

2x
91020
Passscheibe
Ø12x18x1
Washer

55/7
Drucklager
Thrust Bearing

91010
Scheibe
Ø10x16x0,5
Washer

2x
90385
Made M4x4
Grub Screw

500/70

x2

54/14

90080
M3x14

x6

x2

x6

6x
90465
Senkschraube
M3x6
Countersunk
Screw

36/2

2x
90396
Made M5x6
Grub Screw

489/36

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

2x
90389
Made M5x10
Grub Screw

91020
Passscheibe
Ø12x18x1
Washer



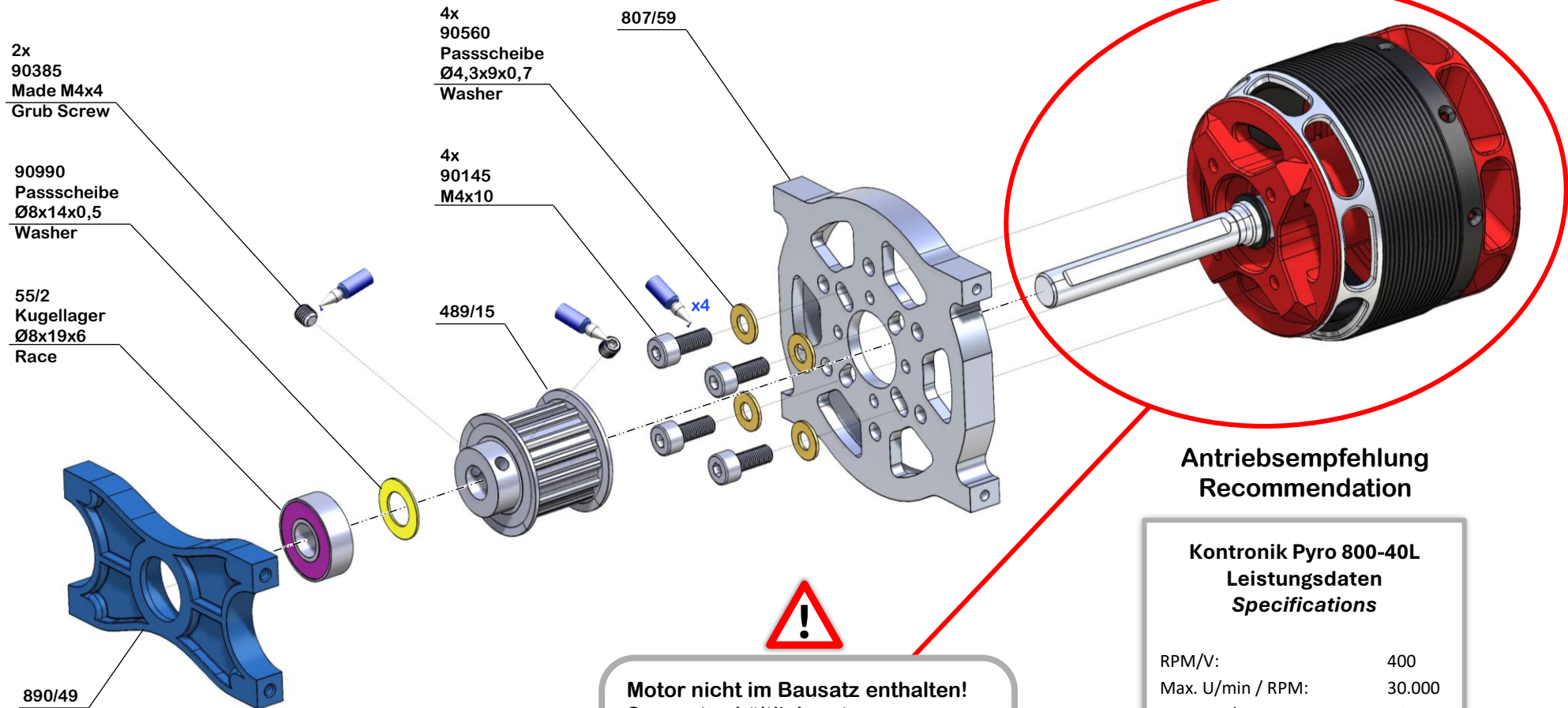
260/36

6x
90070
M3x10

2x
91020
Passscheibe
Ø12x18x1
Washer

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race





**Antriebsempfehlung
Recommendation**

**Kontronik Pyro 800-40L
Leistungsdaten
Specifications**

RPM/V:	400
Max. U/min / RPM:	30.000
Leistung / Power:	5 kW
Wellen / shaft Ø:	8mm
Pole / poles:	14
Wellenlänge / shaft length:	55 mm
Gewicht / Weight:	500 g

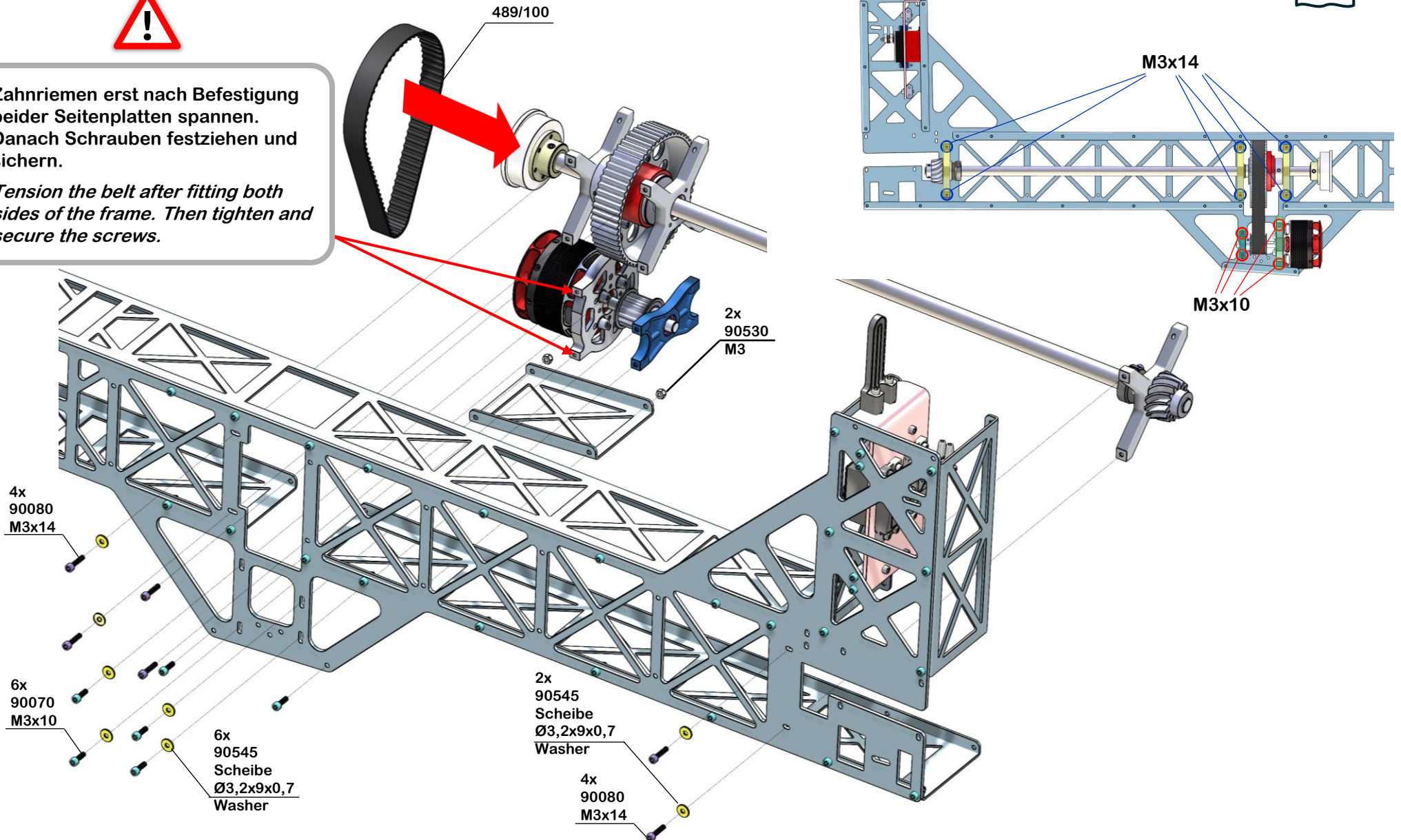
**Motor nicht im Bausatz enthalten!
Separat erhältlich unter
[Ord.No. 3308/11](#)**

***Motor is not included with the kit!
Optionally available as
[Ord.No. 3308/11](#).***



Zahnriemen erst nach Befestigung
beider Seitenplatten spannen.
Danach Schrauben festziehen und
sichern.

*Tension the belt after fitting both
sides of the frame. Then tighten and
secure the screws.*





Madenschrauben müssen nach Synchronisierung vor Inbetriebnahme eingeklebt und fest angezogen werden (Schritt 16)!

Grub screws must be glued in and tightened firmly after synchronisation before the first run (step 16)!

2x
90392
Made M6x12
Grub Screw

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

2x
90055
M3x8

4x

489/54



Klemmring über Stift positionieren.
Position the clamp ring above the pin.

489/14/2
Antriebswelle hinten
Propulsion shaft rear

90080
M3x14



55/7
Drucklager
Thrust Bearing

Passscheibe
91020
Ø12x18x1
Washer

54/14

500/70

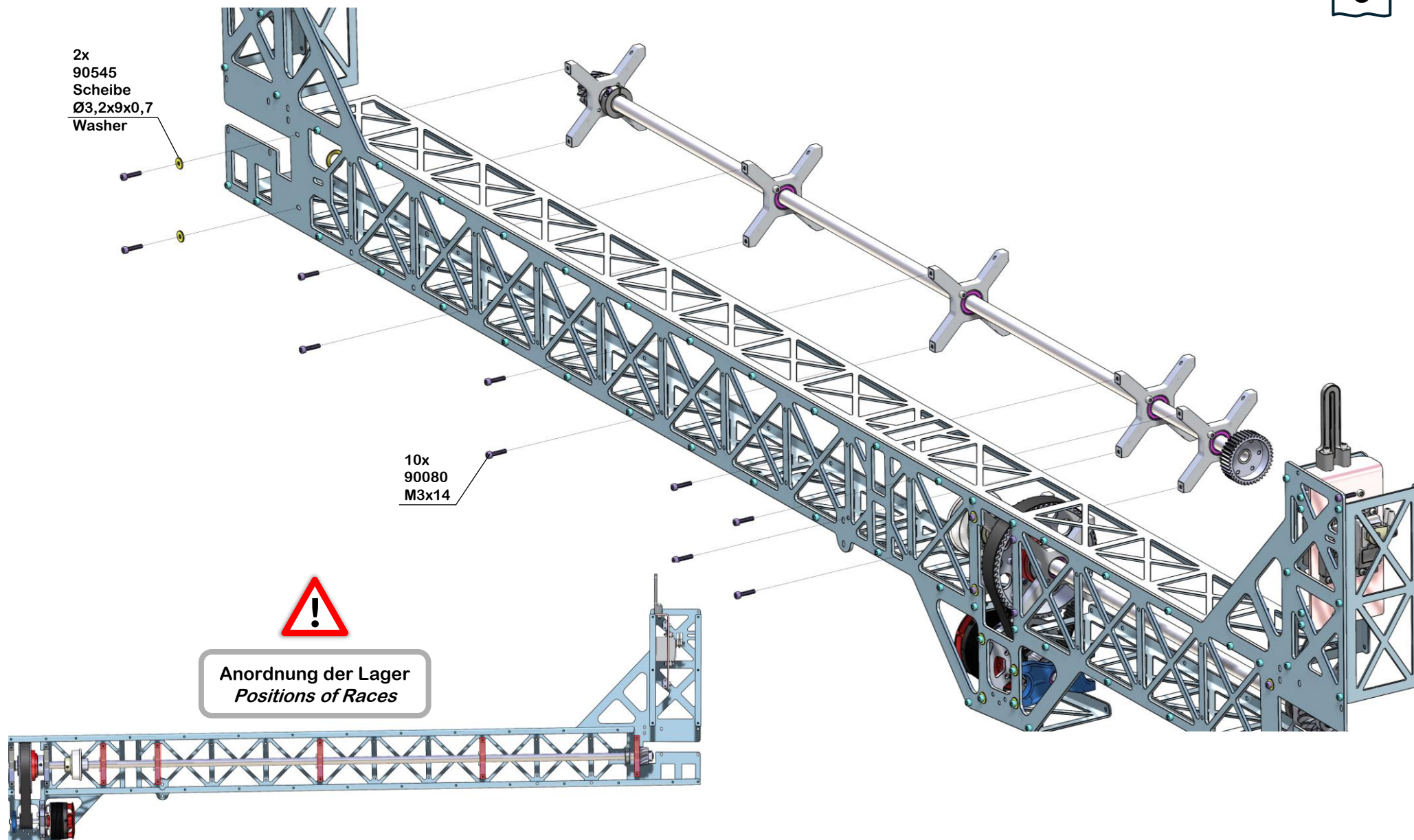
2x
90385
Made M4x4
Grub Screw

91010
Passscheibe
Ø10x16x0,5
Washer

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

974mm







Zum Anpassen der Mechanik in den Rumpf Maden ohne Schraubensicherung leicht anziehen.

Vor dem Erstflug der Mechanik müssen beide Madenschrauben wieder mit Schraubensicherung montiert werden.

For fitment into the fuselage tighten the grub screws lightly without thread lock.

Before the first flight of the mechanics both grub screws must be mounted with thread lock.

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

90080
M3x14

3x
489/54

54/14

489/35

489/70

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

91019
Passscheibe
Ø12x18x0,5
Washer

500/70

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

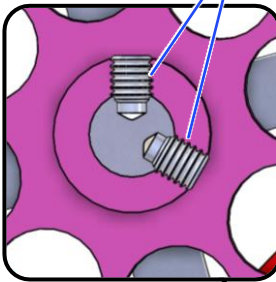
3-5x
91020
Passscheibe
Ø12x18x1
Washer

91019
Passscheibe
Ø12x18x0,5
Washer

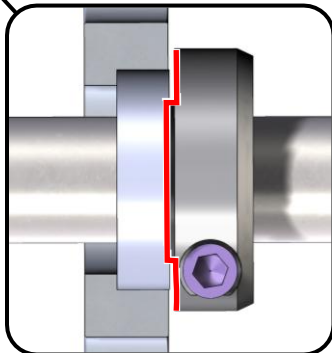
2x
90394
Made M6x8
Grub Screw

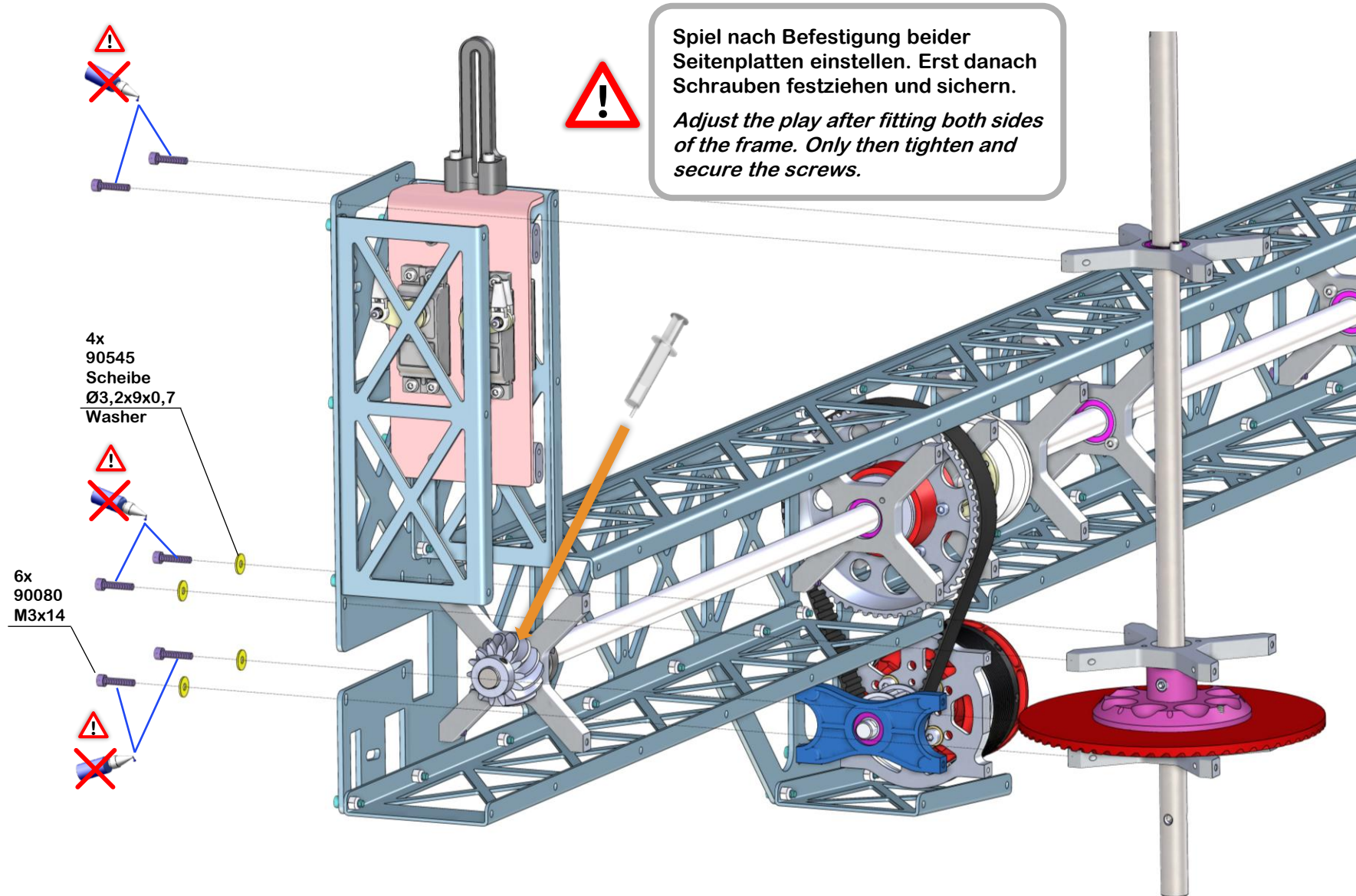
2x
90055
M3x8

8x
90080
M3x14



Ausrichtung beachten!
Mind orientation!





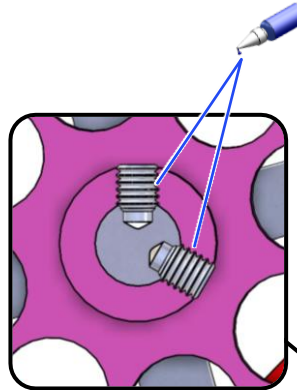


Zum Anpassen der Mechanik in den Rumpf Maden ohne Schraubensicherung leicht anziehen.

Vor dem Erstflug der Mechanik müssen beide Madenschrauben wieder mit Schraubensicherung montiert werden.

For fitment into the fuselage tighten the grub screws lightly without thread lock.

Before the first flight of the mechanics both grub screws must be mounted with thread lock.



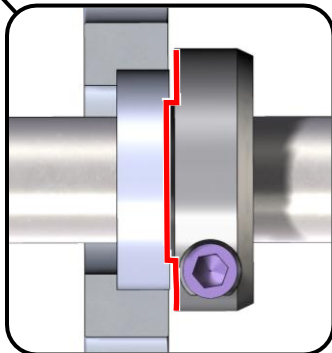
55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

90080
M3x14

3x
489/54

54/14

489/35



Ausrichtung beachten!
Mind orientation!

489/70

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

91019
Passscheibe
Ø12x18x0,5
Washer

500/70

55/6
Kugellager
Ø12x21x5
Race

3 -5x
91020
Passscheibe
Ø12x18x1
Washer

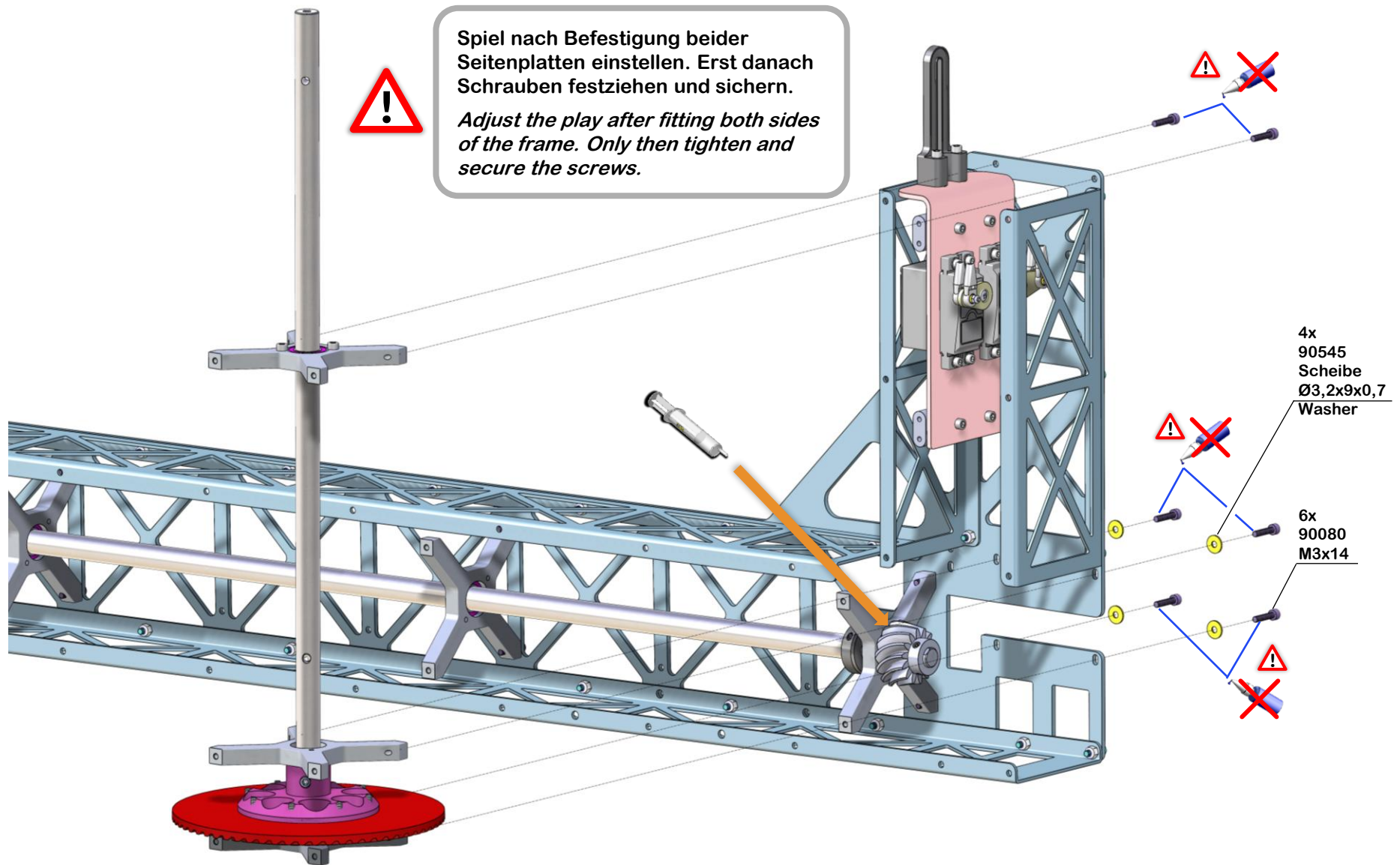
91019
Passscheibe
Ø12x18x0,5
Washer

2x
90394
Made M6x8
Grub Screw

2x
90055
M3x8

8x
90080
M3x14

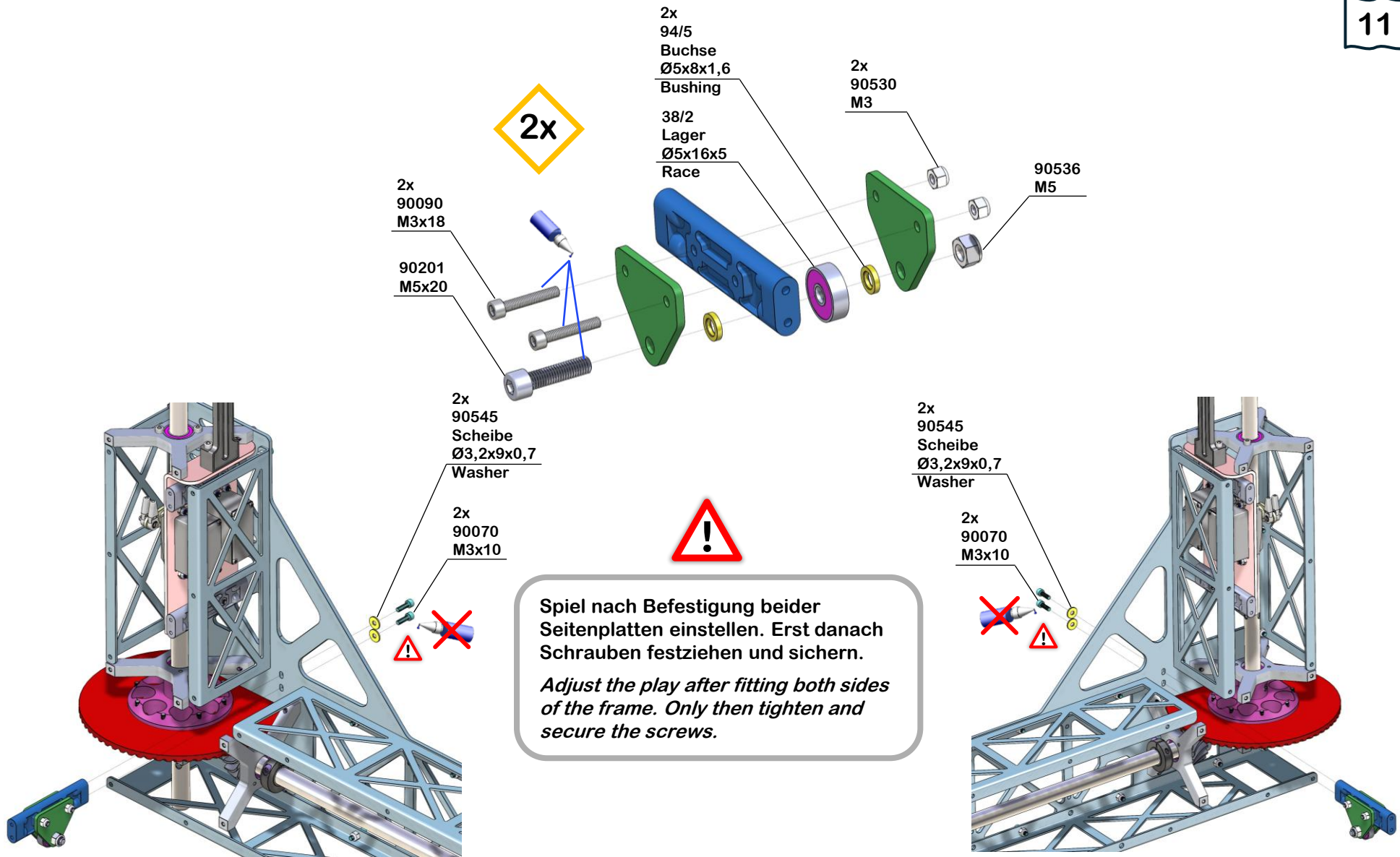


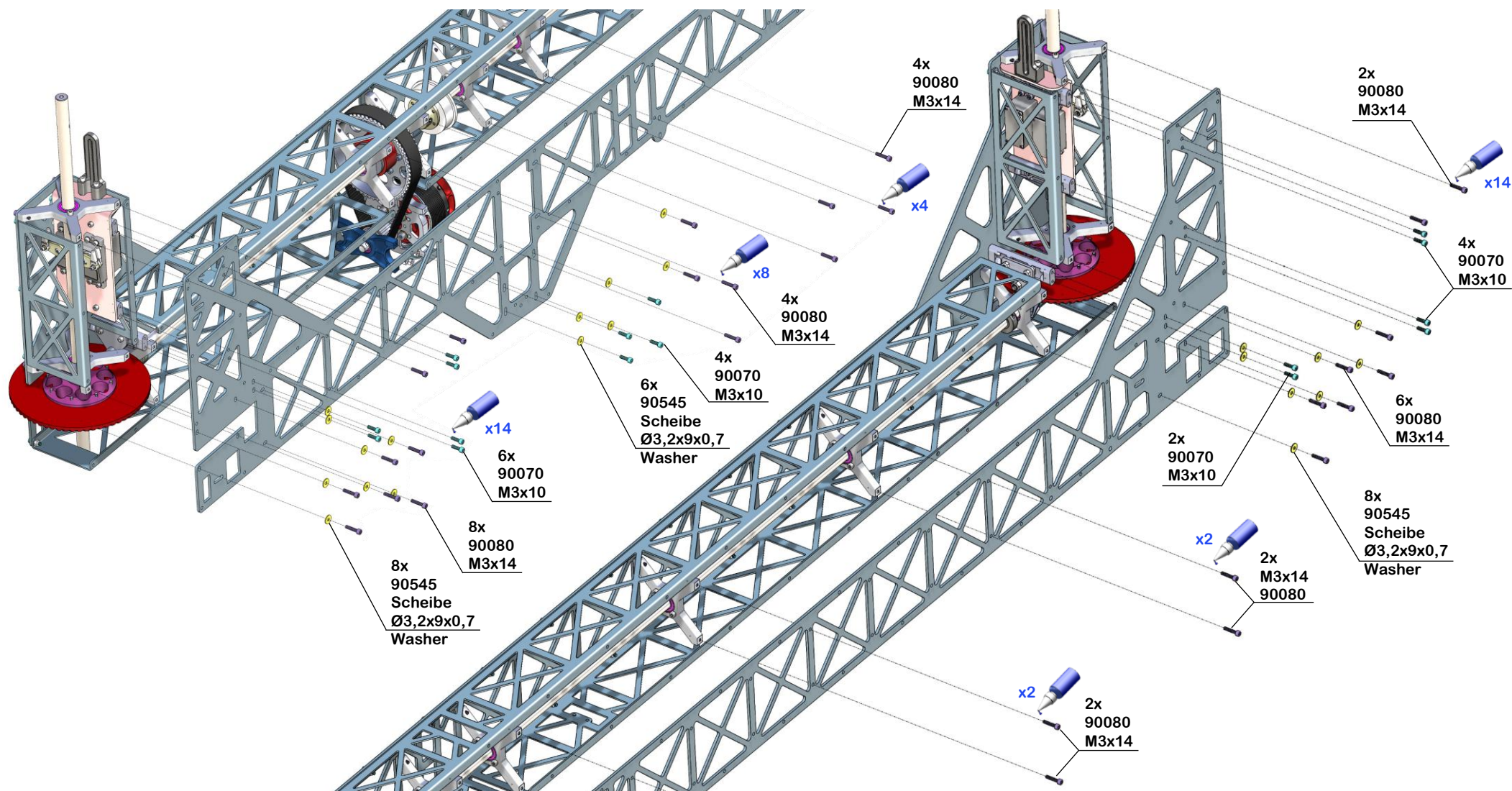


Montage Druckrollen Assembly Rollers

Ord.No. 4890

11

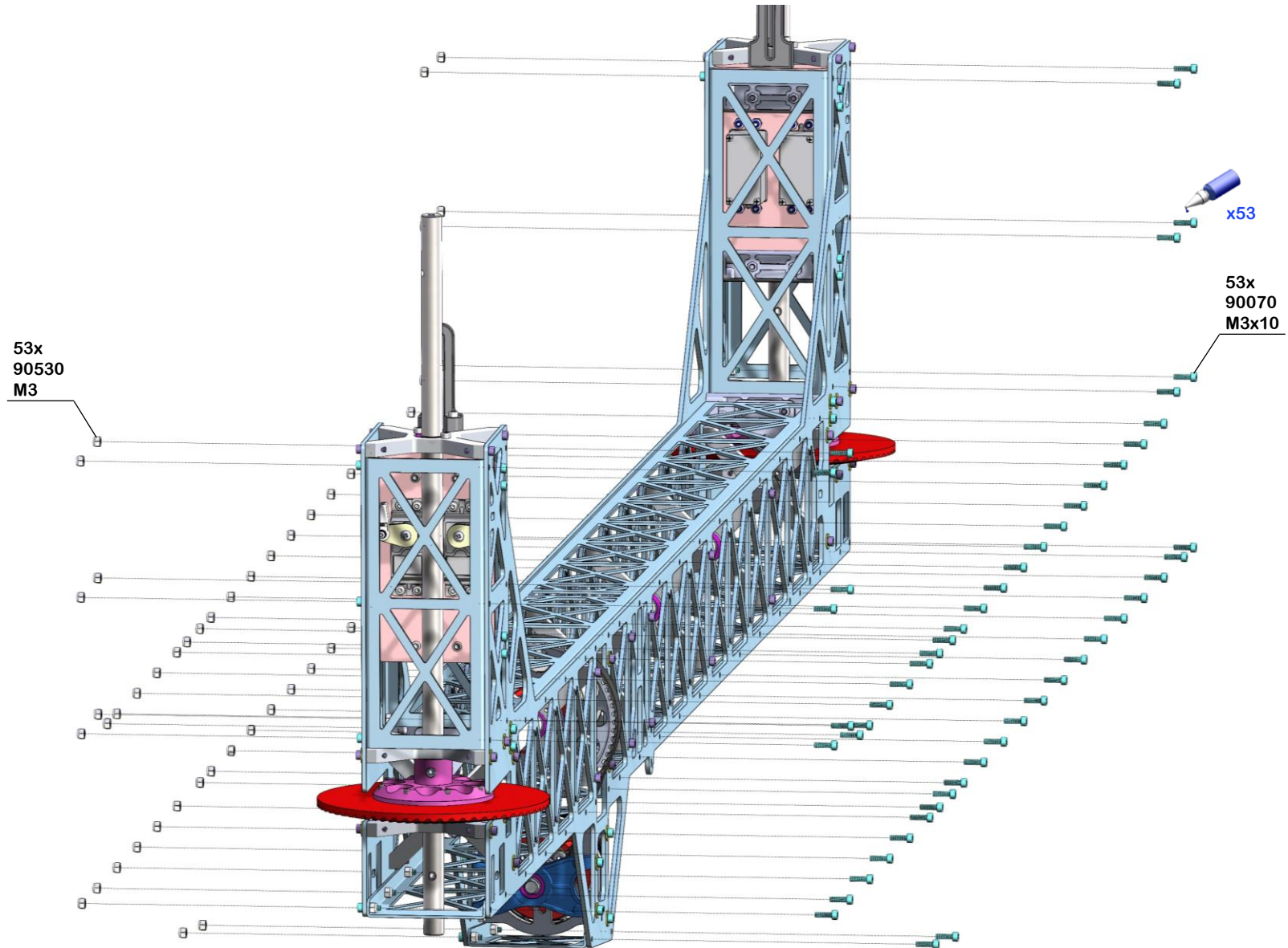


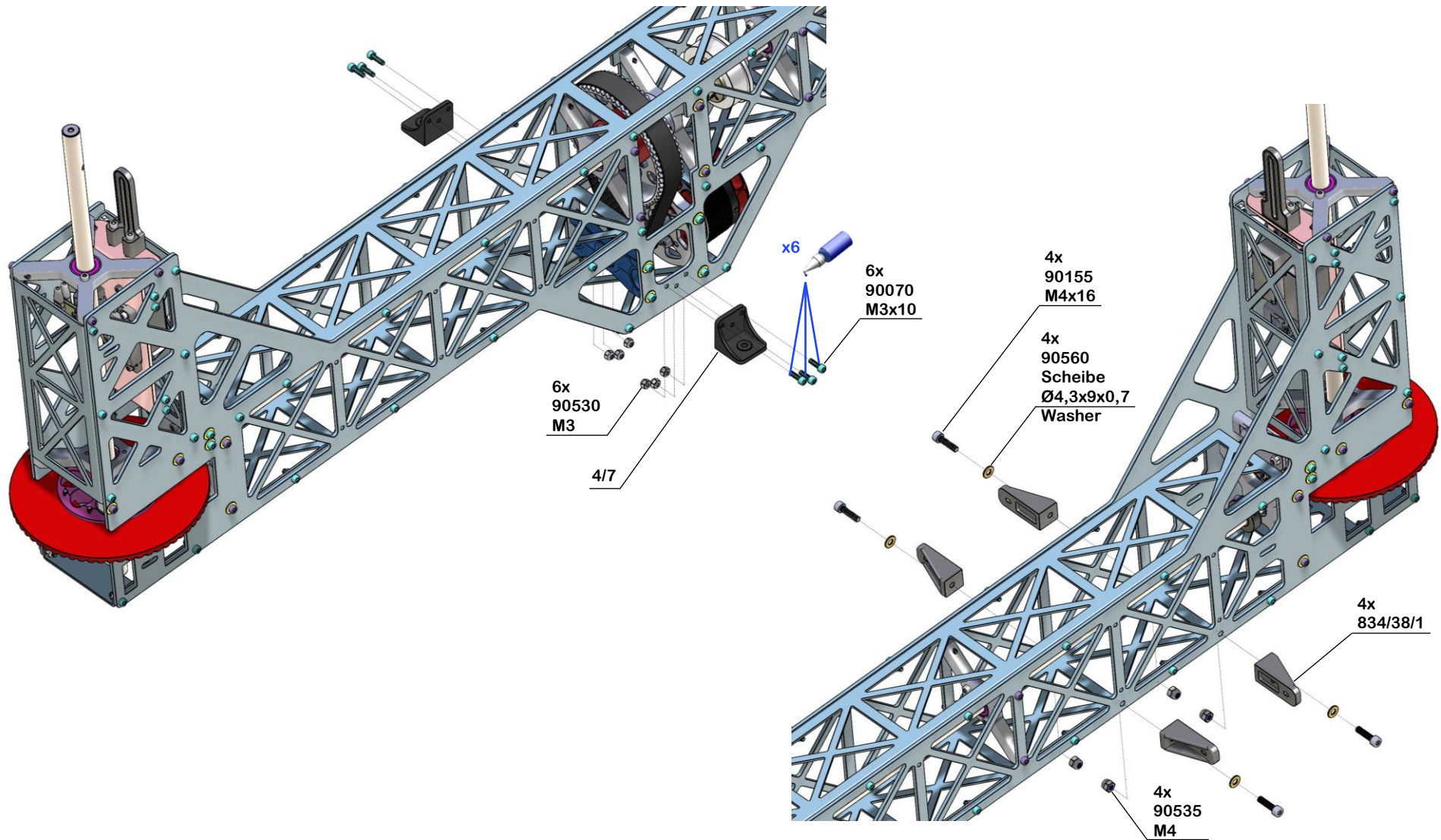


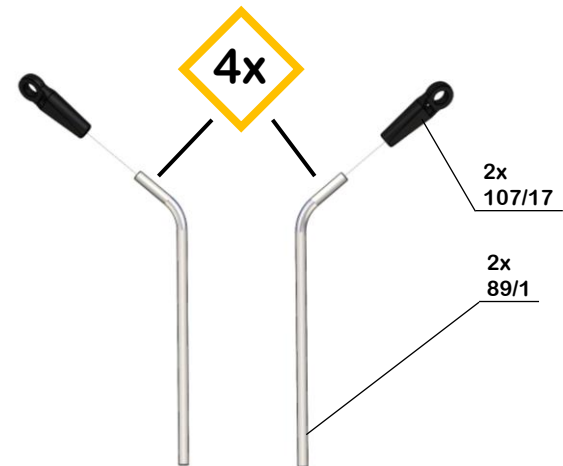
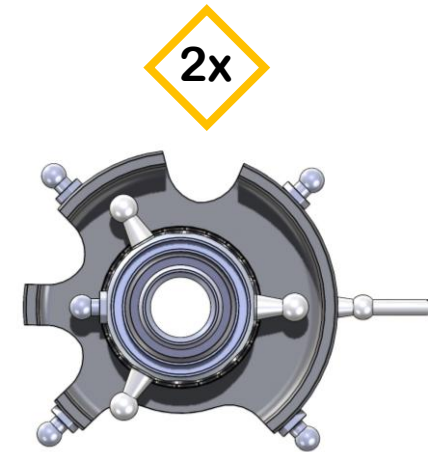
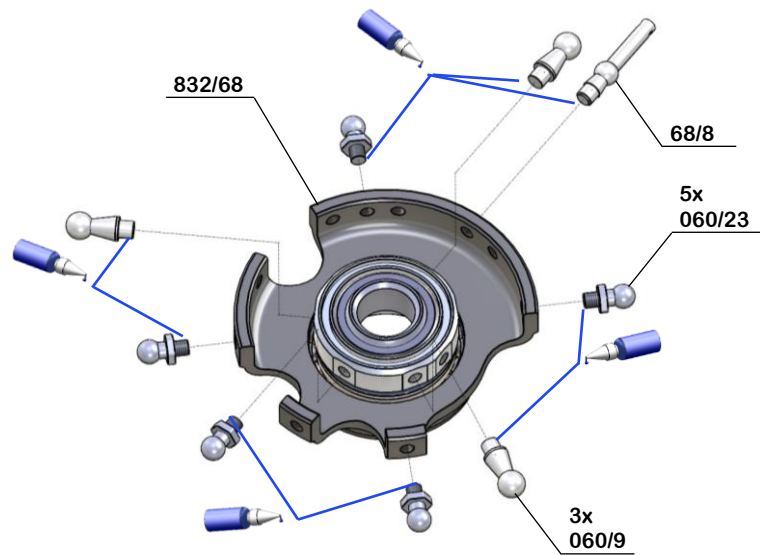
Verschraubung Seitenplatte Bolting Frame Side

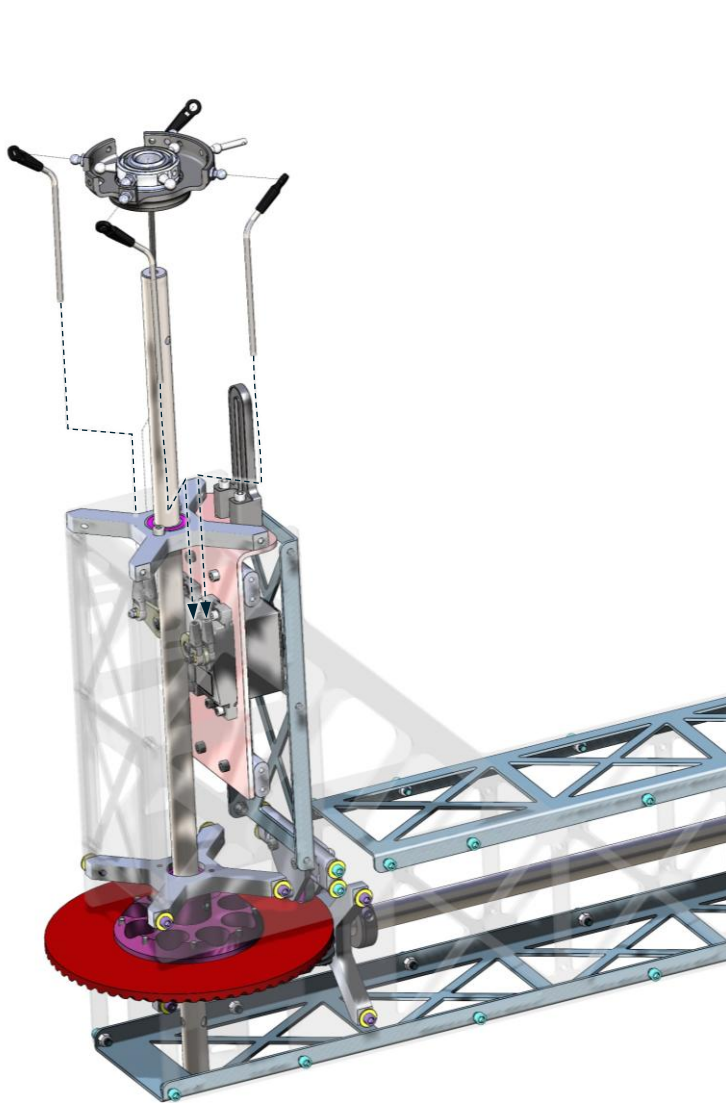
Ord.No. 4890

12

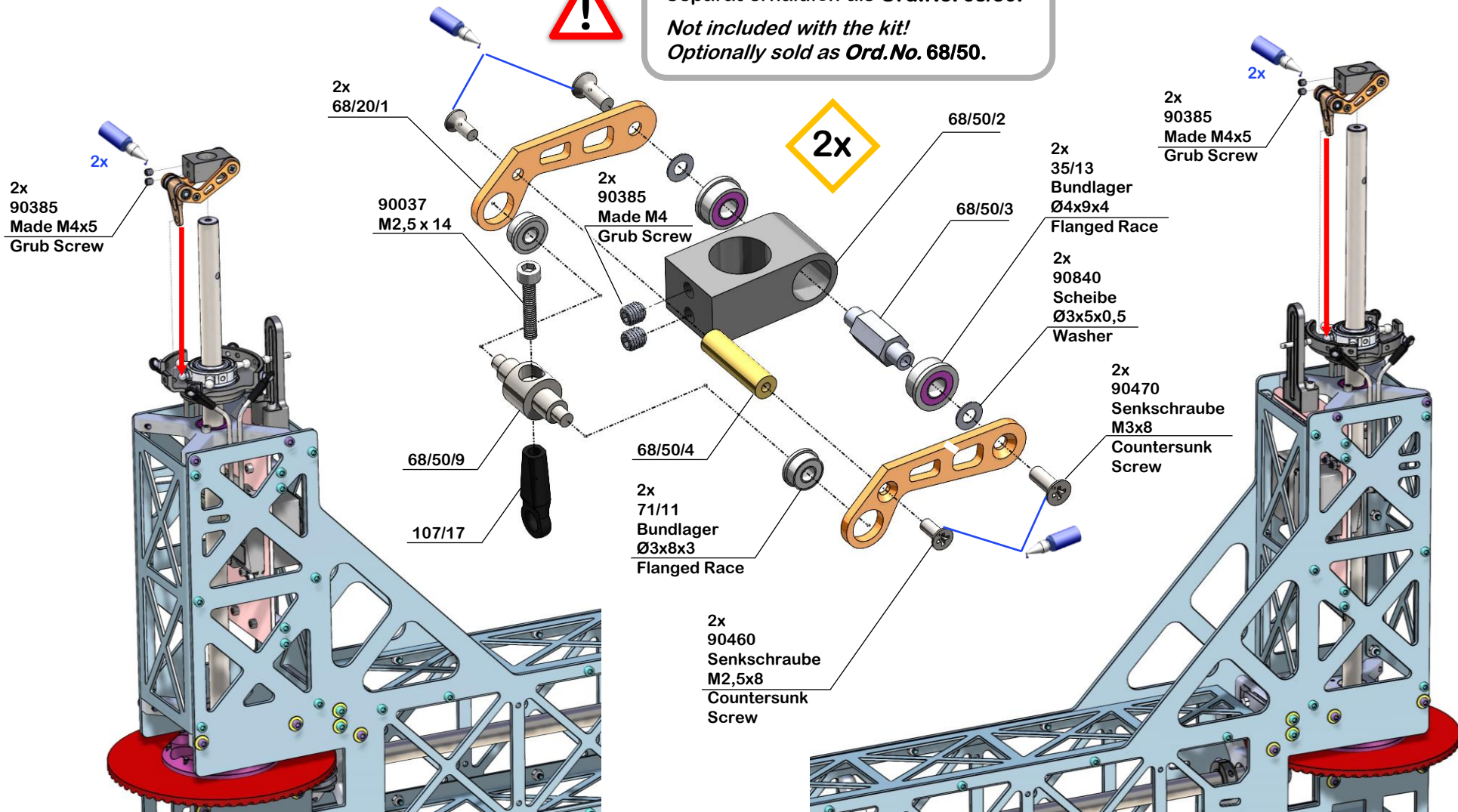








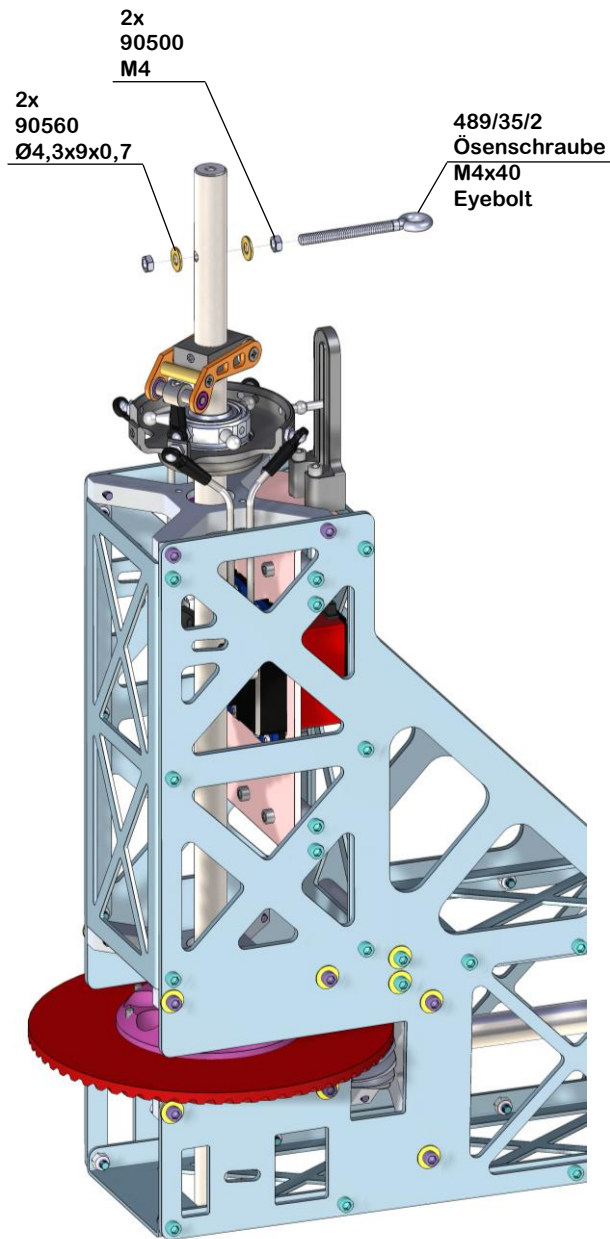
Nicht im Bausatz enthalten!
Separat erhältlich als Ord.No. 68/50.
Not included with the kit!
Optionally sold as Ord.No. 68/50.



Ausrichten der Rotorwellen Orientation of the Rotor Shafts

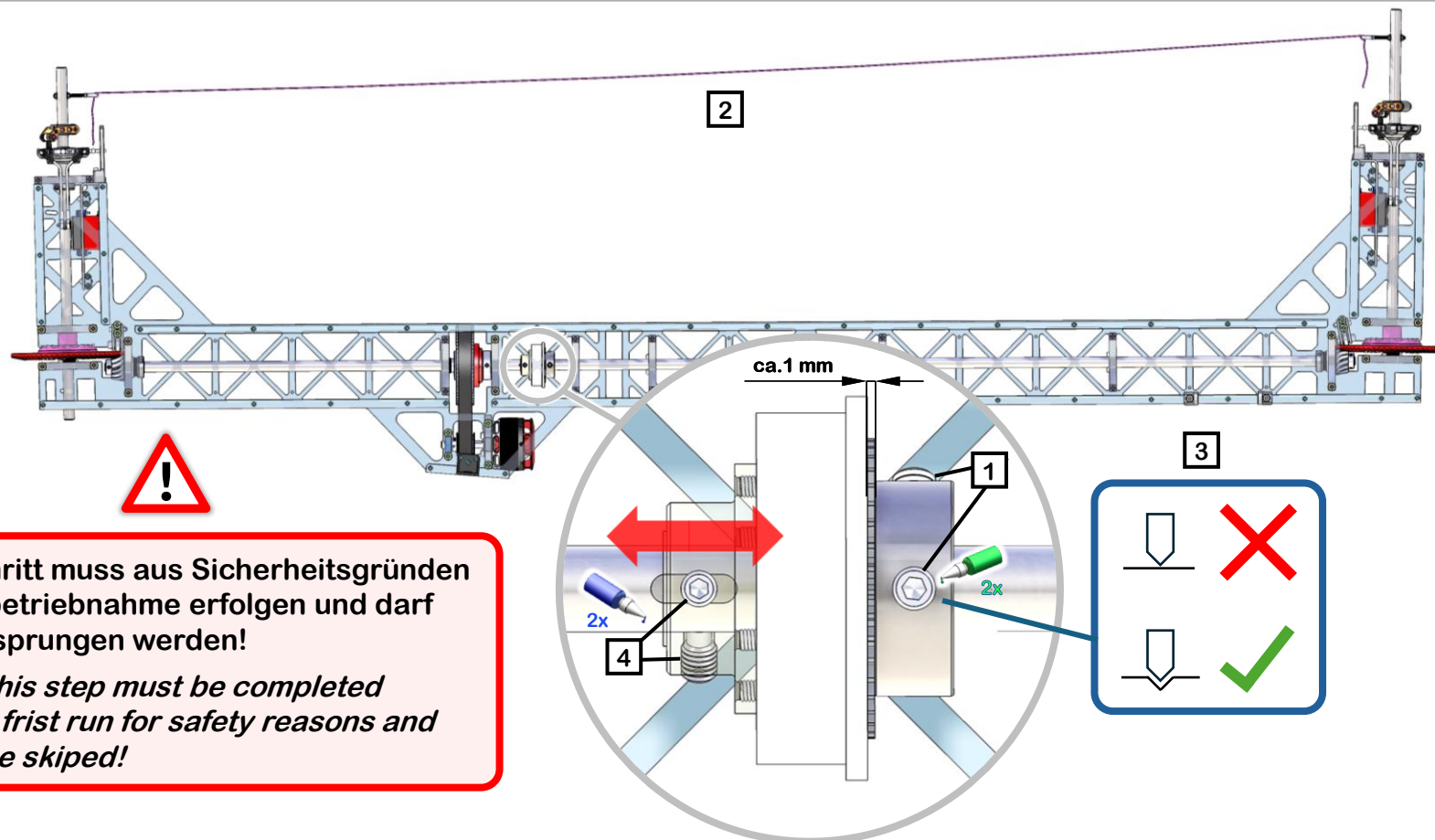
Ord.No. 4890

15



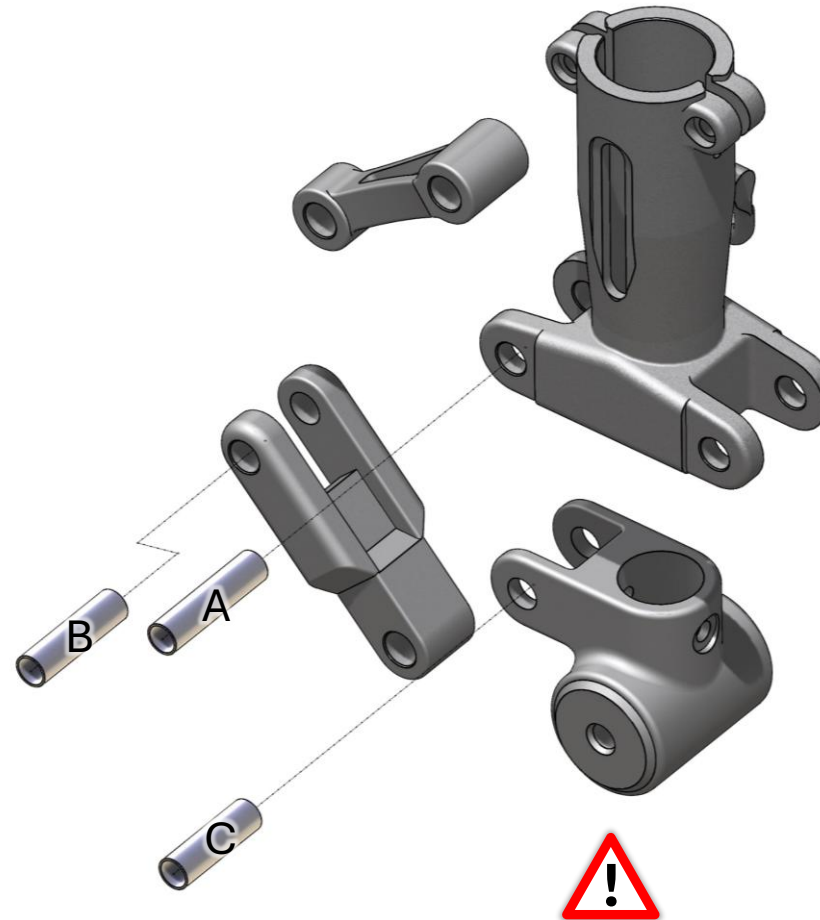
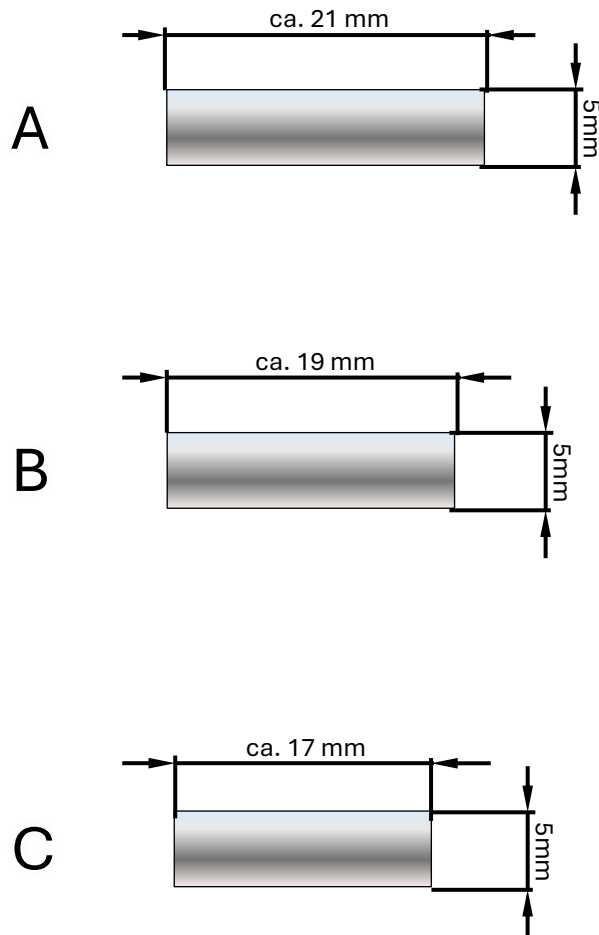
1. Entfernen Sie die Madenschrauben, so dass die hintere Antriebswelle frei drehen kann.
2. Binden Sie die Schnur an beiden Ösenschrauben unter Spannung fest, damit diese zueinander ausgerichtet sind.
3. Setzen Sie die Madenschrauben mit hochfester Schraubensicherung (Ord.No.10/23) erneut ein und ziehen Sie diese kräftig an.
4. Stellen Sie das Spiel über die Nabe des Außenzahnrades ein und sichern Sie die Madenschrauben mit mittelfester Schraubensicherung (Ord.No.10/24).

1. Remove the grub screws so that the rear propulsion shaft can rotate freely.
2. Wrap the string around the eyebolts under tension to line them up against each other.
3. Reinsert the grub screws with high strength thread lock (Ord.No. 10/23) and tighten them firmly.
4. Adjust the play by moving the hub of the outer coupling gear and secure the grub screws with medium strength thread lock (Ord.No.10/24).

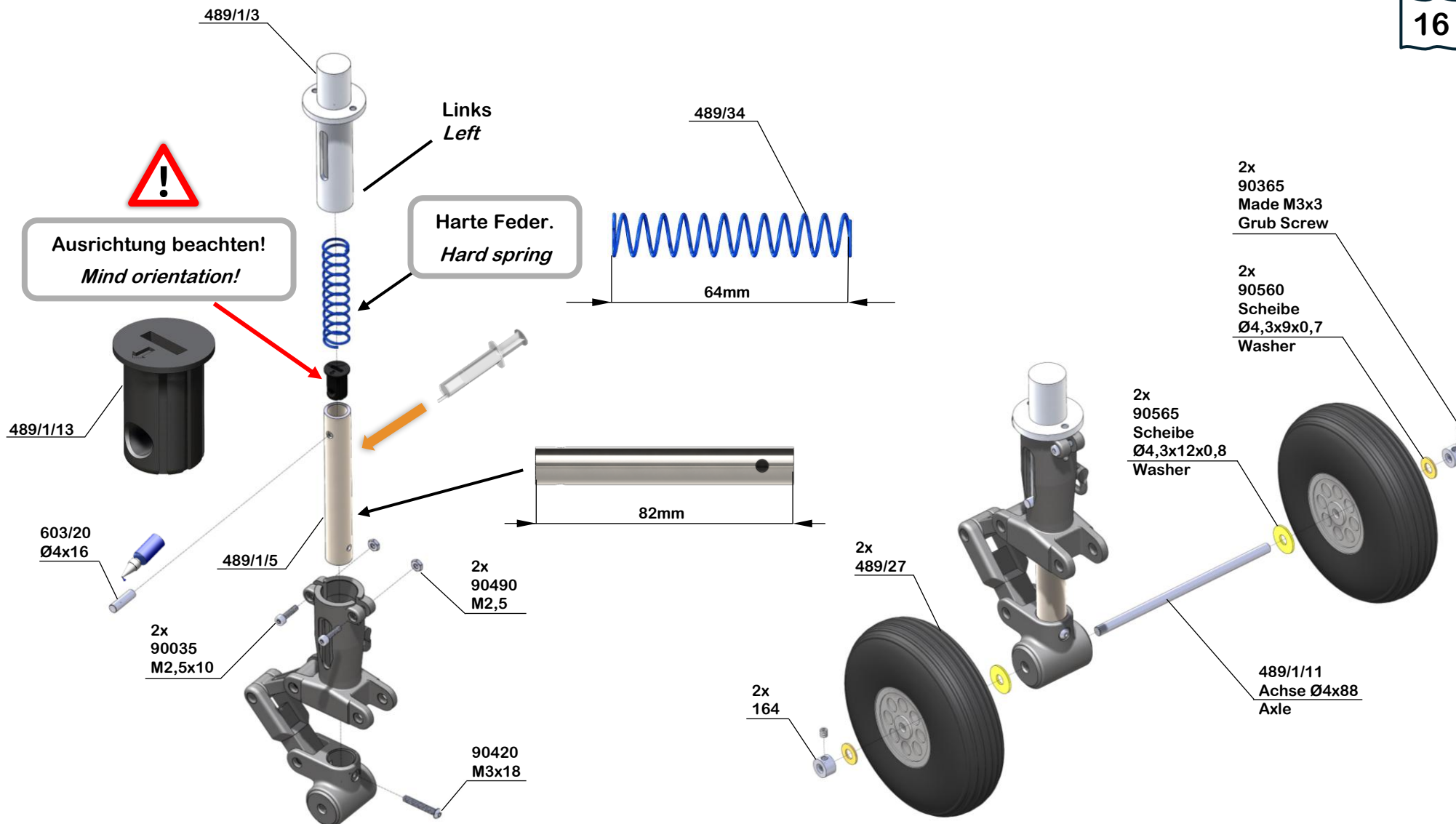


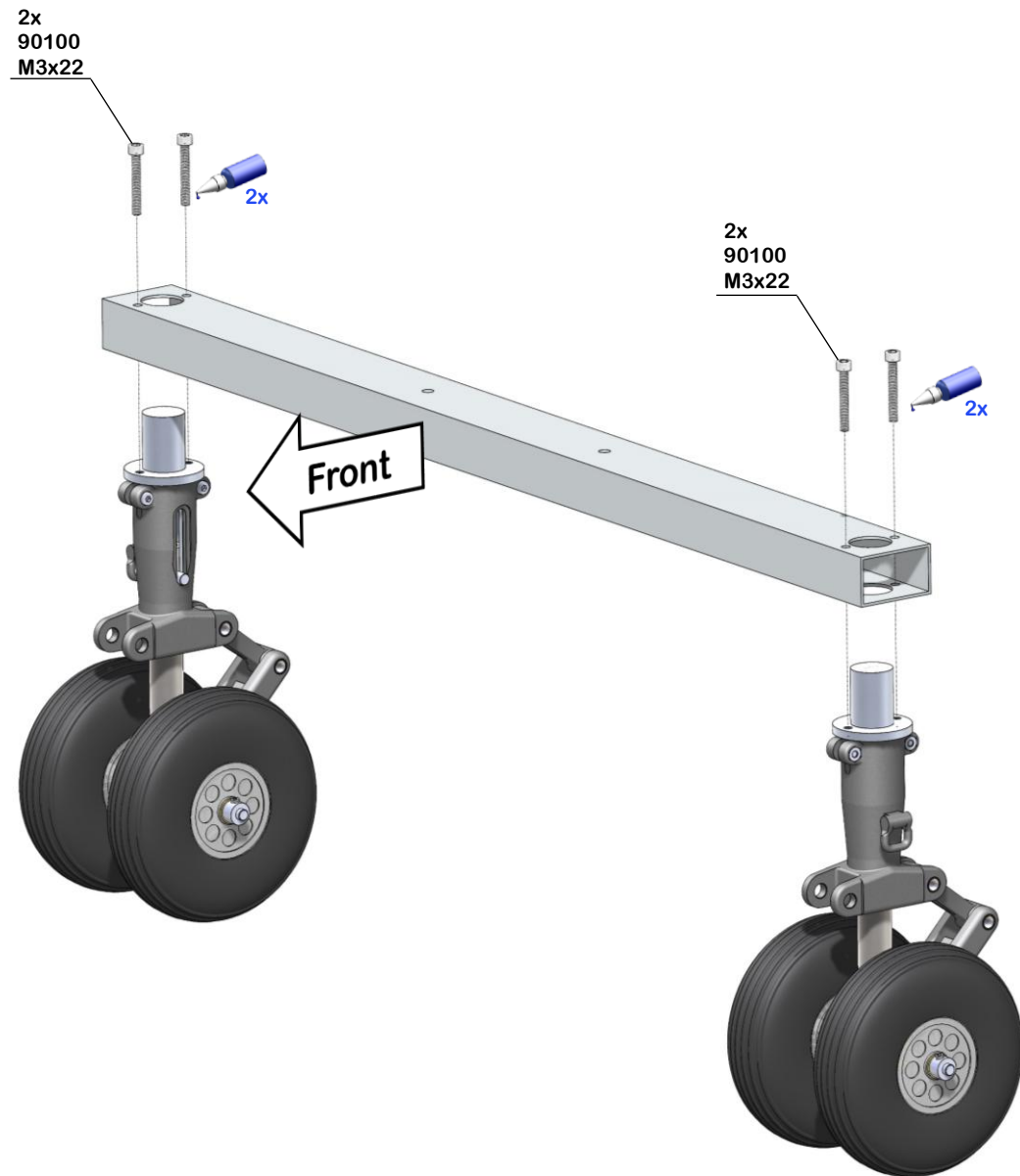
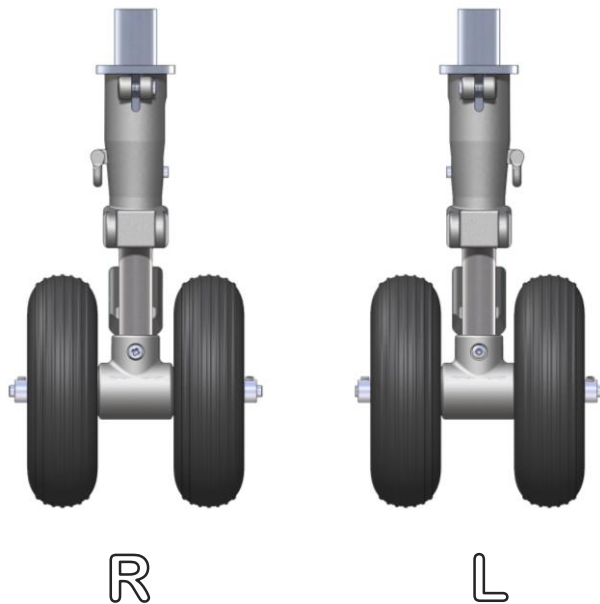
Dieser Schritt muss aus Sicherheitsgründen vor der Inbetriebnahme erfolgen und darf nicht übersprungen werden!

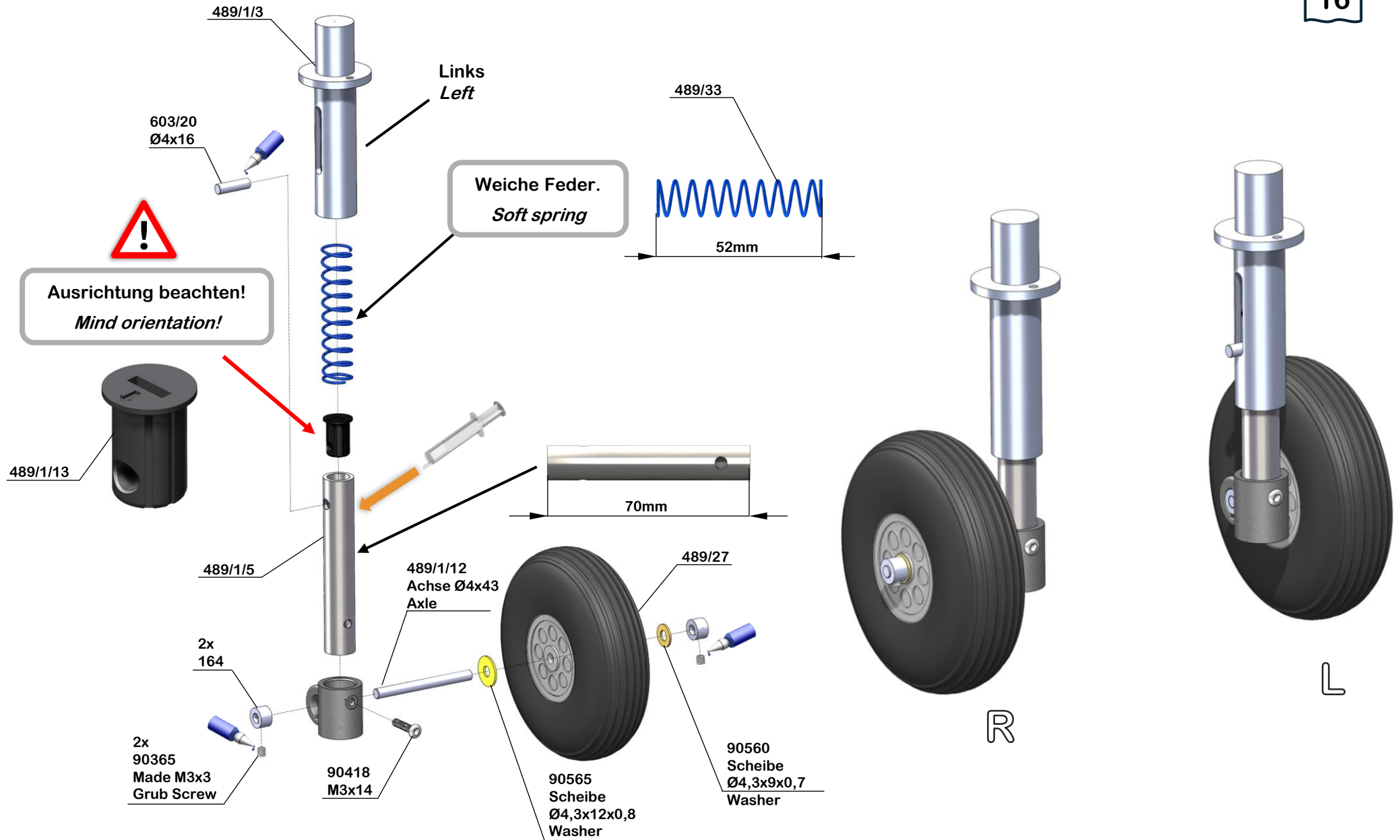
Caution! This step must be completed before the first run for safety reasons and must not be skipped!



Achsen werden eingepresst und können bei Bedarf mit etwas Klebstoff fixiert werden
Axles are press fitted and may be secured with a bit of glue if necessary.



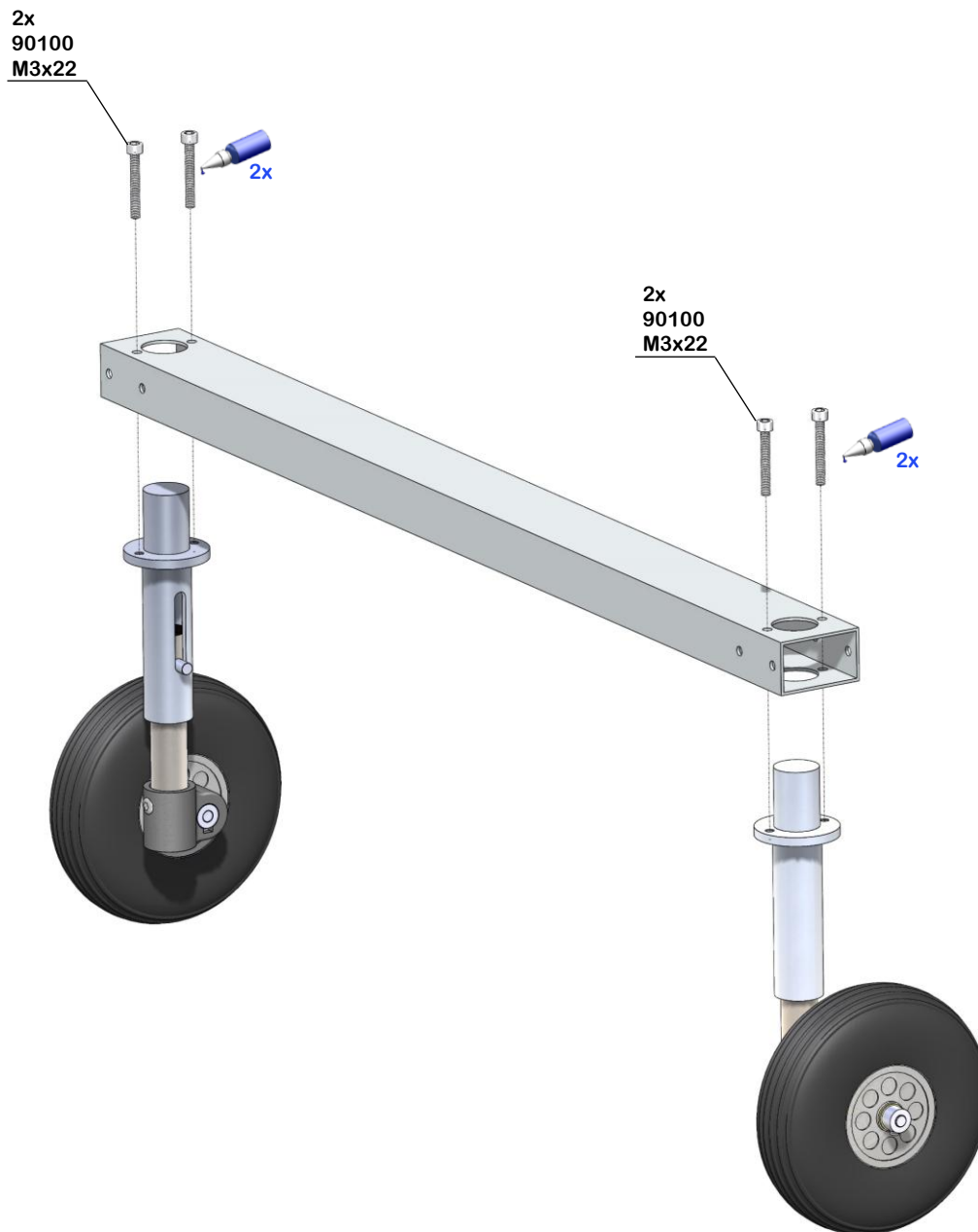


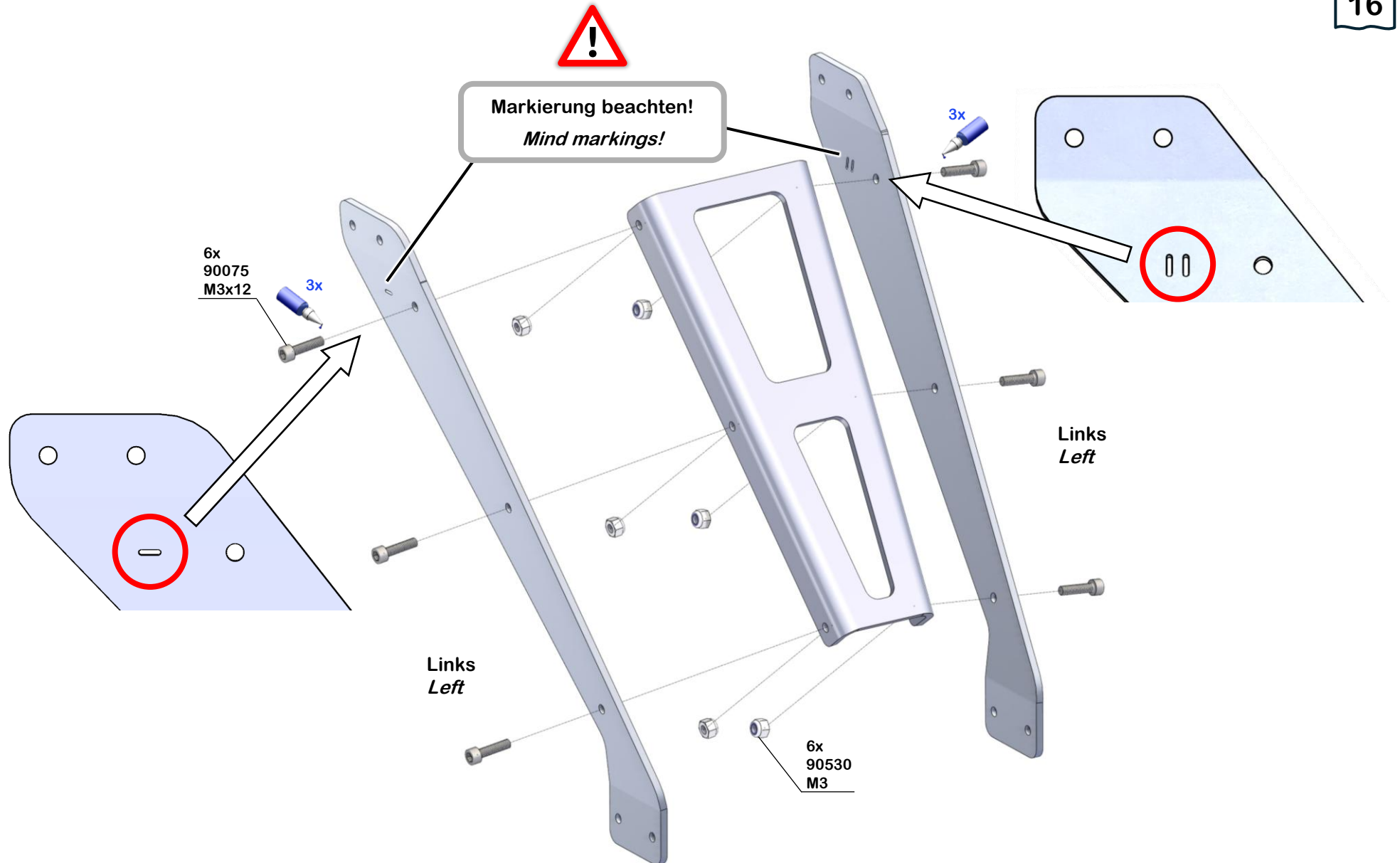


Montage Fahrwerk - Hinten Assembly Landing Gear - Rear

Ord.No. 4890

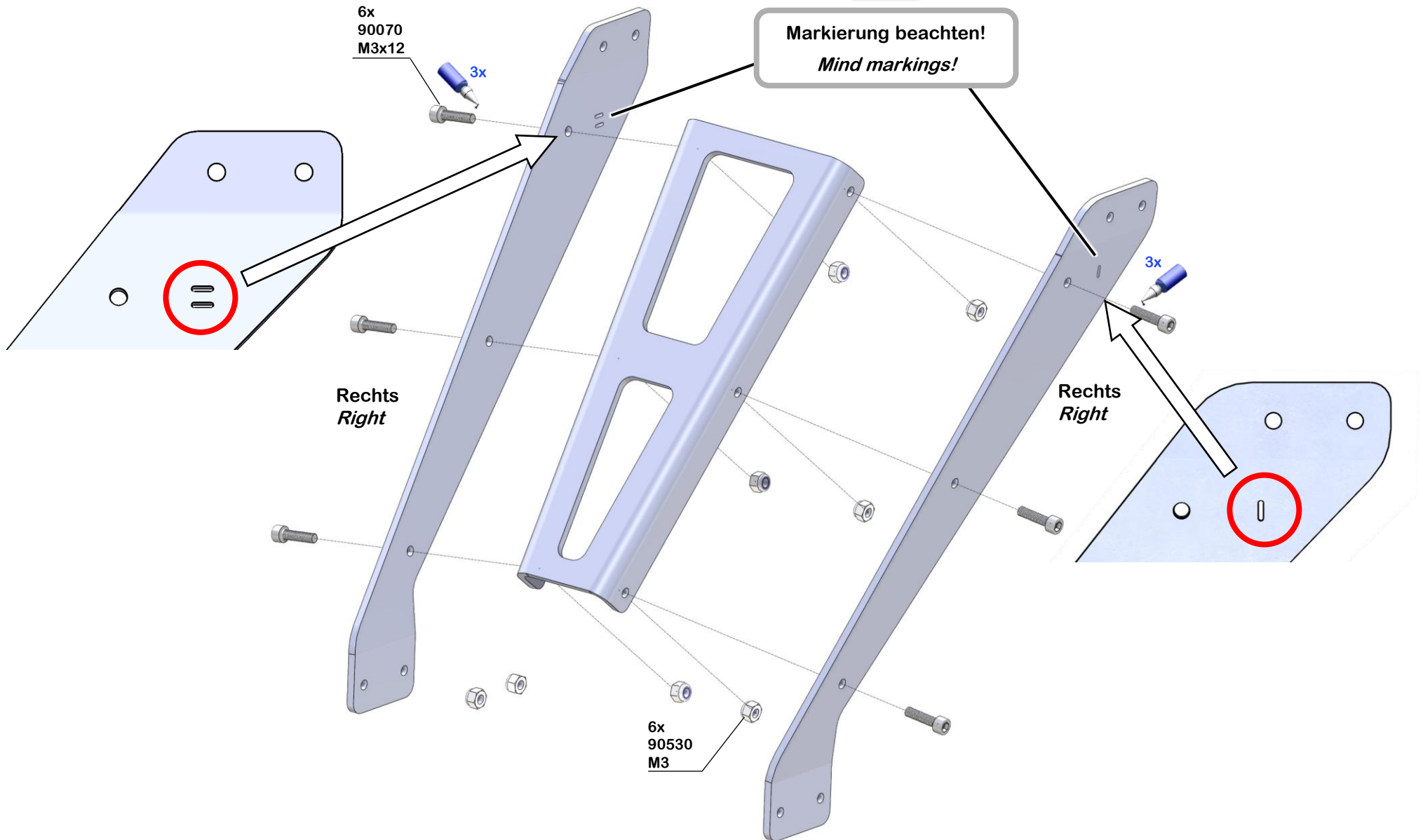
16

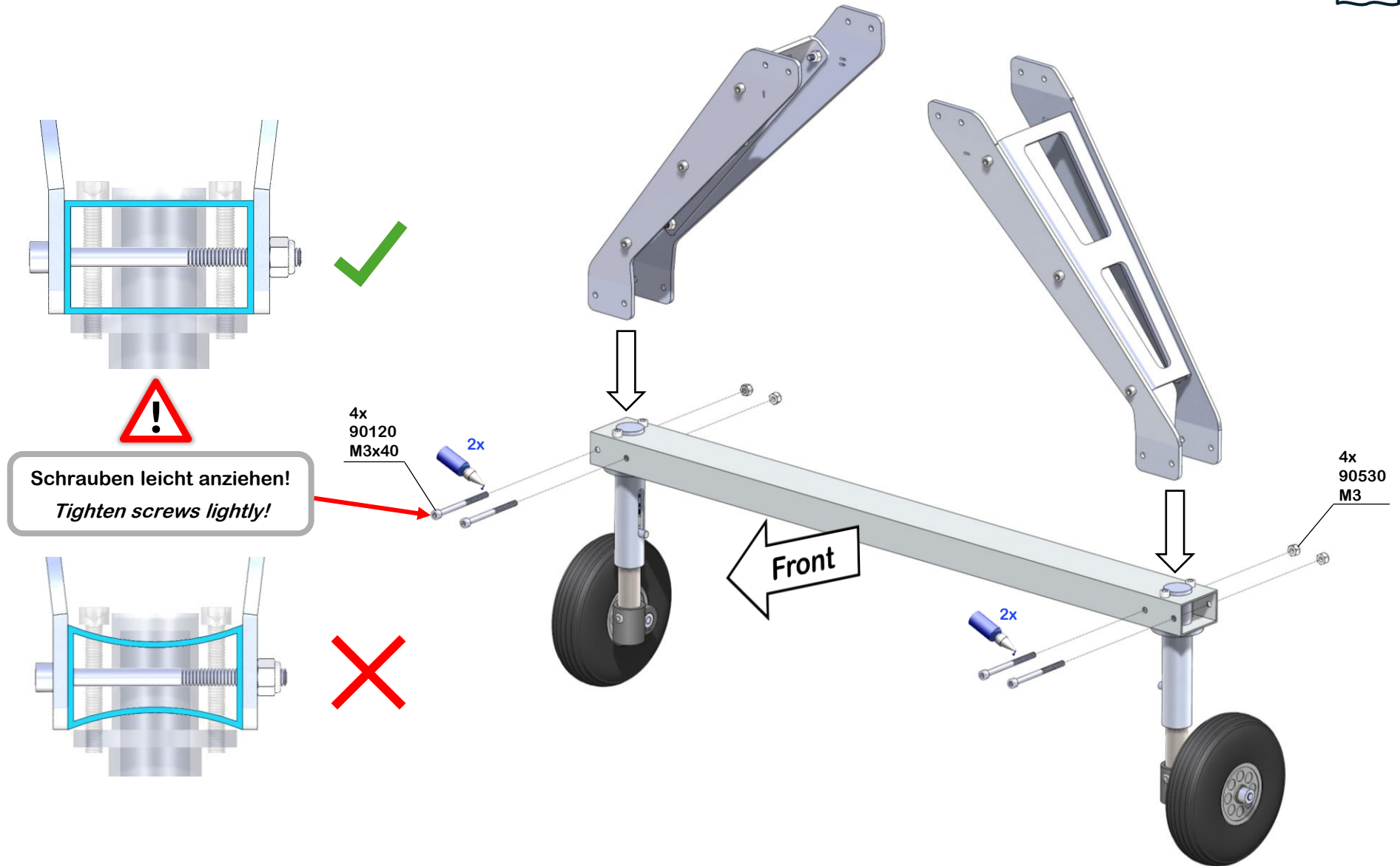






Markierung beachten!
Mind markings!

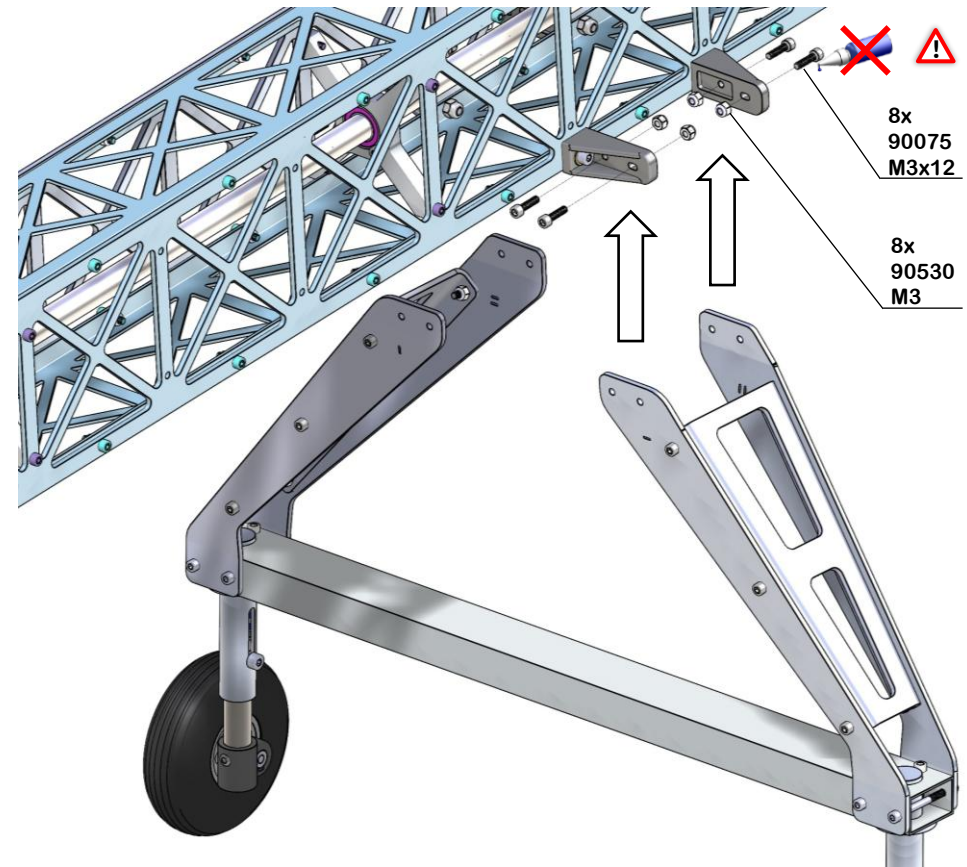
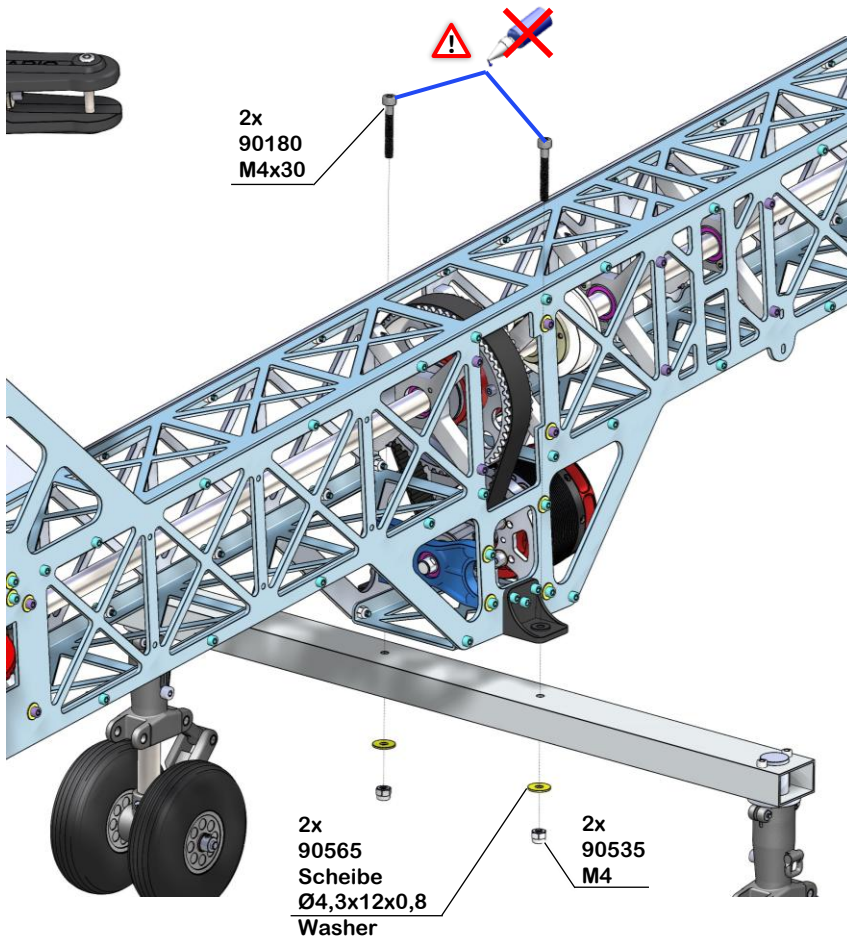






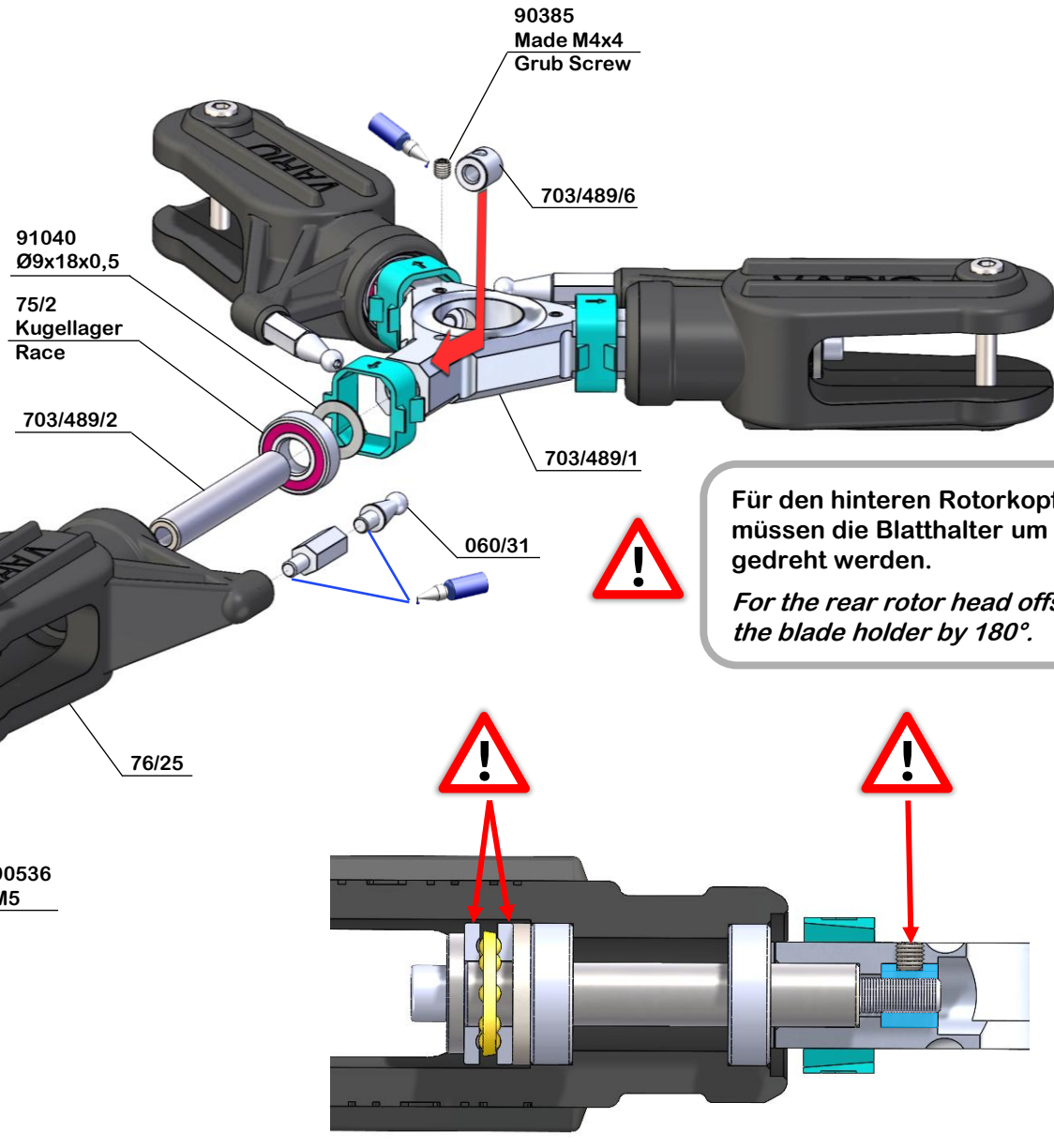
Fahrwerk muss zum Einsetzen der Mechanik in den Rumpf abmontiert werden.
Erst danach sollte Schraubensicherung benutzt werden.

*To install the mechanics the landing gear has to be dismantled.
After that thread lock may be applied.*

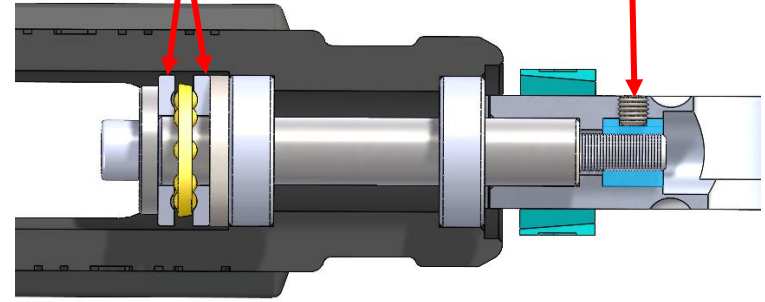




Rotorköpfe sind optional
erhältlich unter Ord.No. 703/489.
*Rotor heads sold optionally as
Ord.No. 703/489.*



Für den hinteren Rotorkopf
müssen die Blatthalter um 180°
gedreht werden.
*For the rear rotor head offset
the blade holder by 180°.*



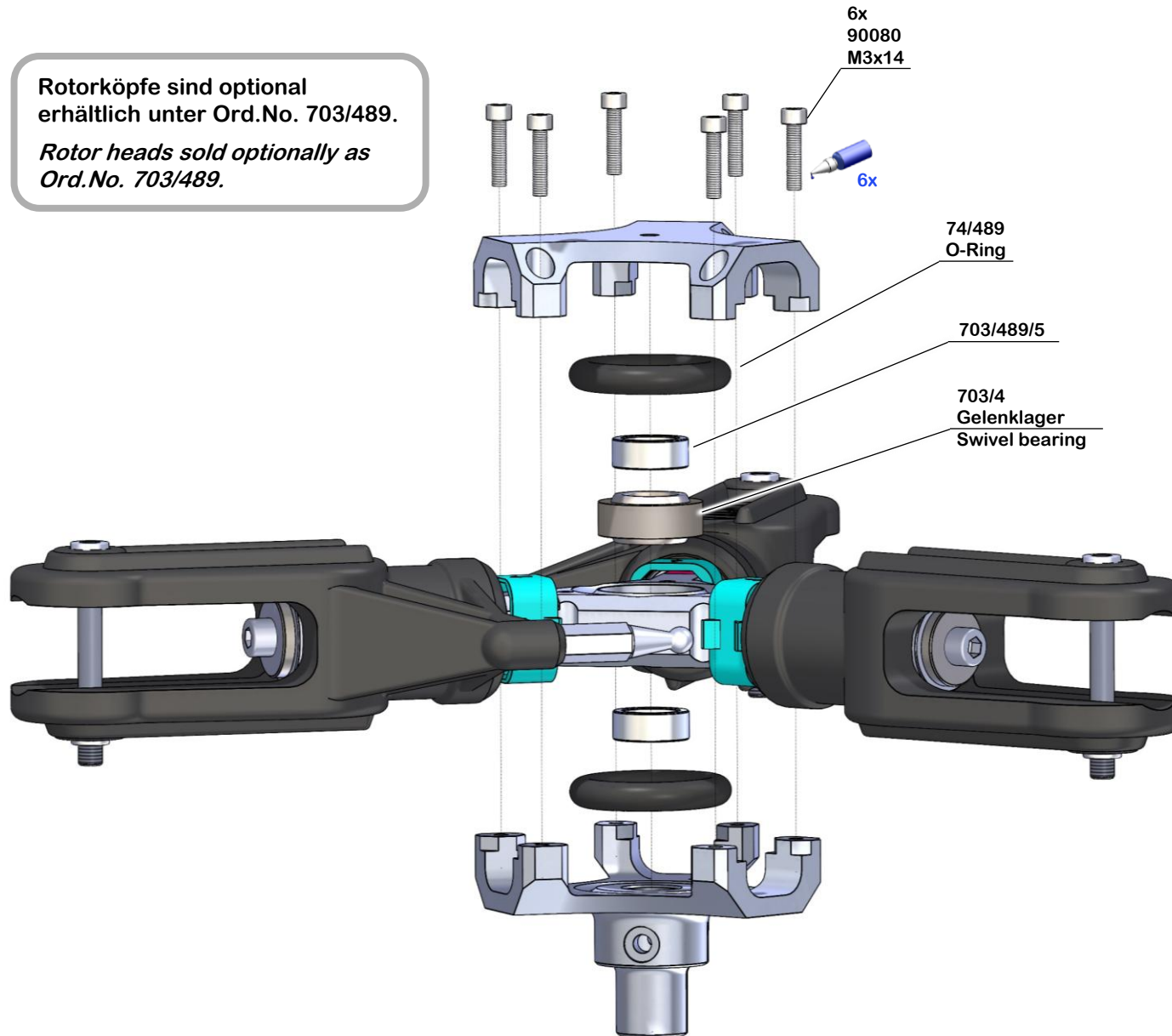
Montage Rotorköpfe Assembly Rotor Heads

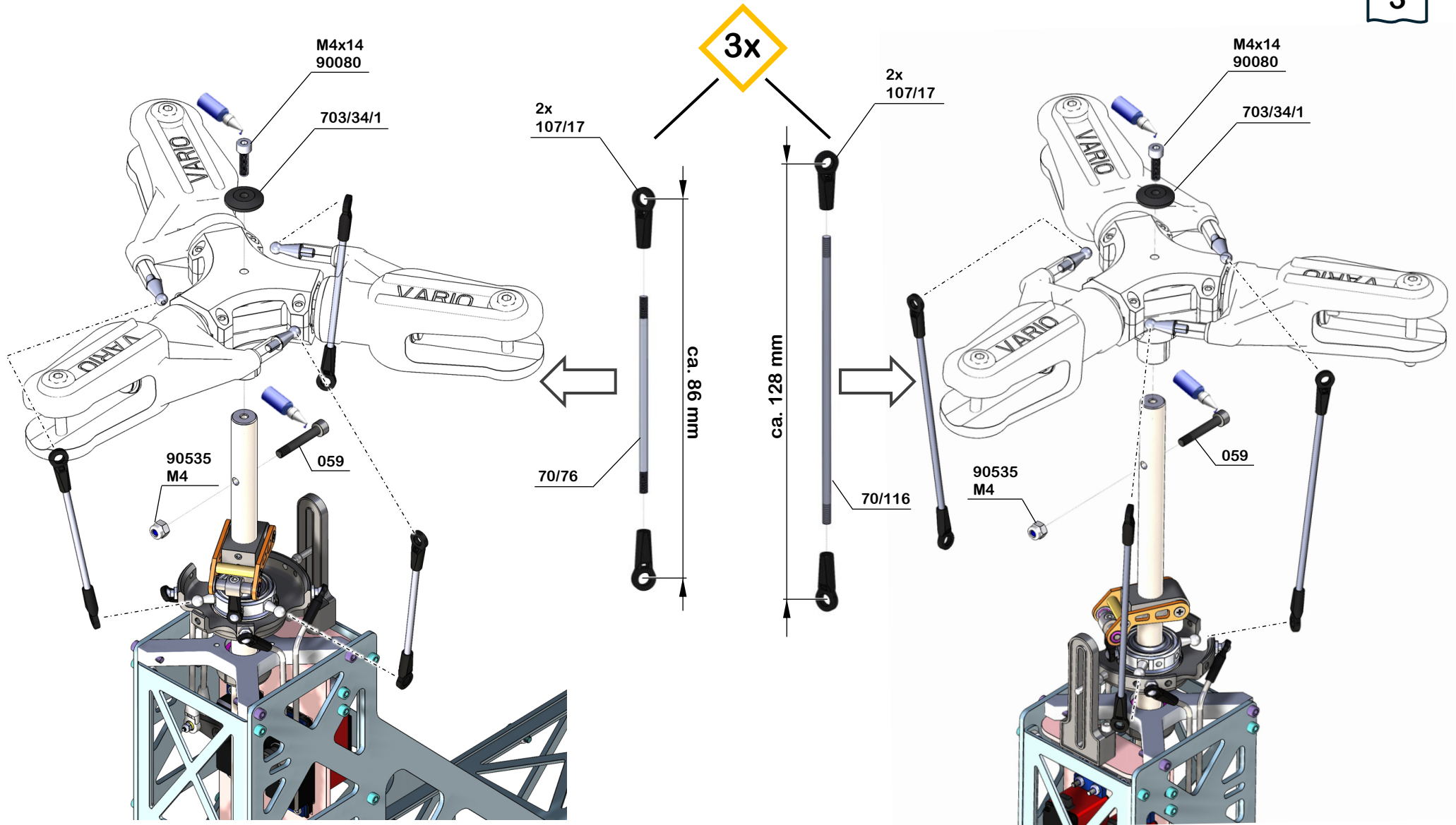
Ord.No. 703/489

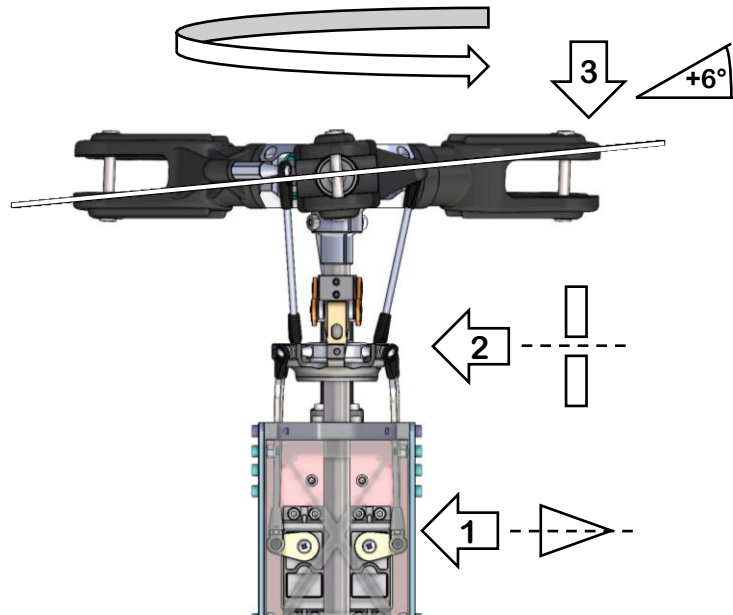
2



Rotorköpfe sind optional
erhältlich unter Ord.No. 703/489.
*Rotor heads sold optionally as
Ord.No. 703/489.*



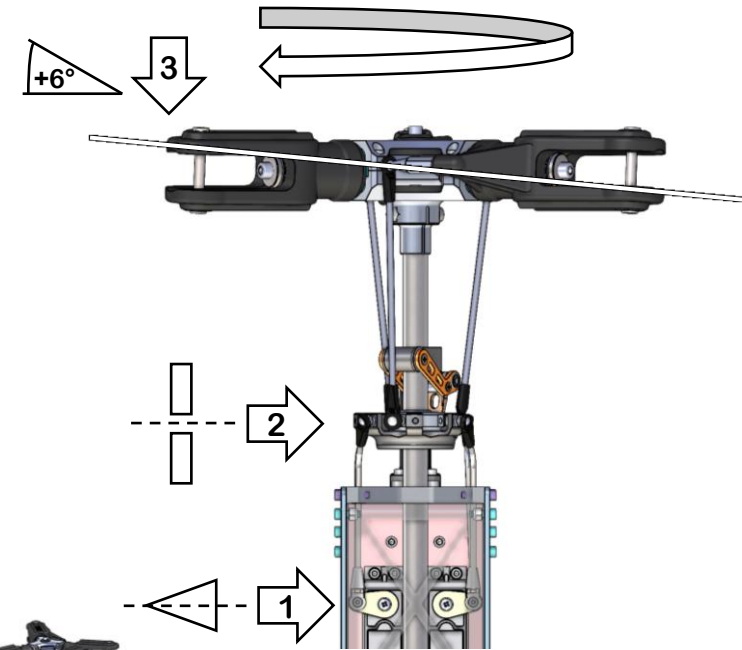




Einstellen der Steuergestänge: Adjustment of the pushrods:

Die Taumelscheibe und die Servos müssen in ihre Neutralposition gestellt und fixiert werden. Stellen Sie anschließend die Abstände der Kugelgelenke so ein, dass die Blatthalter einen neutralen Pitchwinkel von $+6^\circ$ besitzen (Schwebeflugeinstellung).

Position the swash plate and the servos in the neutral orientation. Next adjust the distance of the ball joints so that blade holders have a neutral pitch angle of $+6^\circ$ (hover setting).



Einstellwerte Flybarless Setting for flybarless

Max. Pitch	$+12^\circ$
Neutral/Hover	$+6^\circ$
Min. Pitch	-4°



Optional:
 Taumelscheiben-
 Einstelllehre
 Swashplate Jig



Optional:
 Pitch-Einstellehre
 Collective pitch
 adjustment jig



Um sicherzustellen, dass Ihre Mechanik voll funktionsfähig ist, empfehlen wir, den Testflug ohne Rumpf durchzuführen. Überprüfen Sie vor dem Erstflug die Richtigkeit all Ihrer Einstellungen am Modell und Sender, um Fehler ausschließen zu können. Bei Zweifeln empfehlen wir, Beratung einzuholen oder sich an unseren VARIO-Kundenservice zu wenden.

Für den Flug ohne Rumpf sind aufgrund des geringeren Gewichts und der nicht vorhandenen aerodynamischen Abschottung der Rumpfsektion die Ausschläge für Nicken und Rollen um 20% und für Gieren um 50% zu reduzieren. Beim Abheben sollte der Hubschrauber nicht „hochgerissen“ werden, sondern vorsichtig bis auf eine niedrige Höhe steigen und im Schwebeflug bewegt werden. Achten Sie hierbei auf unkontrollierte Schwingungen und eventuelle Störgeräusche.

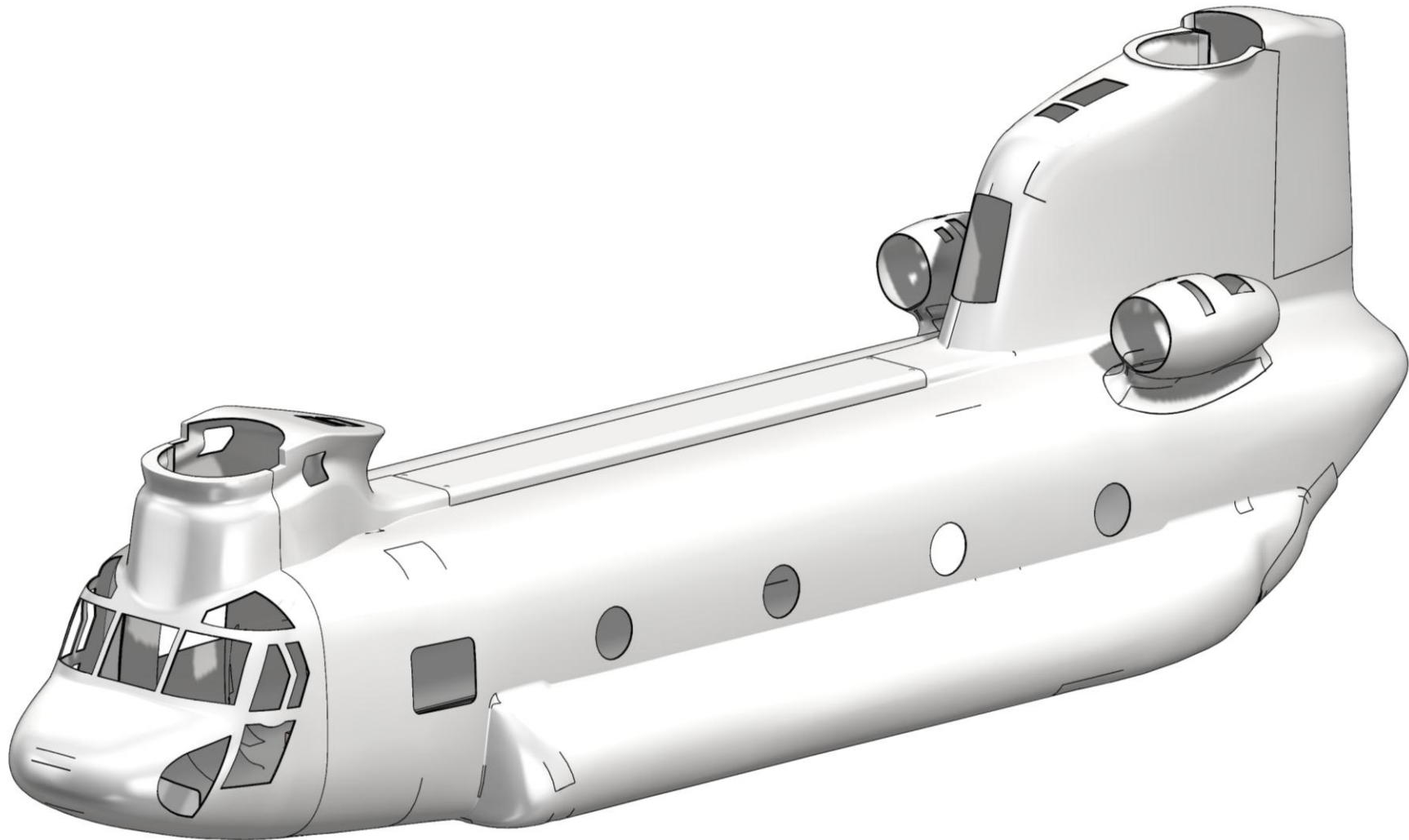
Nur wenn Sie keine Zweifel an der Funktionstüchtigkeit feststellen können, sollten Sie zu einem erweiterten Testflug in schrittweise zunehmender Höhe übergehen.

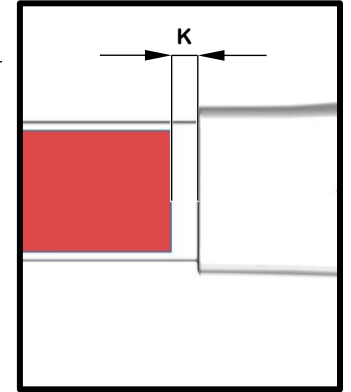
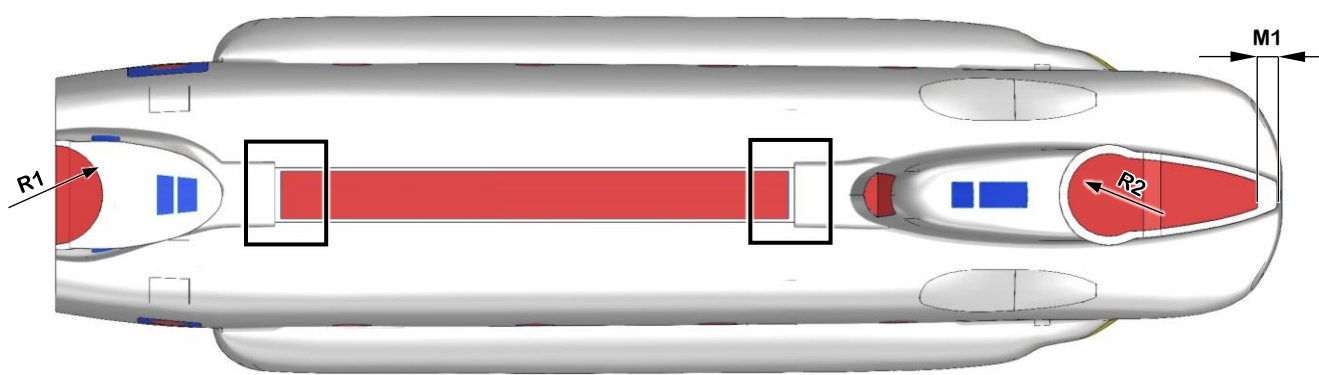
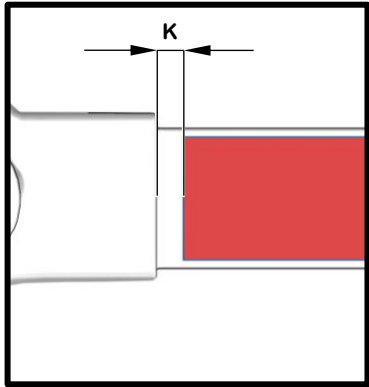
Nach Abschluss des ersten Fluges sollte eine gründliche Kontrolle der Mechanik und der Rotorköpfe durchgeführt werden, um Veränderungen zum Vorflugzustand festzustellen.

To ensure the full functionality of your mechanics, we recommend to perform the test flight without the fuselage. Verify your settings on the model and transmitter before the first flight to rule out any mistakes. If you're uncertain please seek advice or contact our VARIO-Customer Support.

When flying the mechanics without the fuselage 20% less throw in pitch and roll and 50% less in yaw are required due to the reduced weight and lack of aerodynamic shadowing of the fuselage. When taking off the model should not be „yanked“ up into the air but carefully lifted up to a low altitude and moved around in a hover. Pay special attention to uncontrolled oscillations and possible mechanical noise. Only if you are confident in the smooth running of all functions should you proceed with your test flight at gradually increasing altitudes.

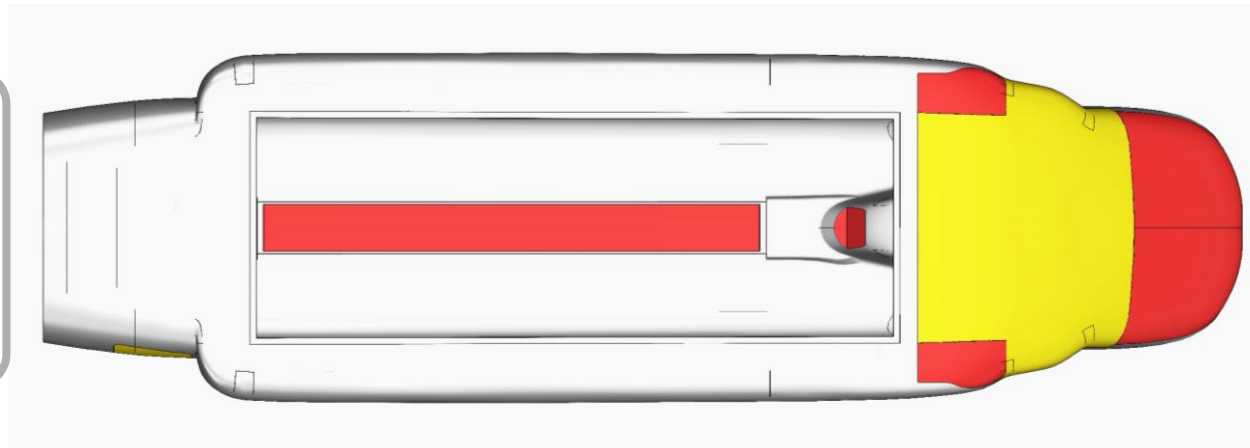
When finished check the mechanics and rotor head thoroughly again to notice any changes from their preflight condition.





Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!



- erforderliche Ausschnitte - *required cutouts*
- optionale Ausschnitte - *optional cutouts*
- Ausschnitte für Klappen/Türen - *cutouts for ramps and doors*
(optional)

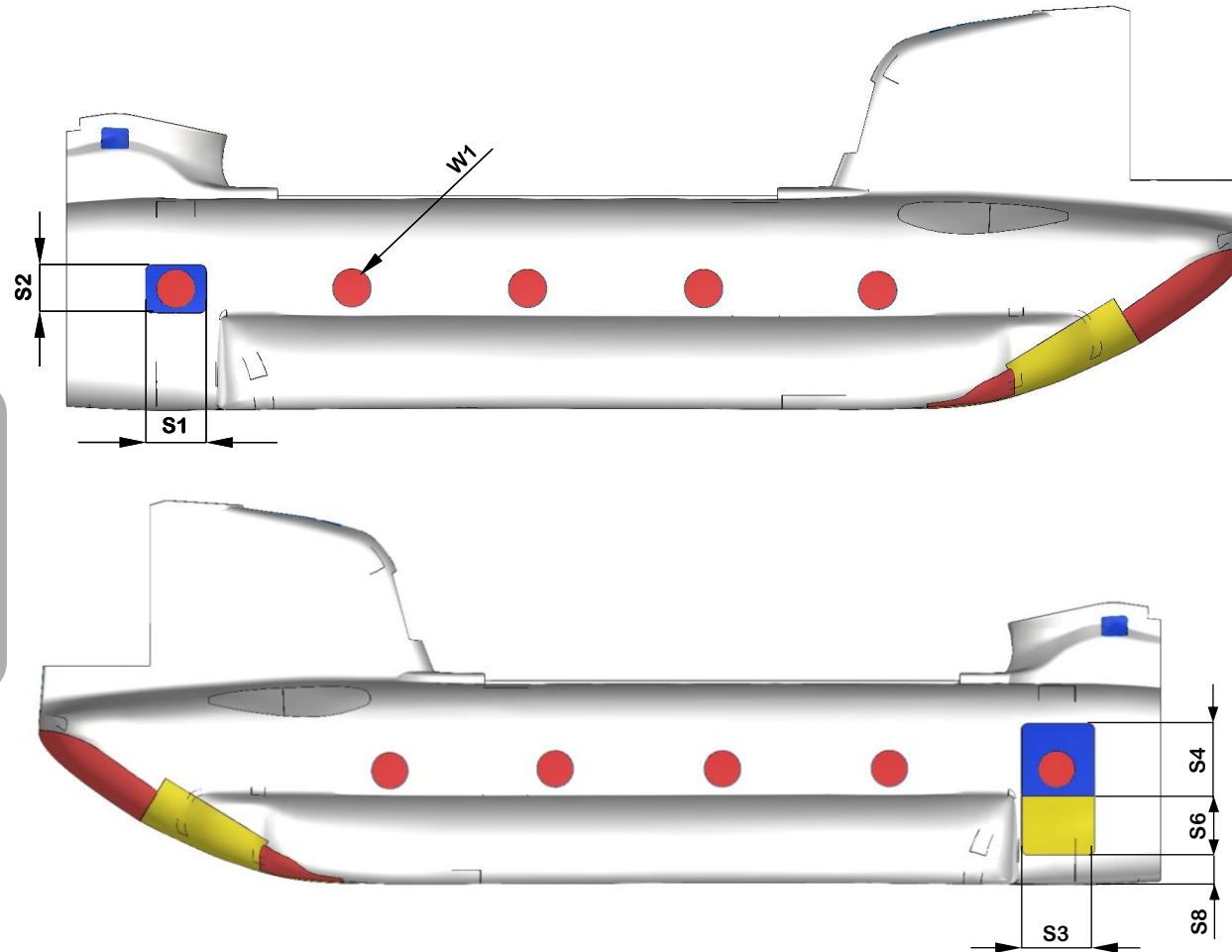


M1	K	R1	R2
30mm 1.2"	15mm 0.6"	70mm 2.75"	60mm 2.4"



Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

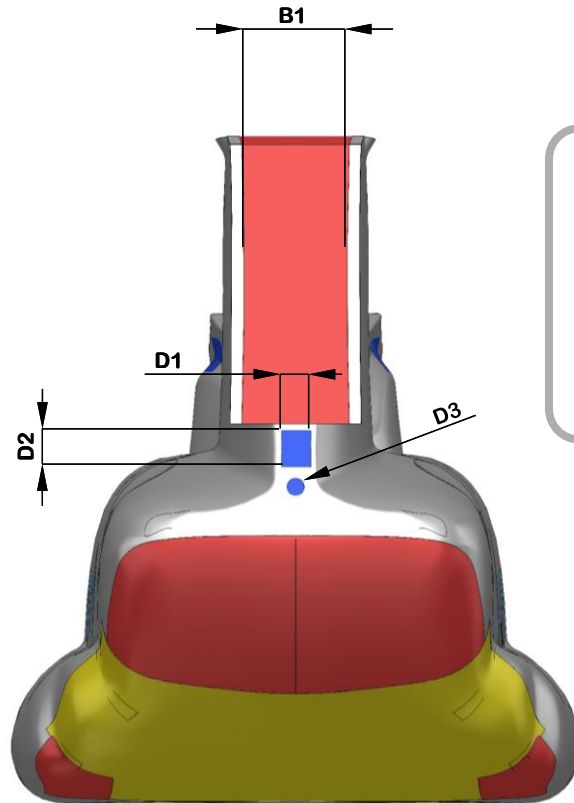
Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!



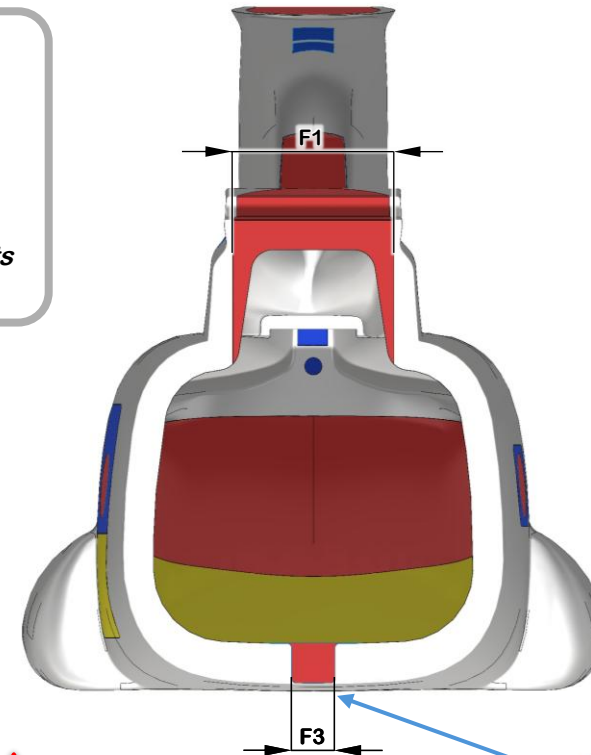
- erforderliche Ausschnitte - *required cutouts*
- optionale Ausschnitte - *optional cutouts*
- Ausschnitte für Klappen/Türen - *cutouts for ramps and doors*
(optional) (optional)



S1	S2	W1	S3	S4	S6	S8
70mm 2.75"	30mm 1.2"	Ø60mm 2.4"	120mm 4.7"	120mm 4.7"	96mm 3.8"	47mm 1.85"

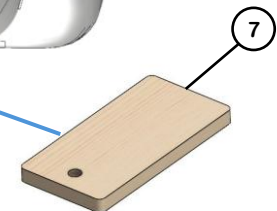


Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!
Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!



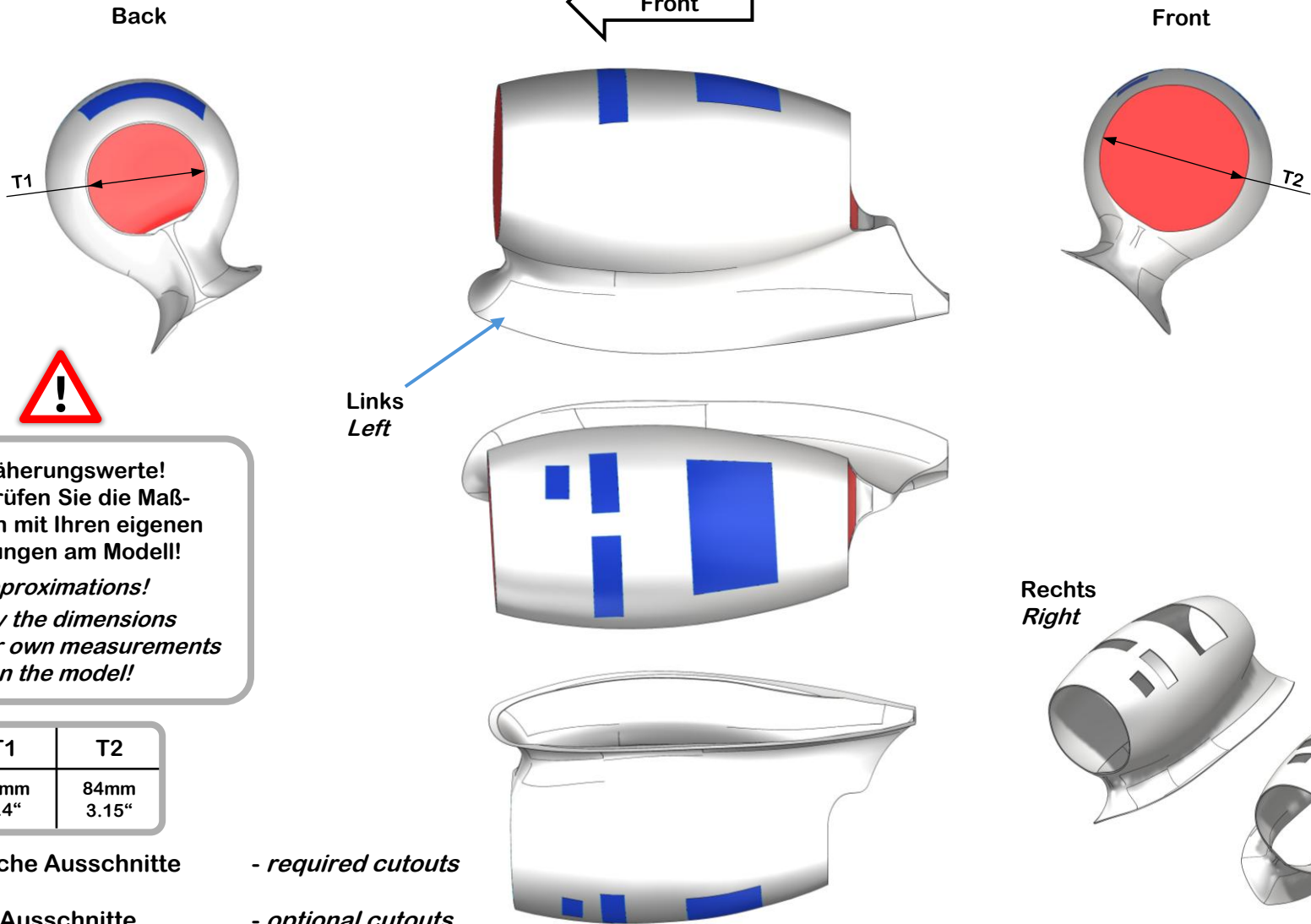
- erforderliche Ausschnitte - *required cutouts*
- optionale Ausschnitte - *optional cutouts*
- Ausschnitte für Klappen/Türen - *cutouts for ramps and doors*
(optional) (optional)

D1	D2	D3	B1	F1	F3
26mm 1"	34mm 1.3"	Ø16mm 0.6"	96mm 3.8"	135mm 5.3"	35mm 1.6"



Untere Kante nicht abtrennen!
Ausschnitt für Kabinenhalter
Don't remove the lower edge!
Cutout for cabin mount

Ausschnitte Turbinenattrappe Turbine Dummy Cutouts

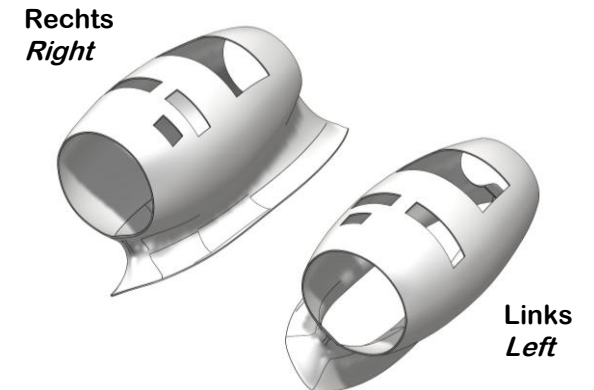


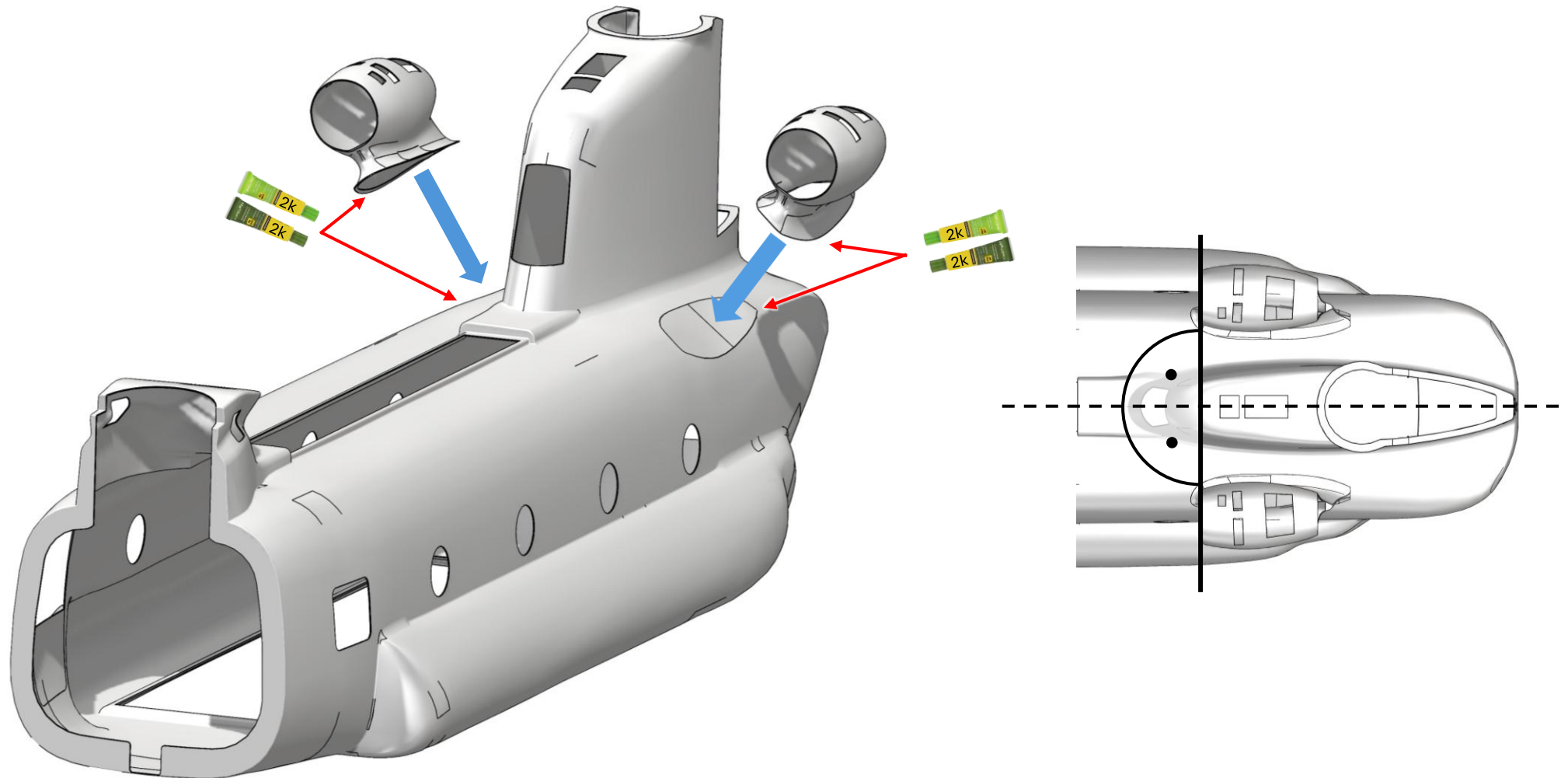
Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!

T1	T2
62mm 2.4"	84mm 3.15"

- erforderliche Ausschnitte - *required cutouts*
- optionale Ausschnitte - *optional cutouts*
- Ausschnitte für Klappen/Türen - *cutouts for ramps and doors*
(optional) (optional)







Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!

B3	B5	R3
120mm 4.7"	90mm 3.5"	80mm 3.15"



erforderliche Ausschnitte

- *required cutouts*



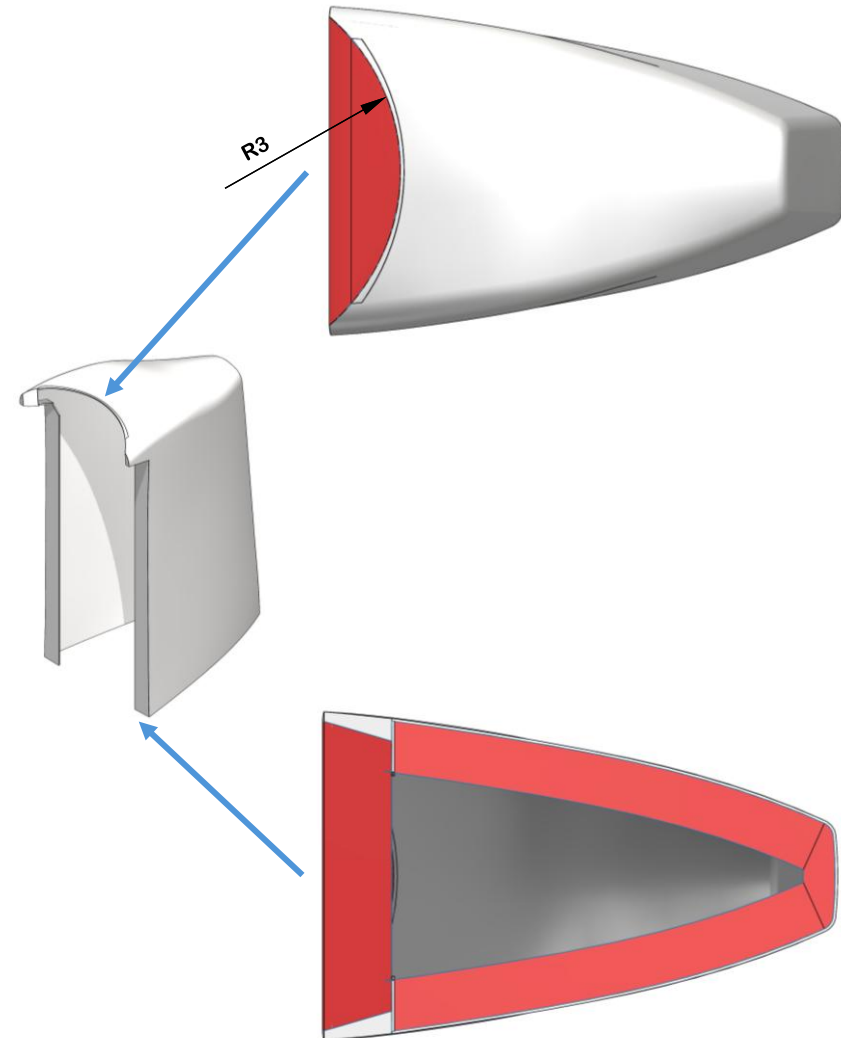
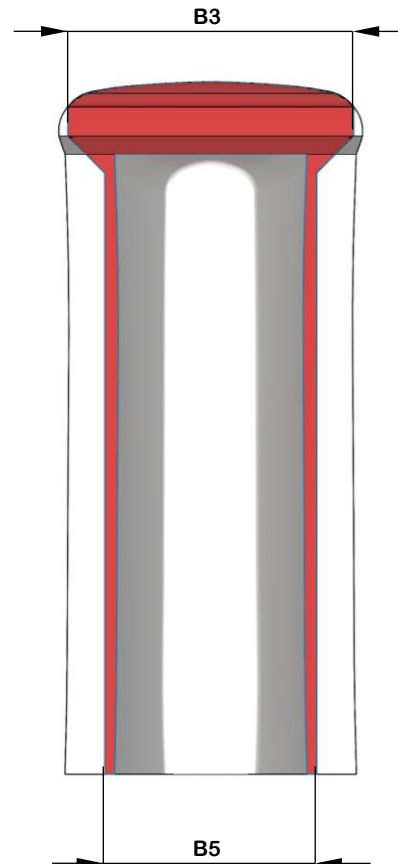
optionale Ausschnitte

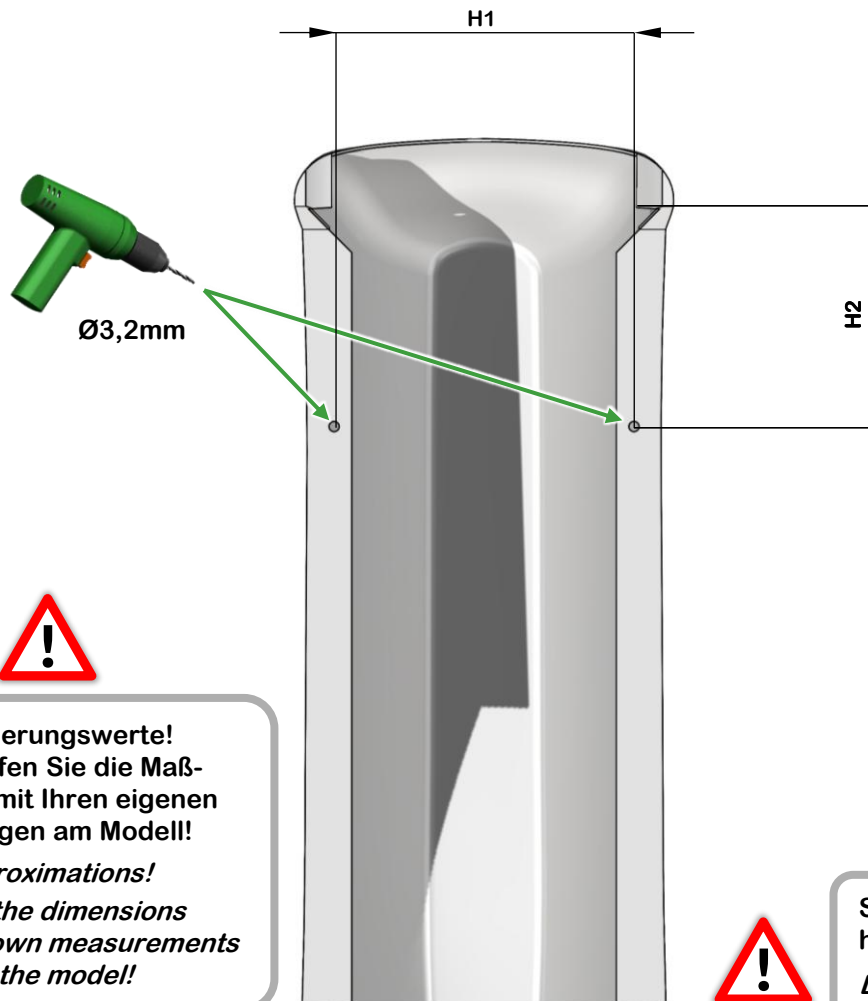
- *optional cutouts*



Ausschnitte für Klappen/Türen
(optional)

- *cutouts for ramps and doors*
(optional)

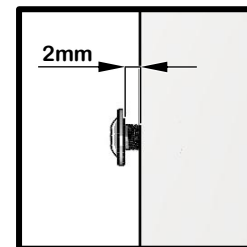




Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!

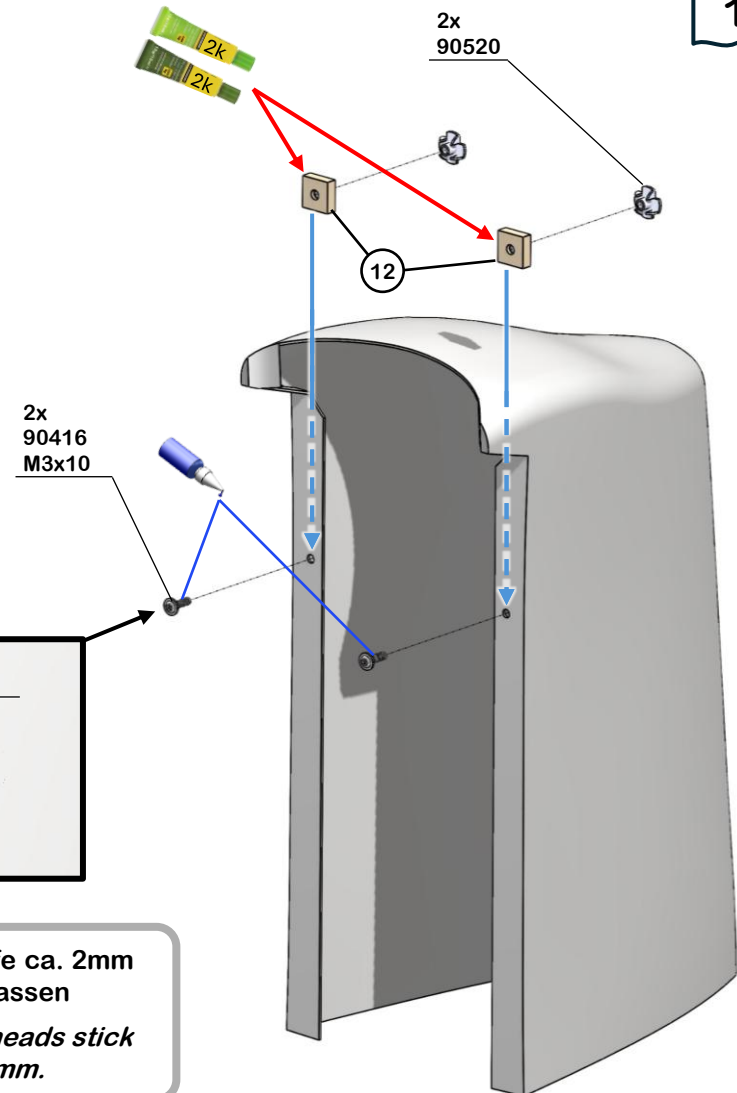
H1	H2
102mm 4"	75mm 3"

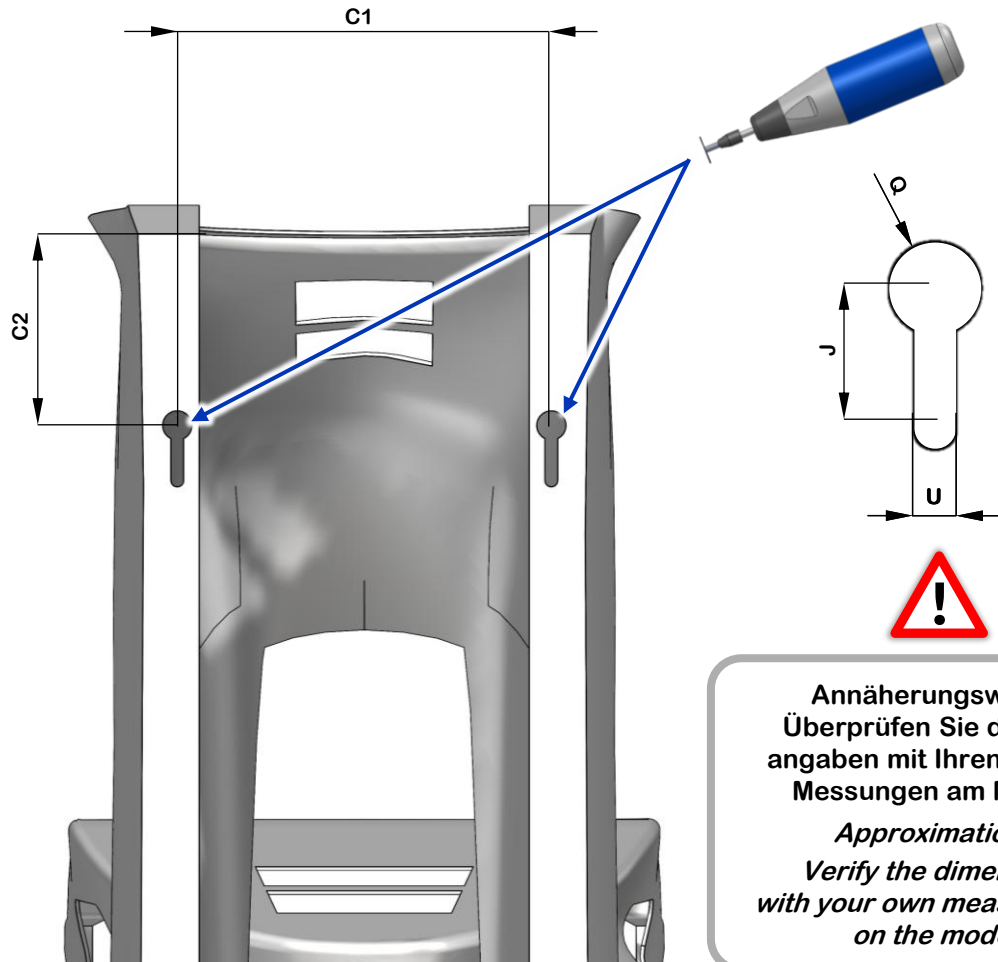


!

Schraubenköpfe ca. 2mm
herausstehen lassen

Let the screw heads stick
out for about 2mm.

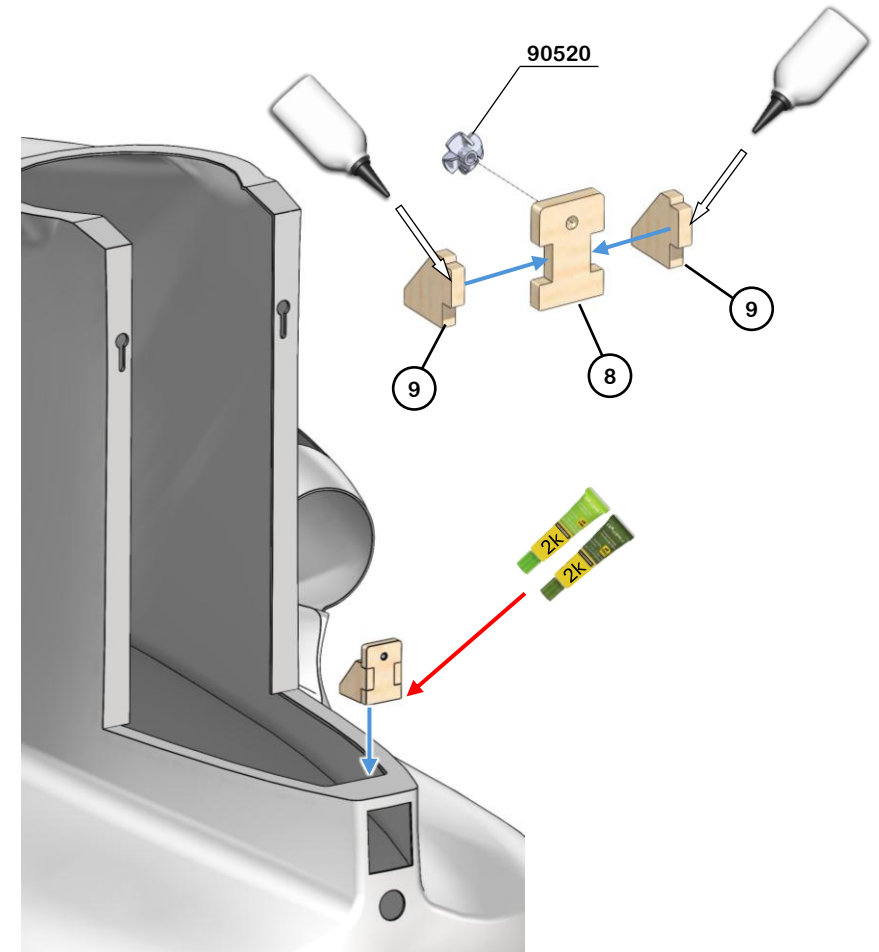




Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!

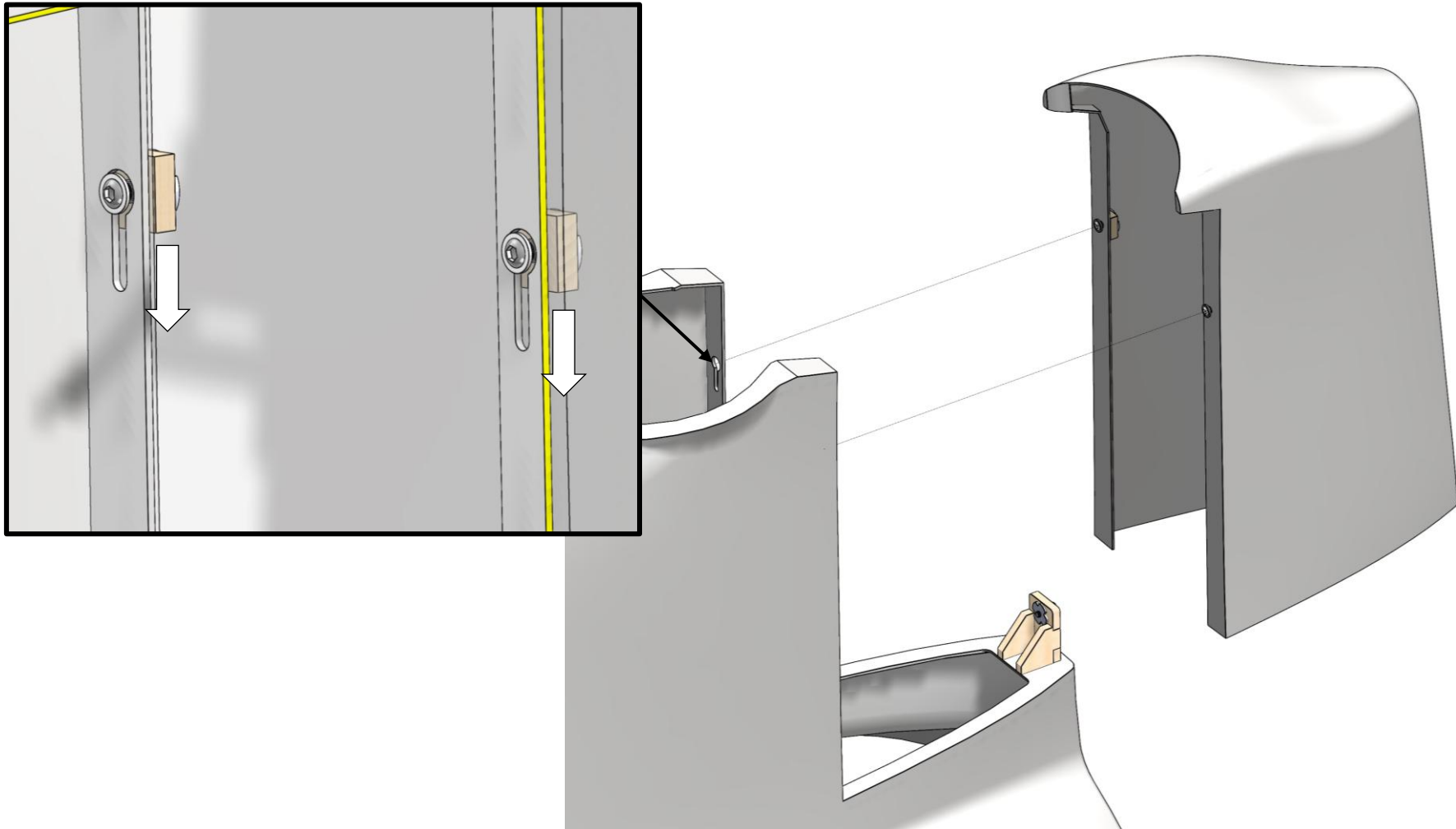
C1	C2	Q	U	J
102mm 4"	60mm 2.4"	8mm 1/3"	3,5mm 1/8"	15mm 0.6"

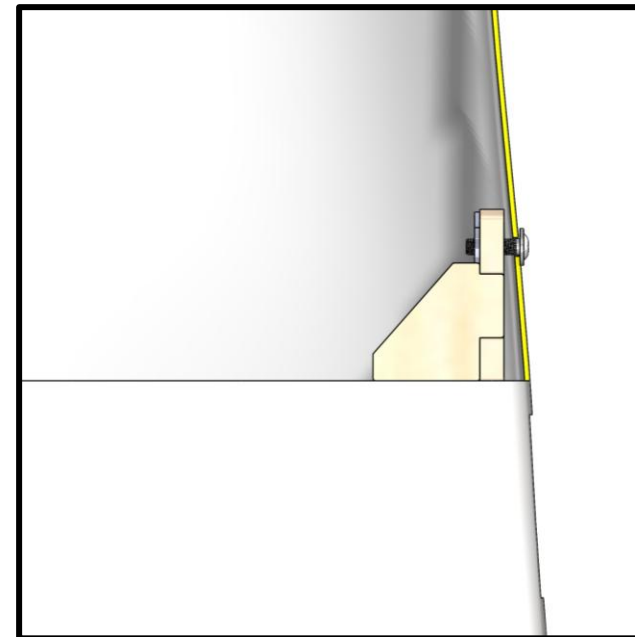
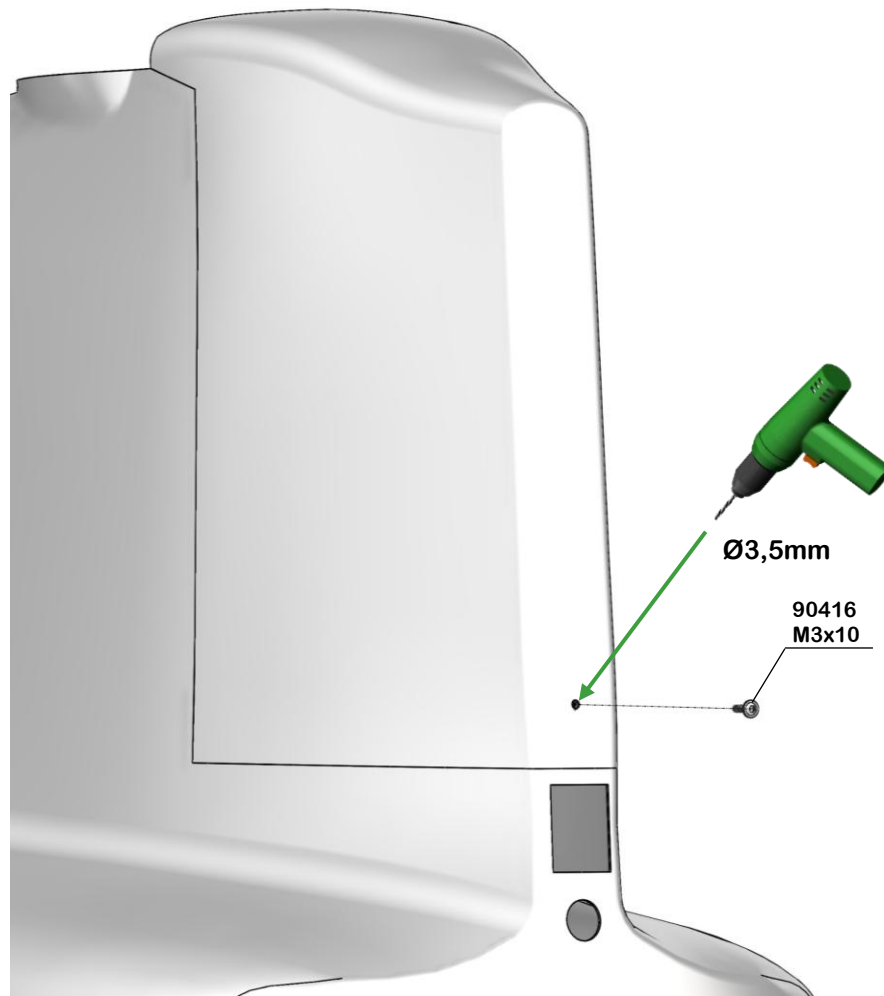


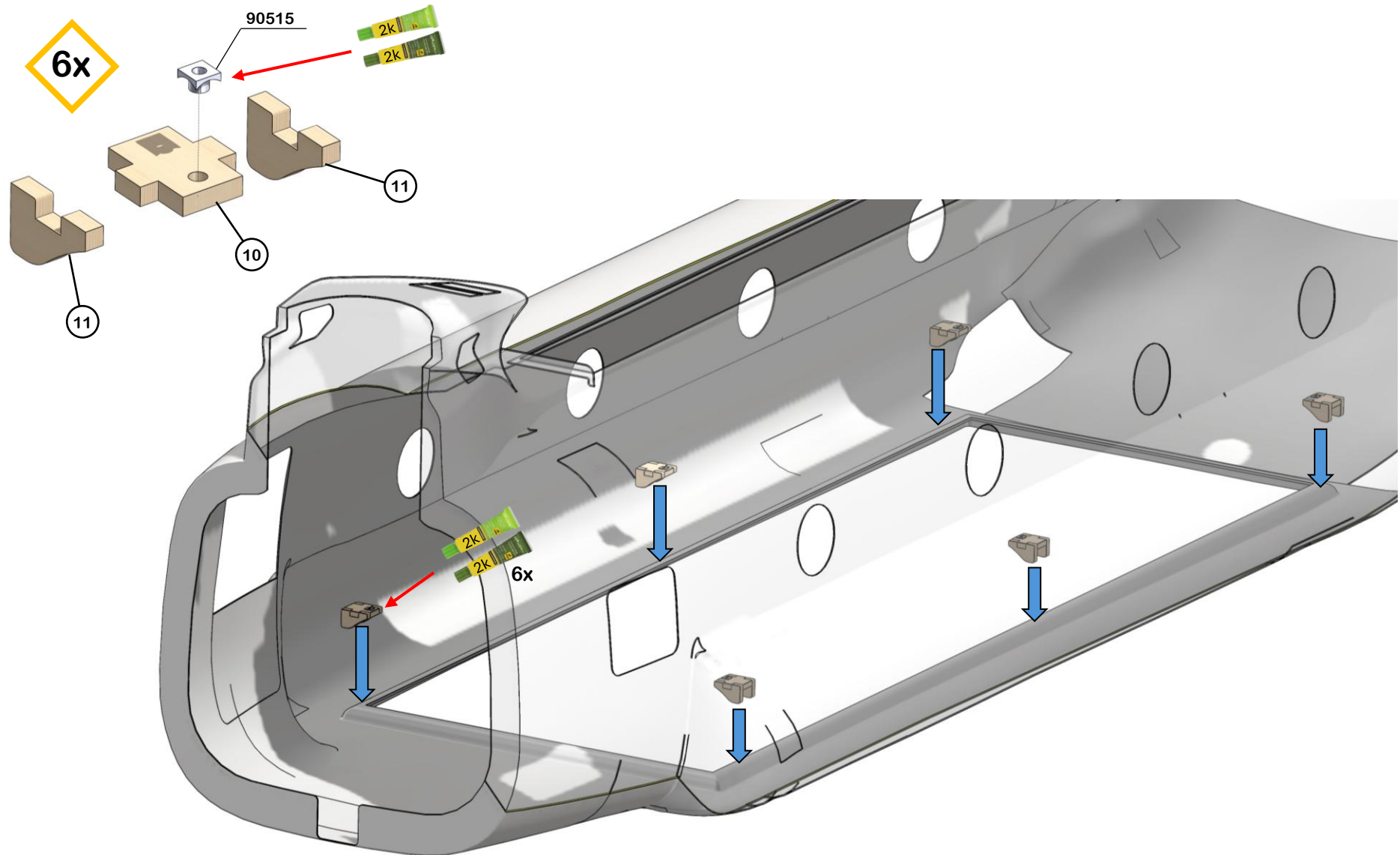
**Holzleim
wood glue**

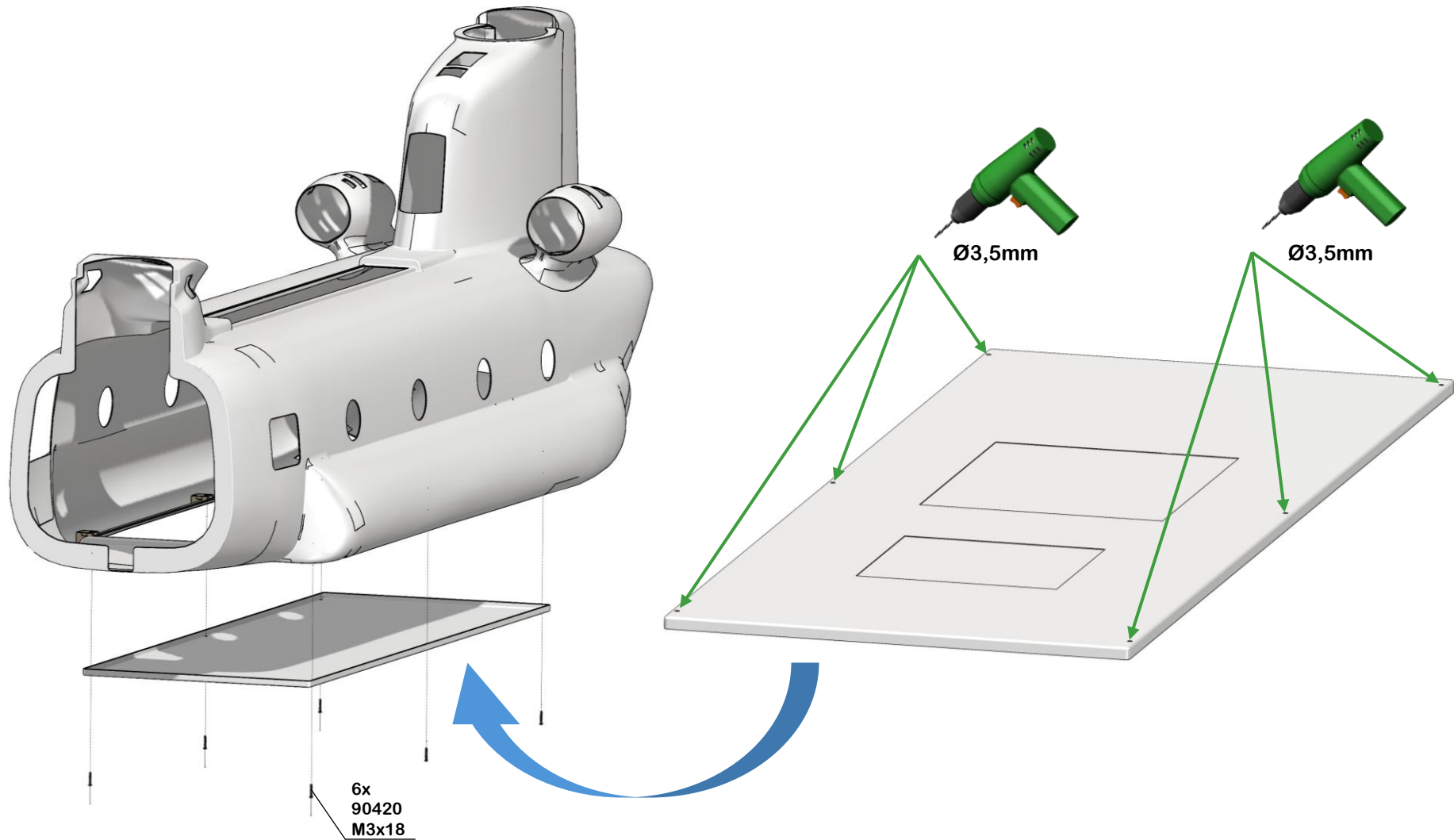


Ord.No. 10/27









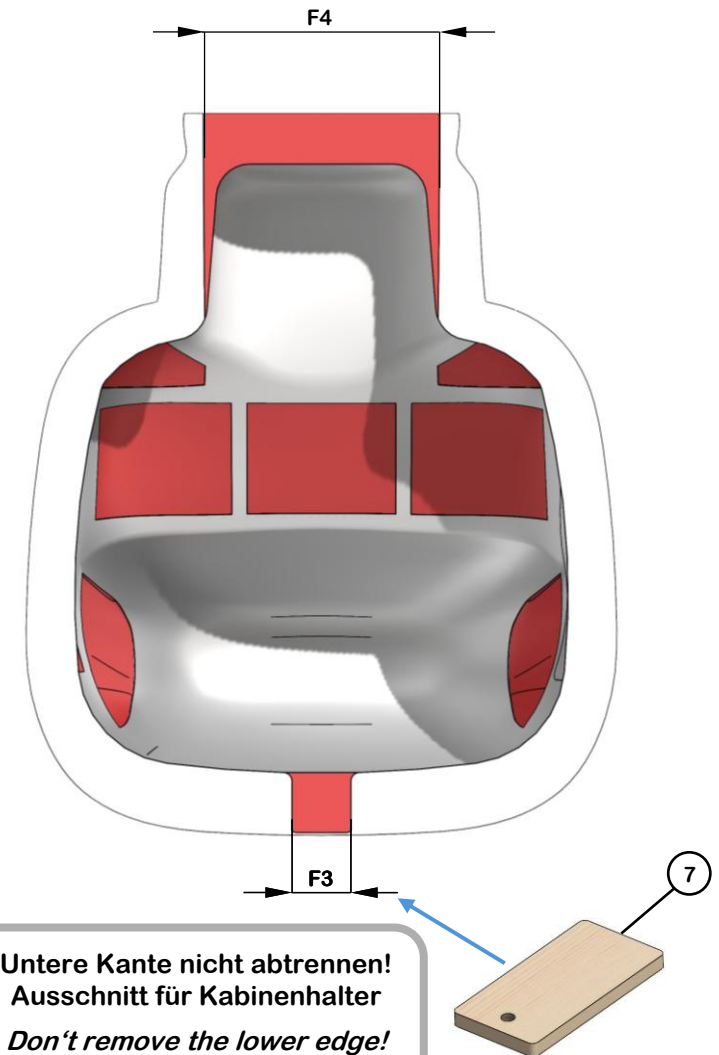




Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!

F1	F3	R
135mm 5.3"	35mm 3"	60mm 2.4"



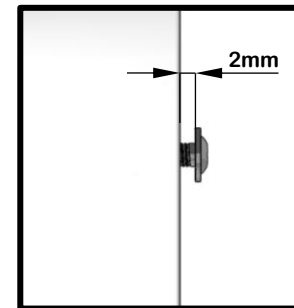
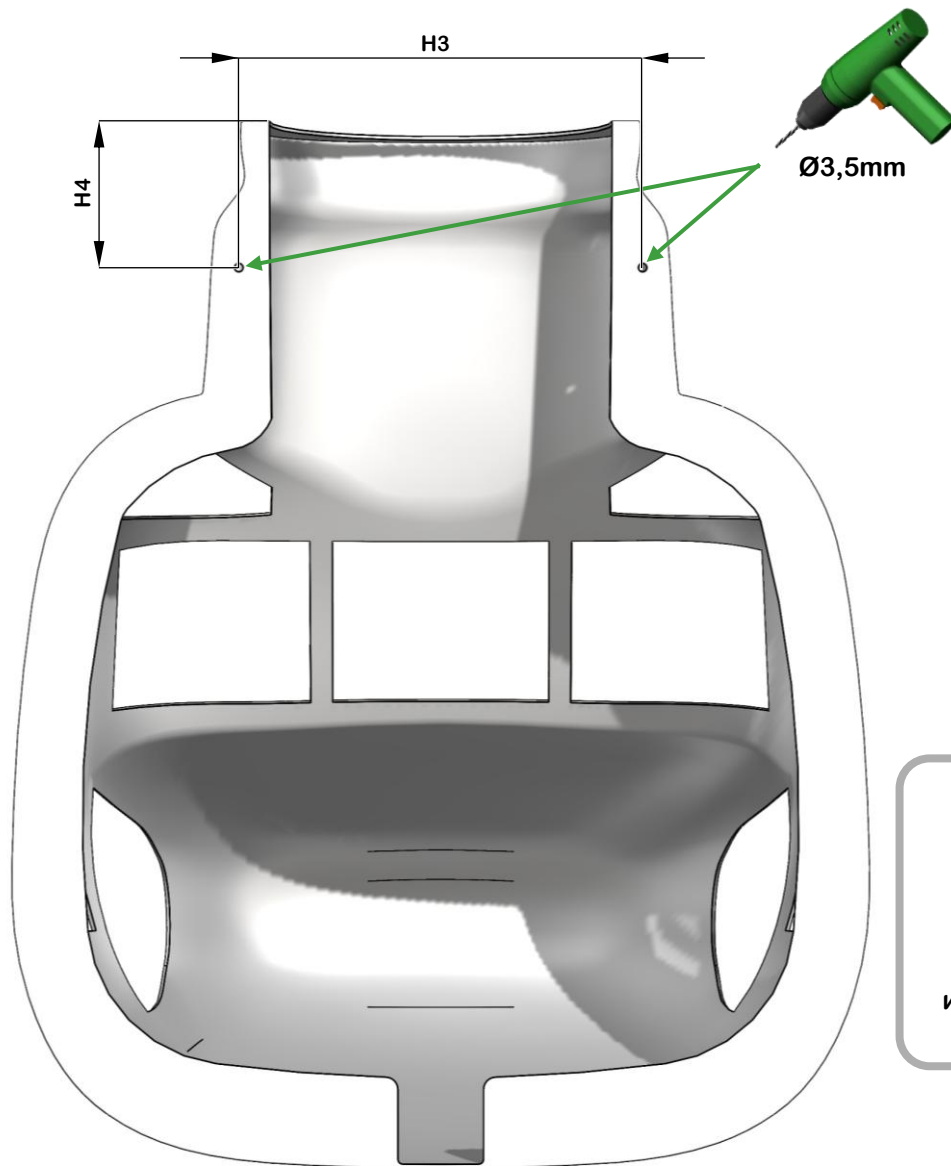
Untere Kante nicht abtrennen!
Ausschnitt für Kabinenhalter

Don't remove the lower edge!
Cutout for cabin mount

Ausschnitte Kanzel Nose Cutouts

Ord.No. 4890

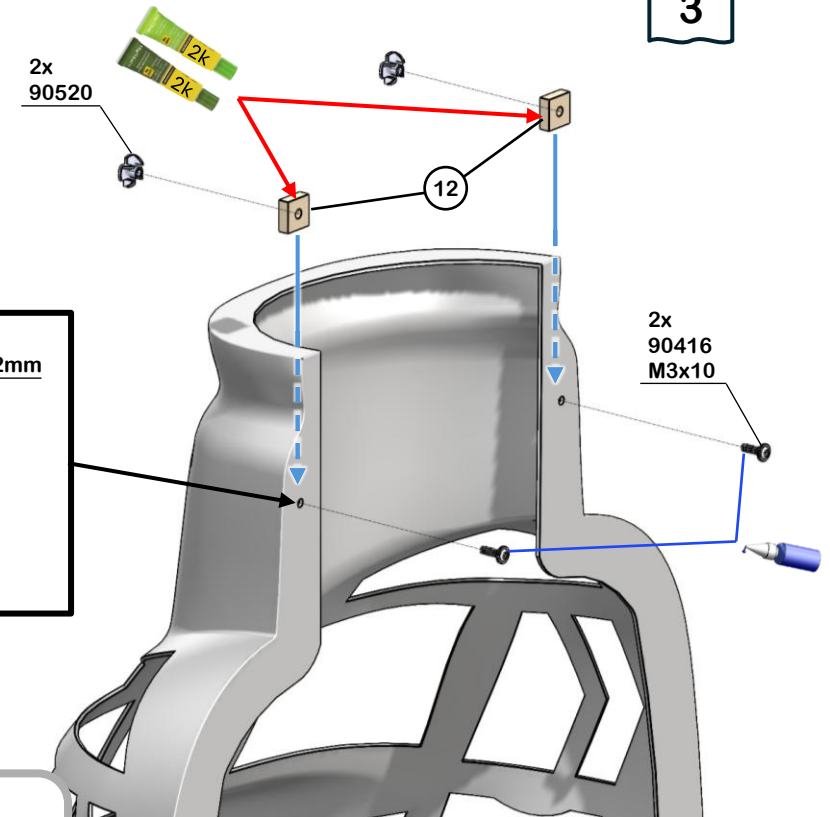
3

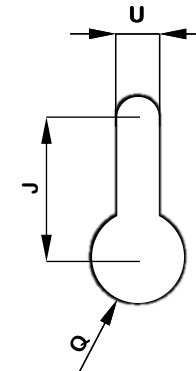
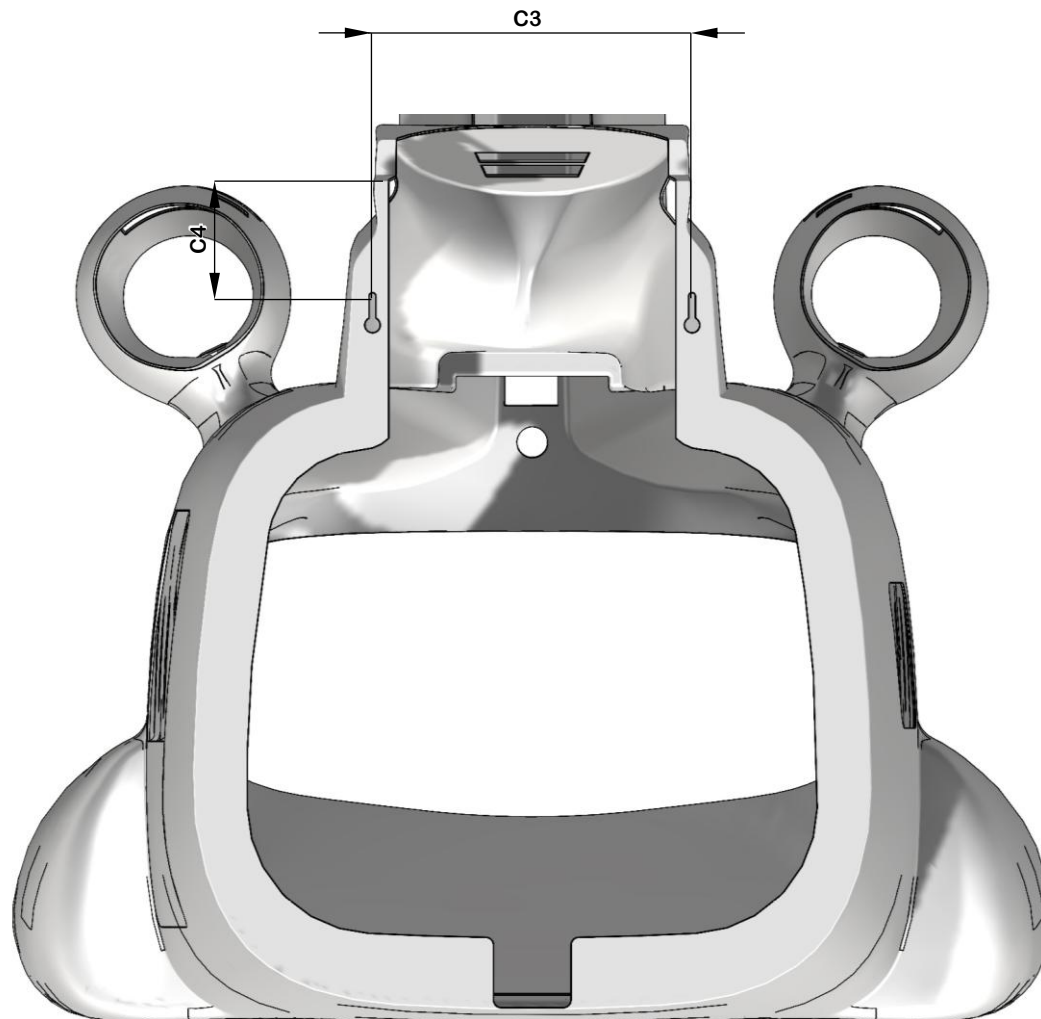


Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!

H3	H4
102mm 3"	60mm 2.4"

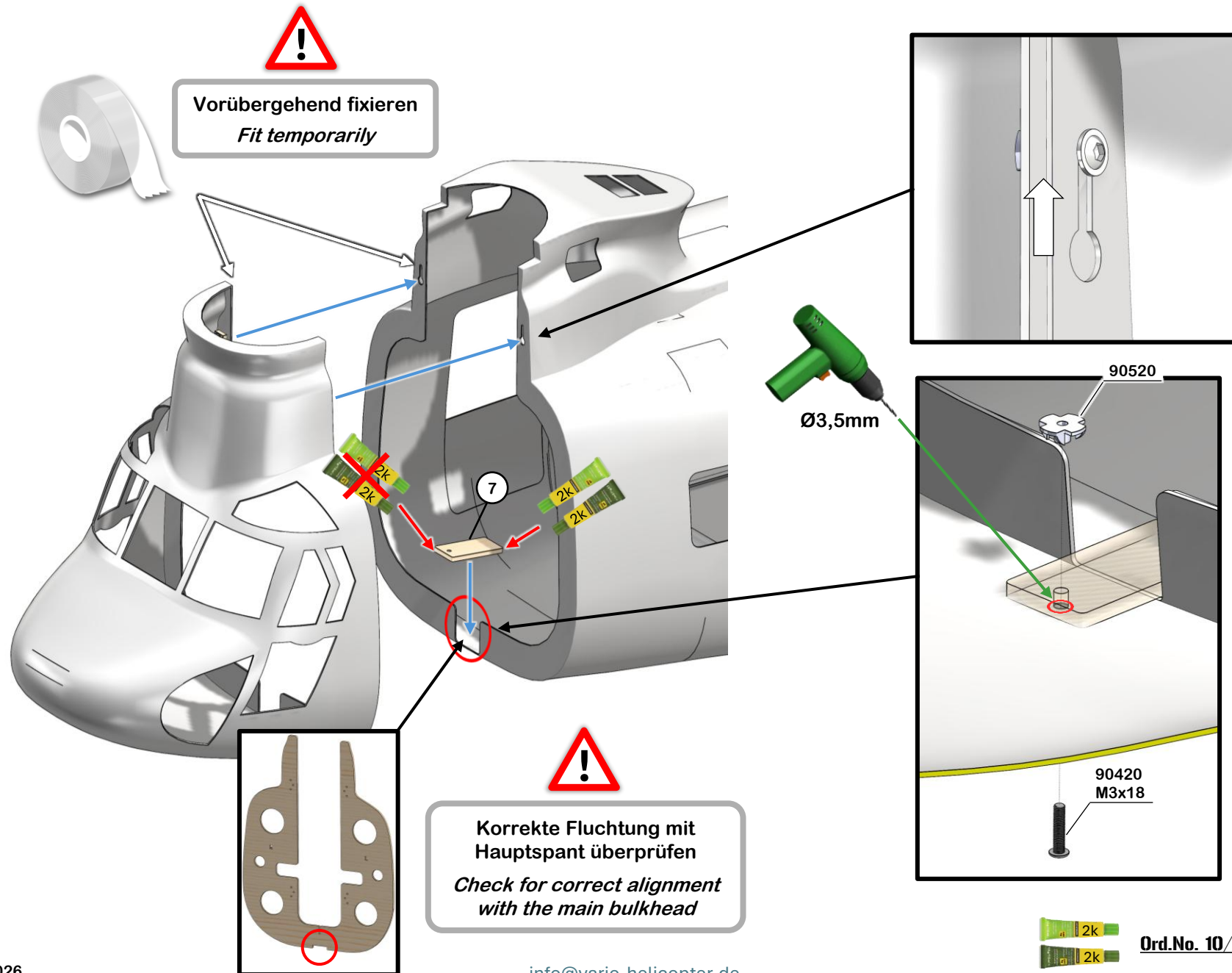


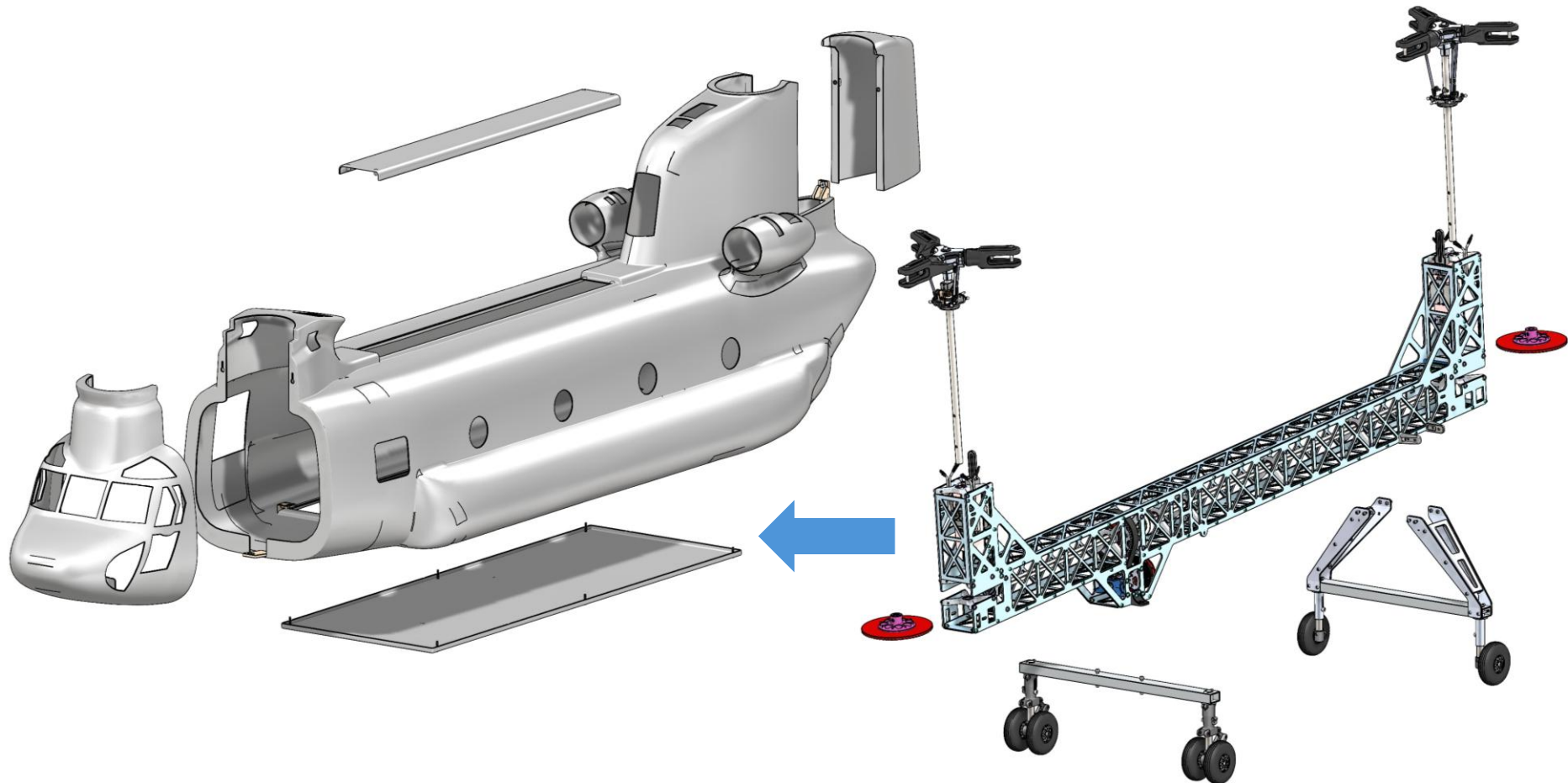


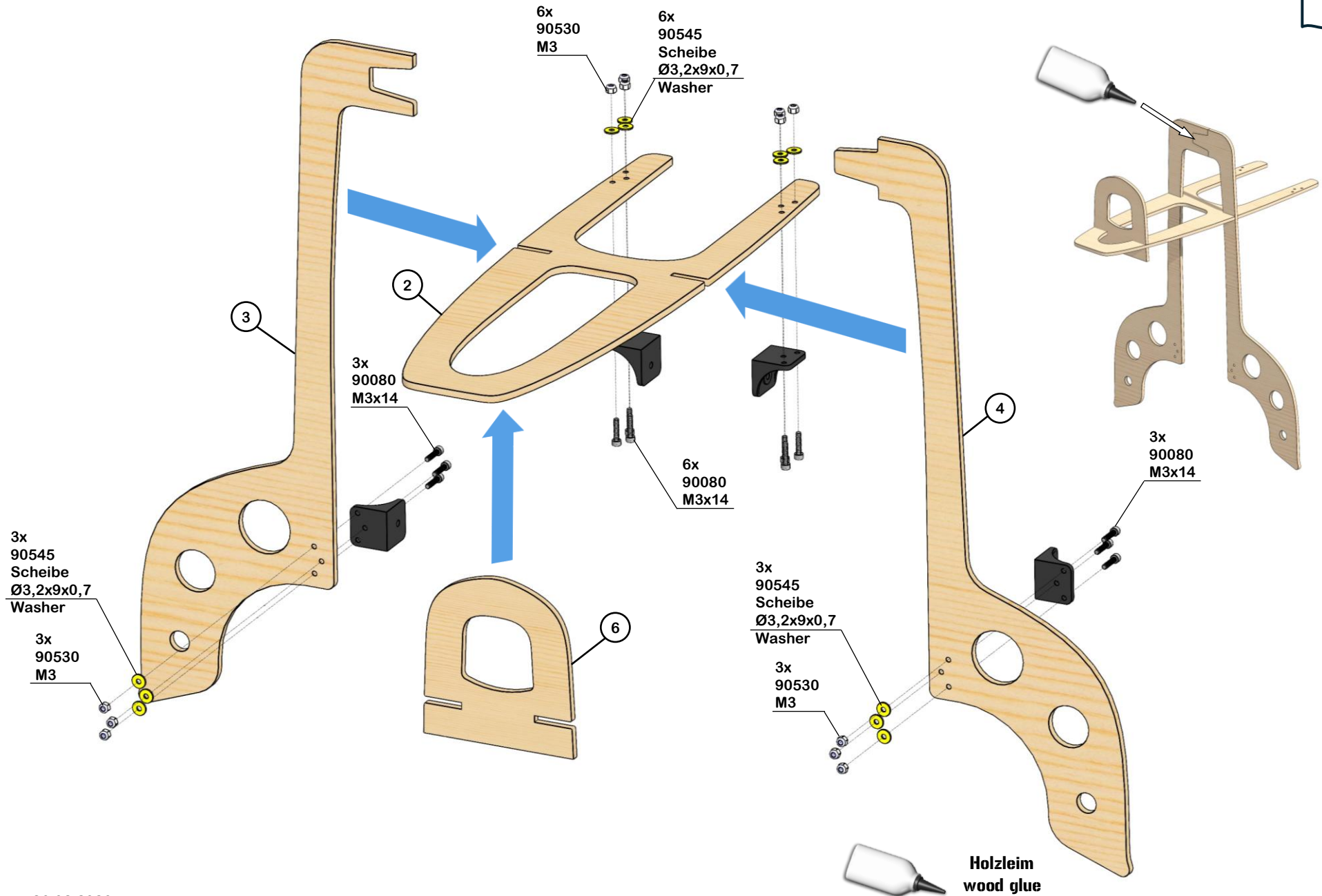
Annäherungswerte!
Überprüfen Sie die Maß-
angaben mit Ihren eigenen
Messungen am Modell!

Approximations!
Verify the dimensions
with your own measurements
on the model!

C3	C4	Q	U	J
102mm 4"	60mm 2.4"	8mm 1/3"	3,5mm 1/8"	15mm 0.6"



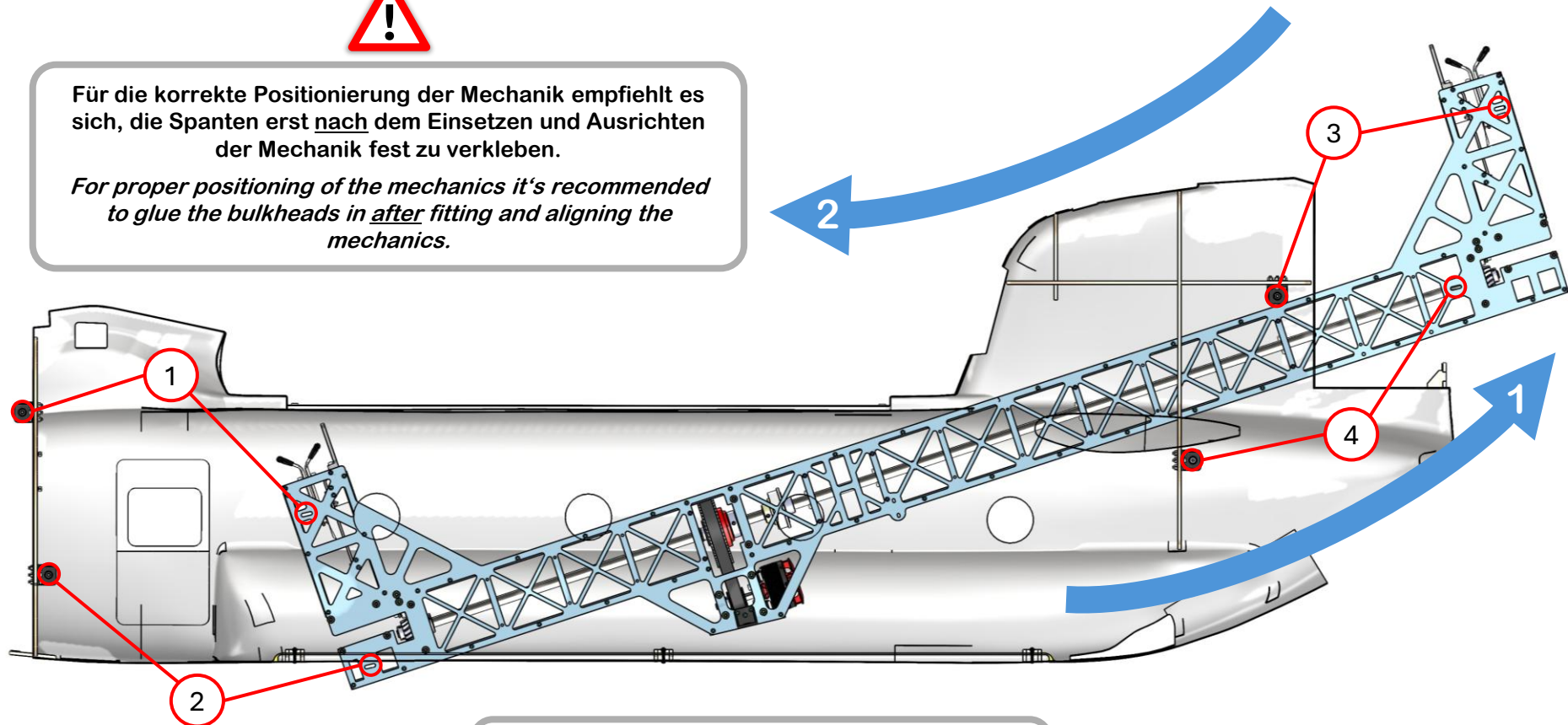






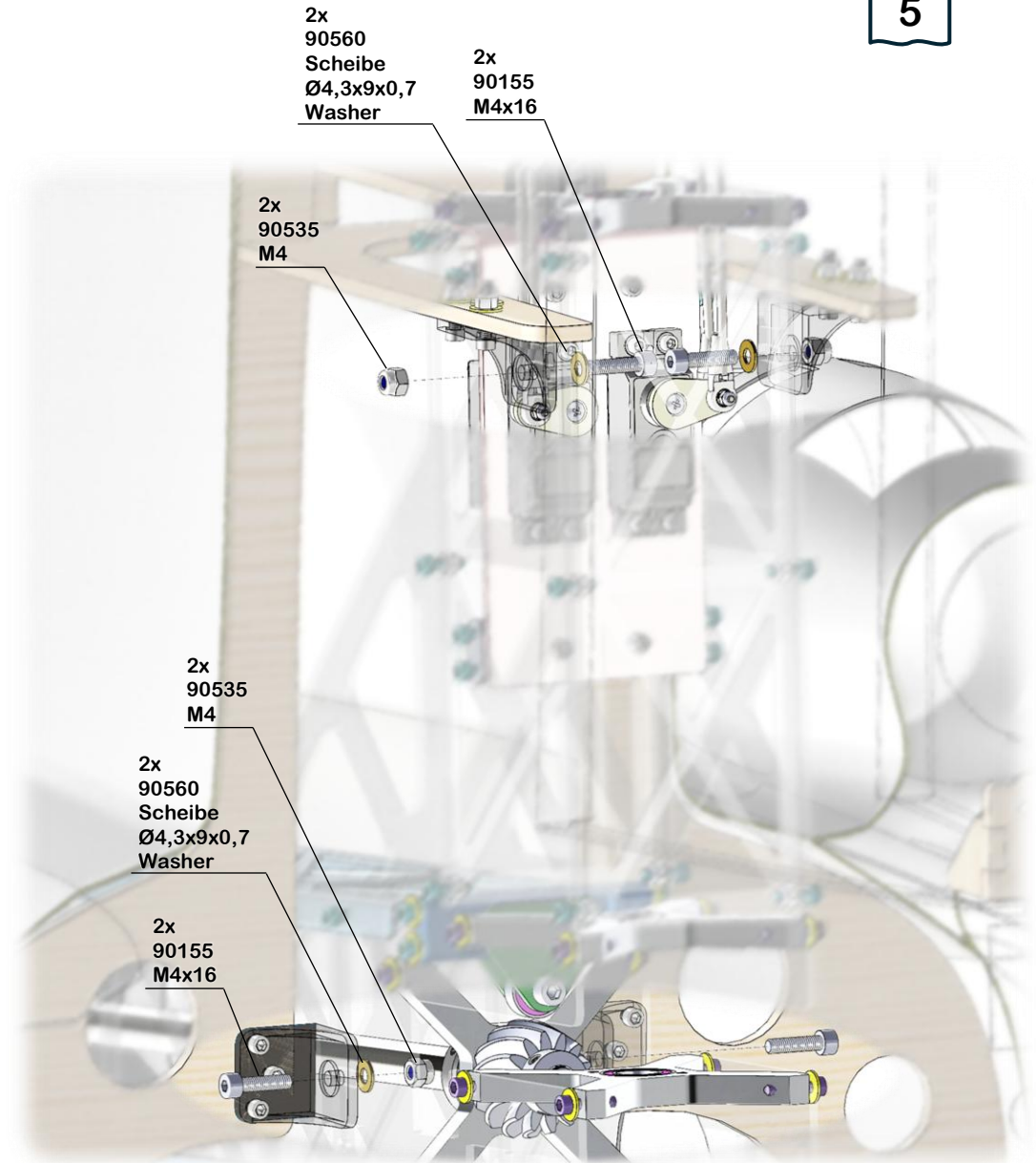
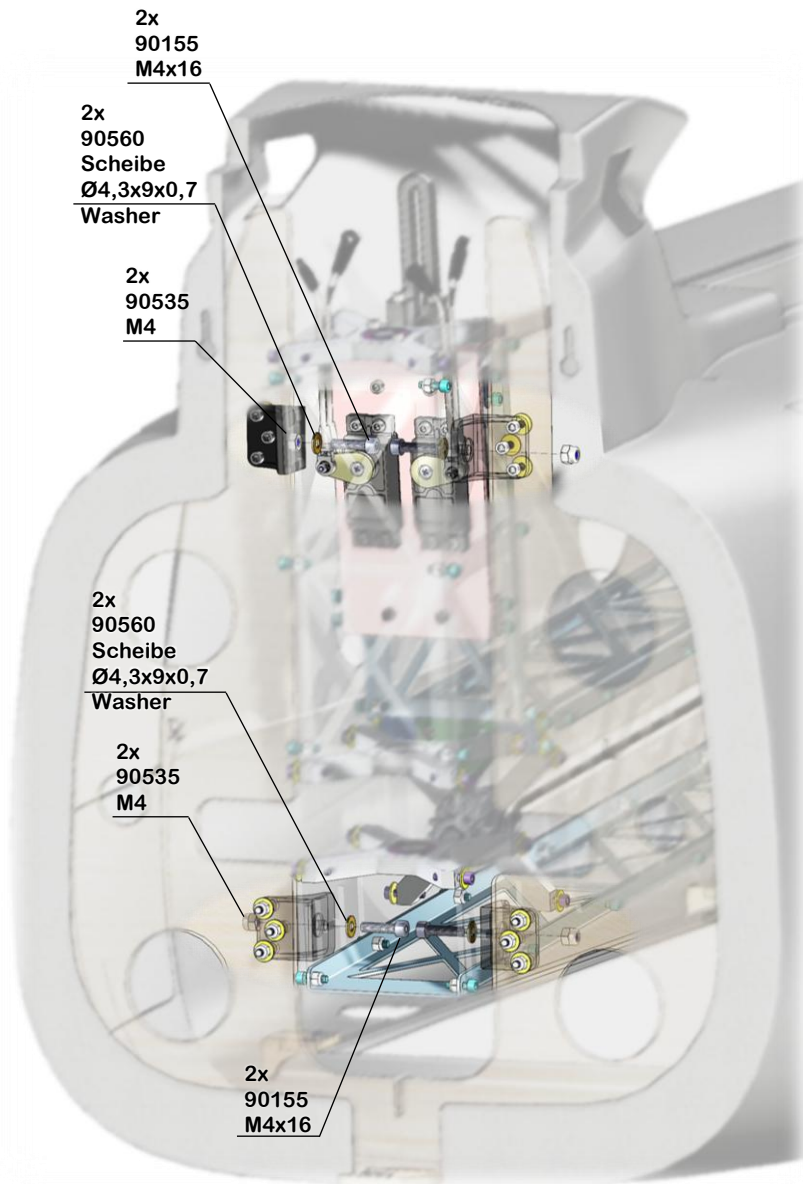
Für die korrekte Positionierung der Mechanik empfiehlt es sich, die Spanten erst nach dem Einsetzen und Ausrichten der Mechanik fest zu verkleben.

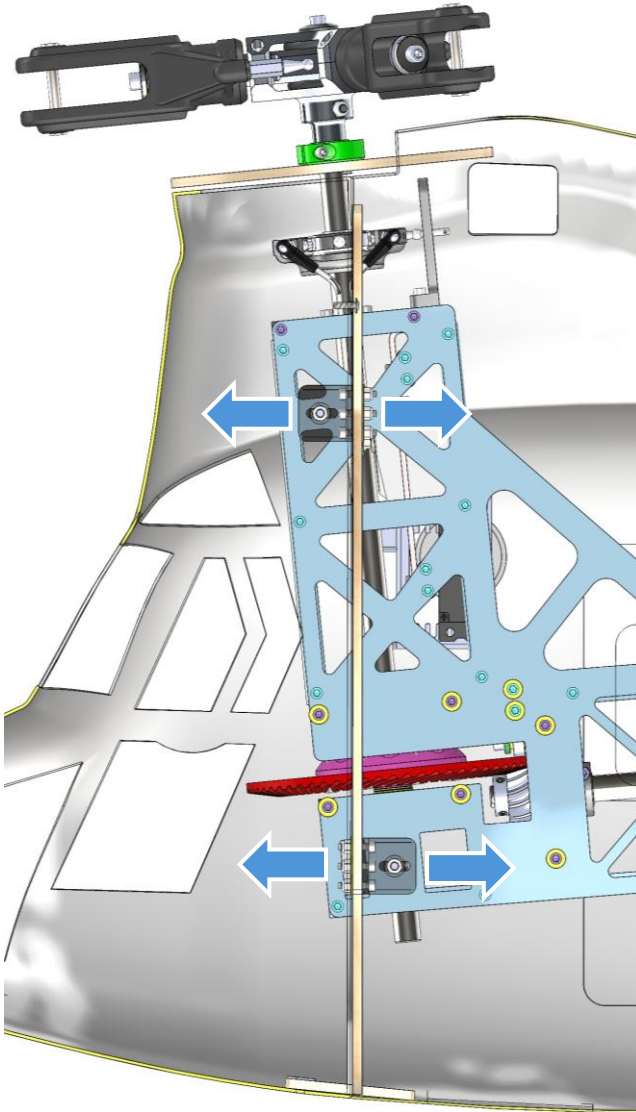
For proper positioning of the mechanics it's recommended to glue the bulkheads in after fitting and aligning the mechanics.



Je nachdem, für welche Ausschnitte Sie sich entscheiden, kann der damit verbundene Aufwand zum Einsetzen der Mechanik variieren.

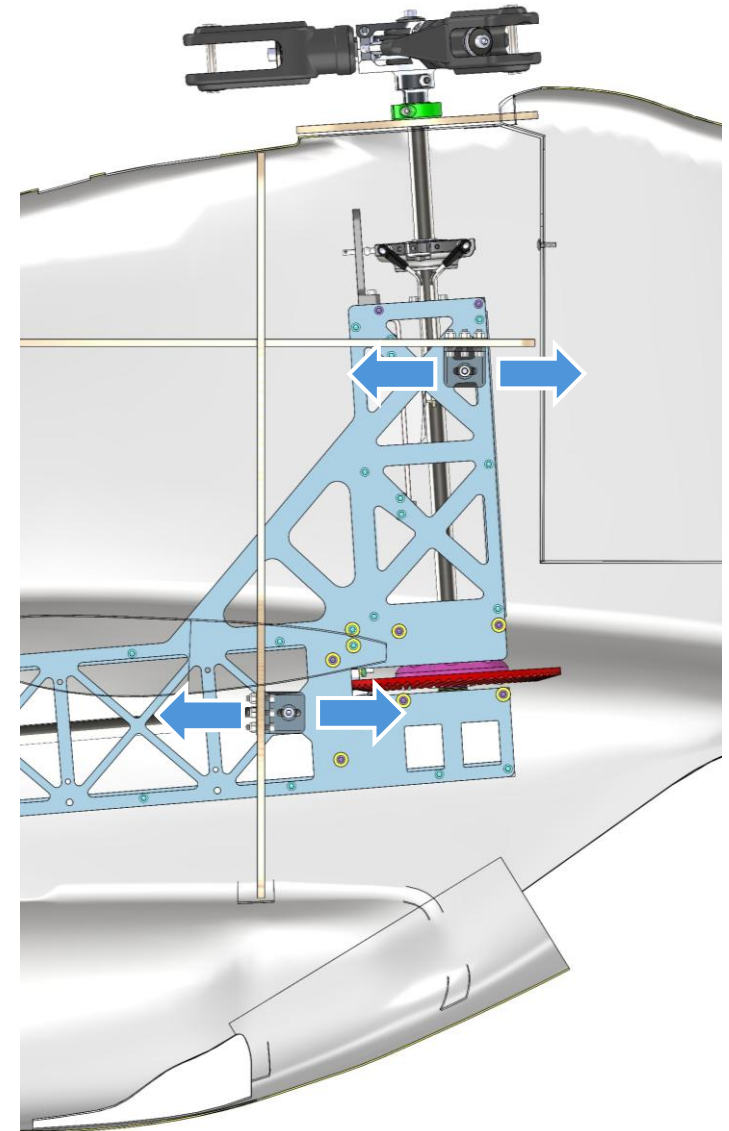
Depending on your choice of cutouts the effort required to insert the mechanics may vary.

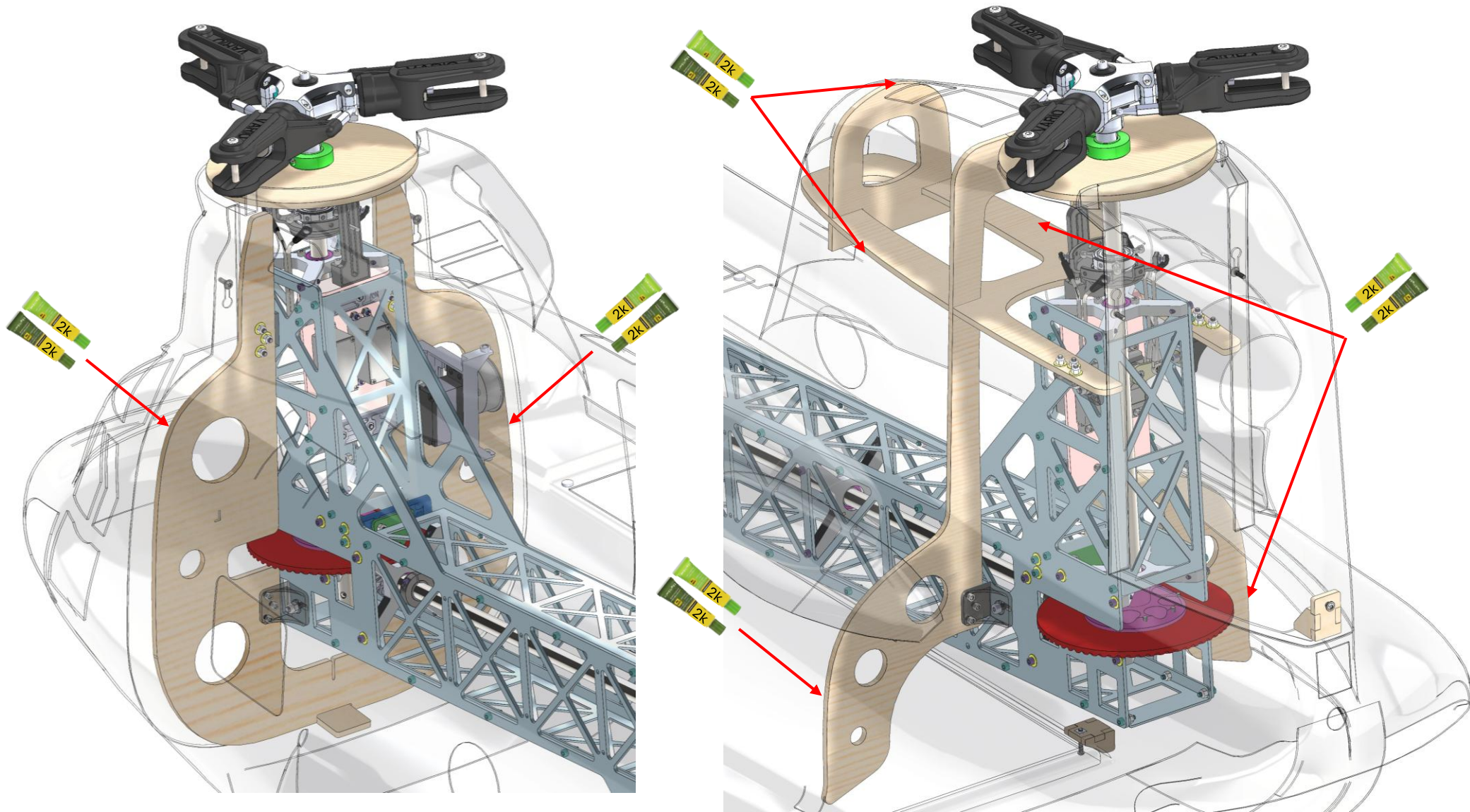




Richten Sie die Mechanik so aus, dass sich die Rotorwellen in der Mitte des Rumpfausschnittes befinden. Dabei kann es hilfreich sein, die Spanten vorher mit wenig Sekundenkleber zu fixieren.

Adjust the position of the mechanics so that the rotor shafts are located in the middle of the openings. It may be helpful to fixate the bulkheads with a small amount of CA glue.

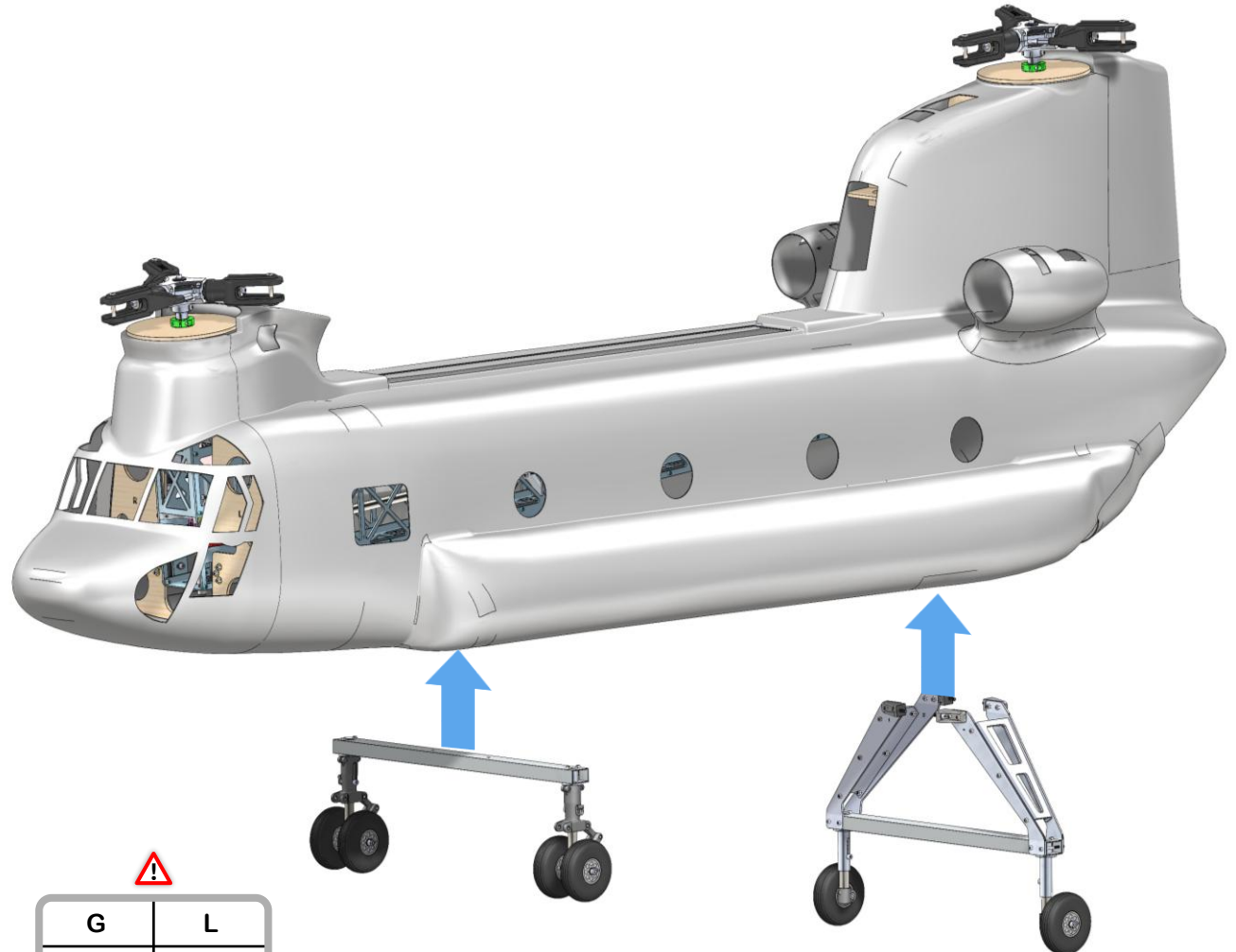
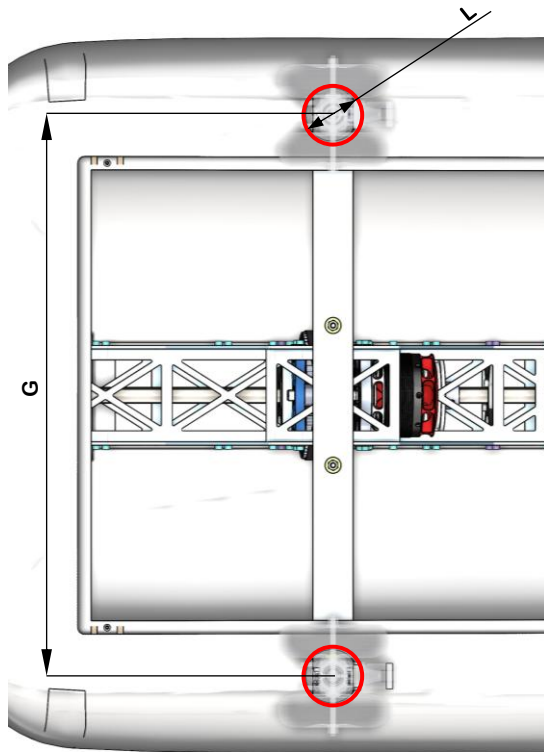






Korrekte Position der Fahrwerksaus-
schnitte muss ermittelt werden.

*The correct position of the front landing
gear cutouts has to be located.*



⚠

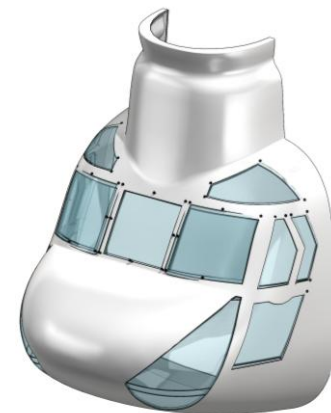
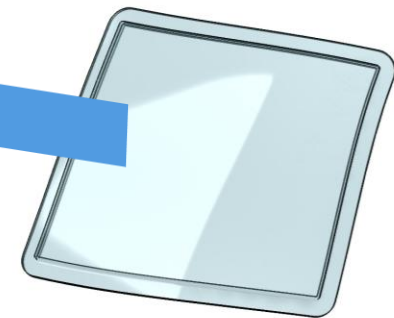
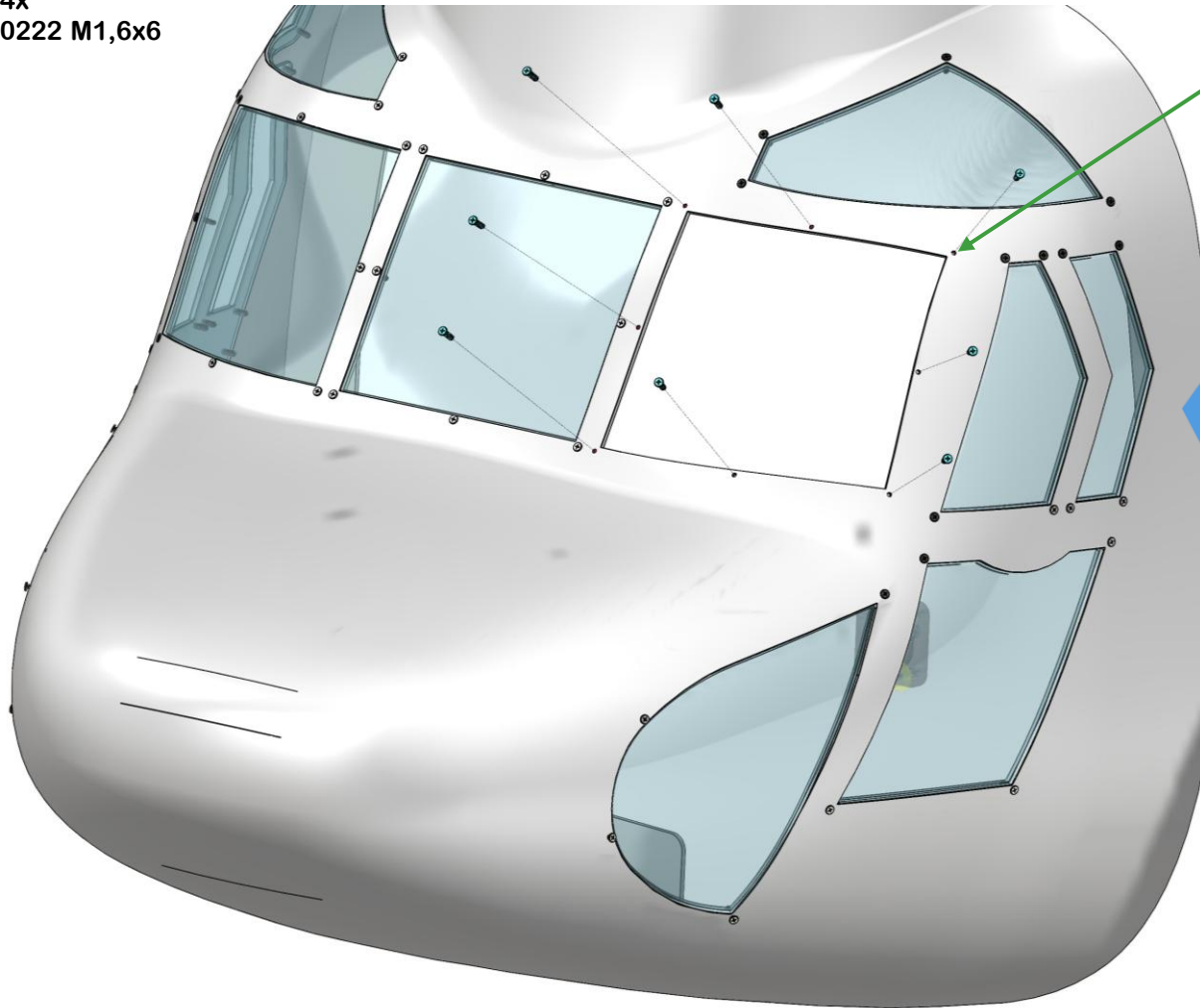
G	L
420mm 16.5"	40mm 1.6"



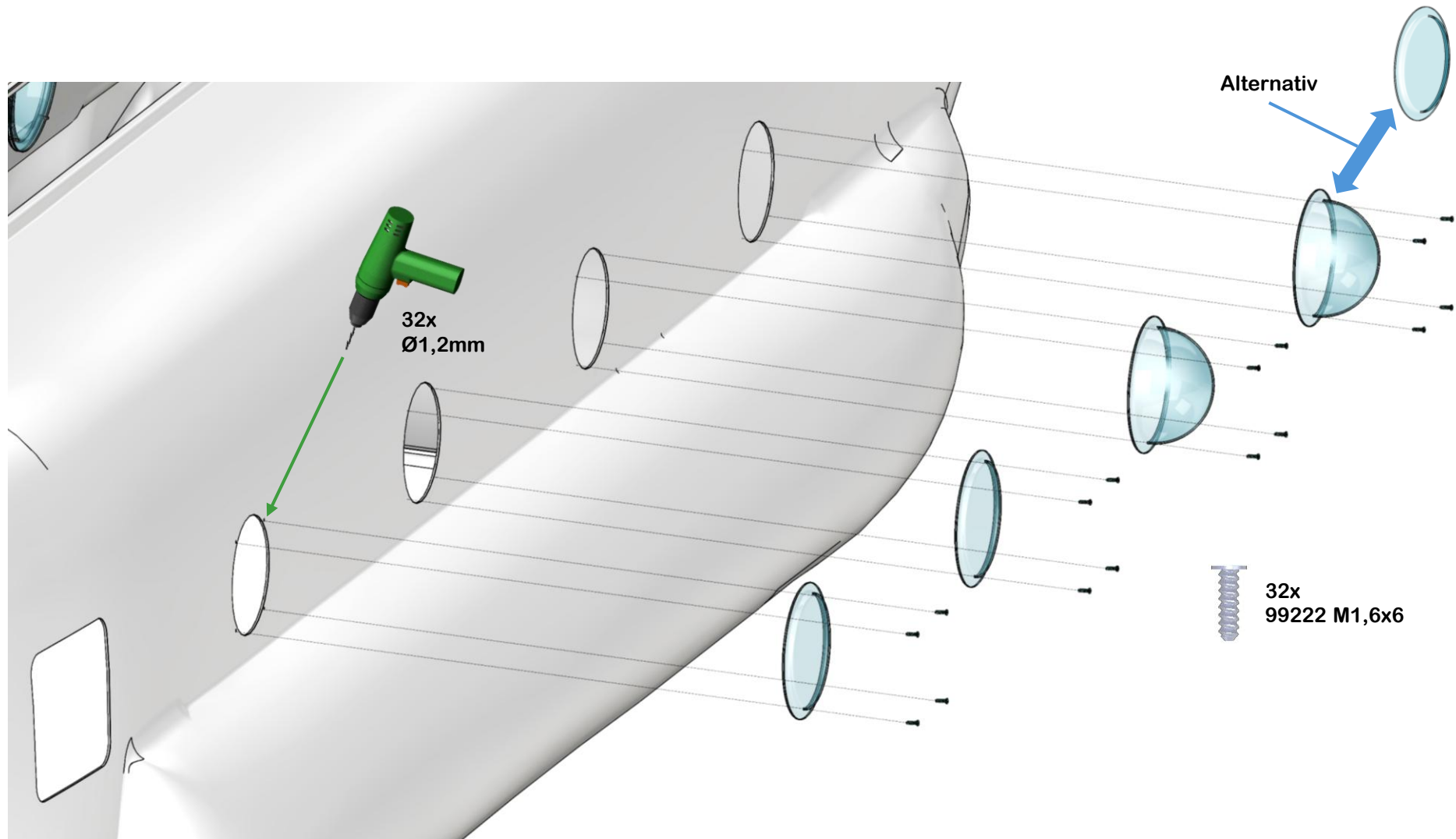
64x
90222 M1,6x6



64x
Ø1,2mm

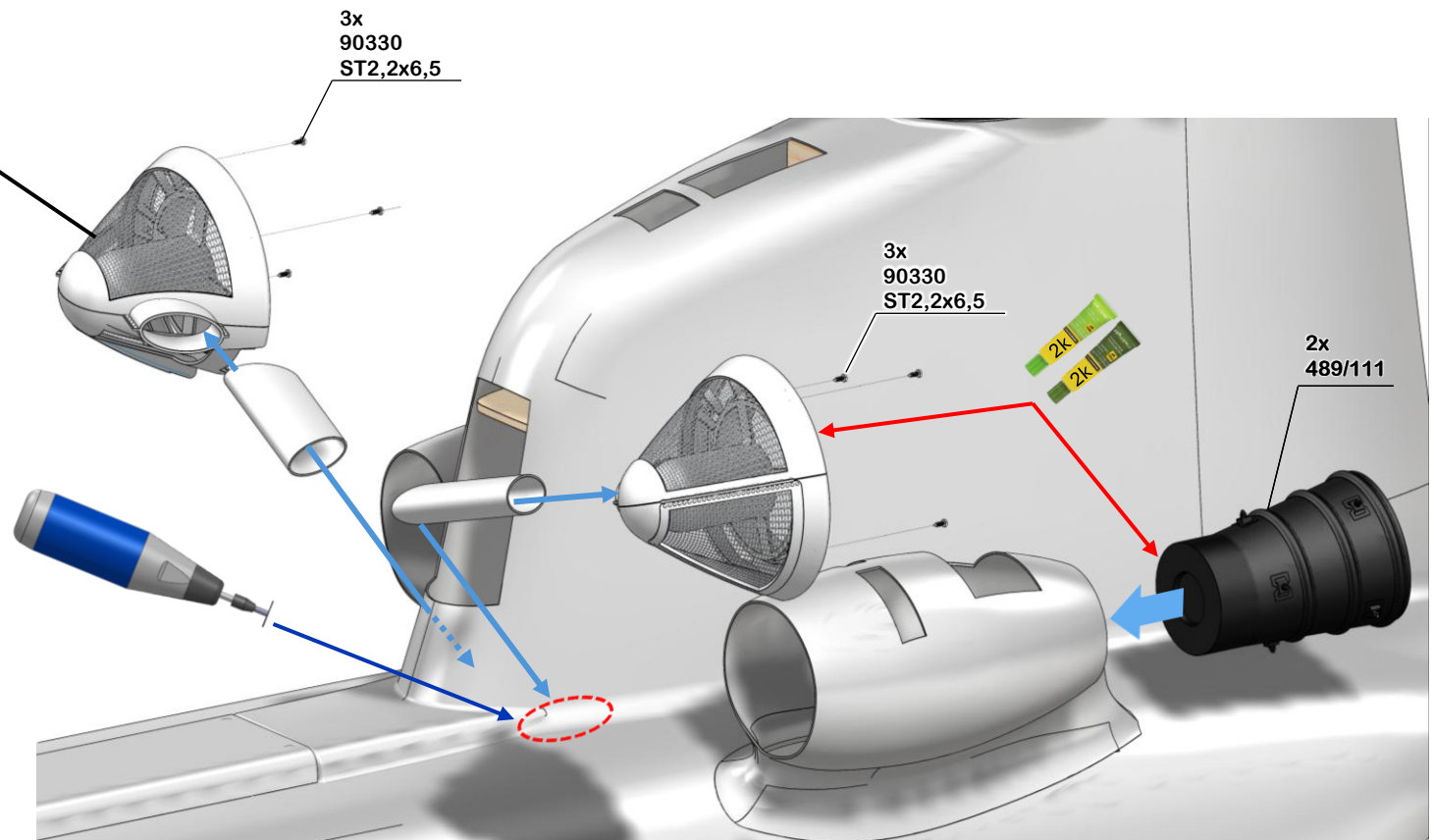
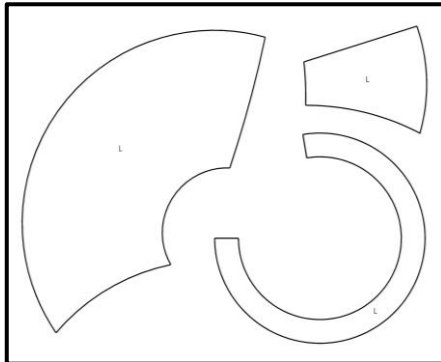


Alternativ
Ord.No. 4990

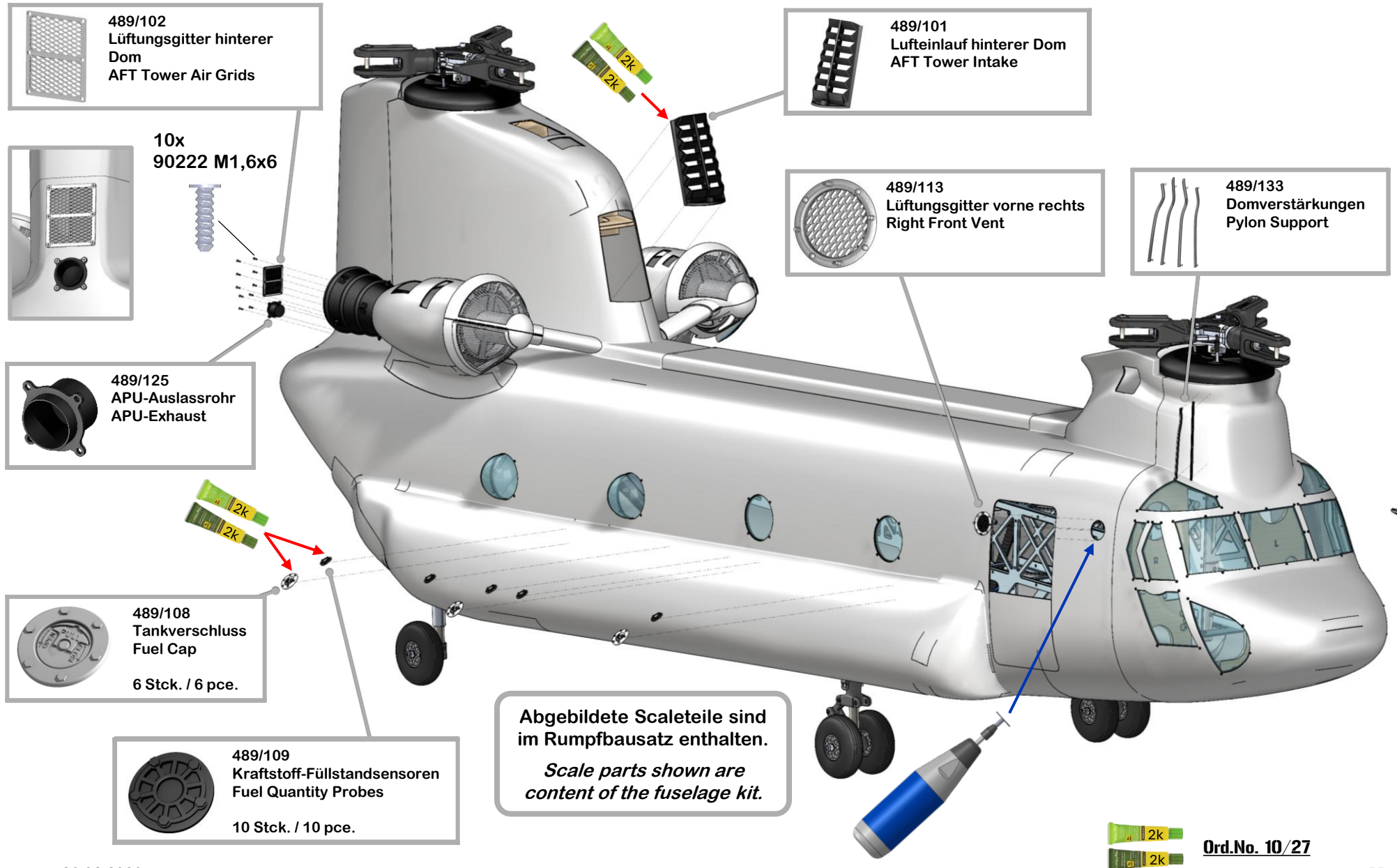




Schablone für Gitter ab Seite 75.
Pattern for grids at page 75.



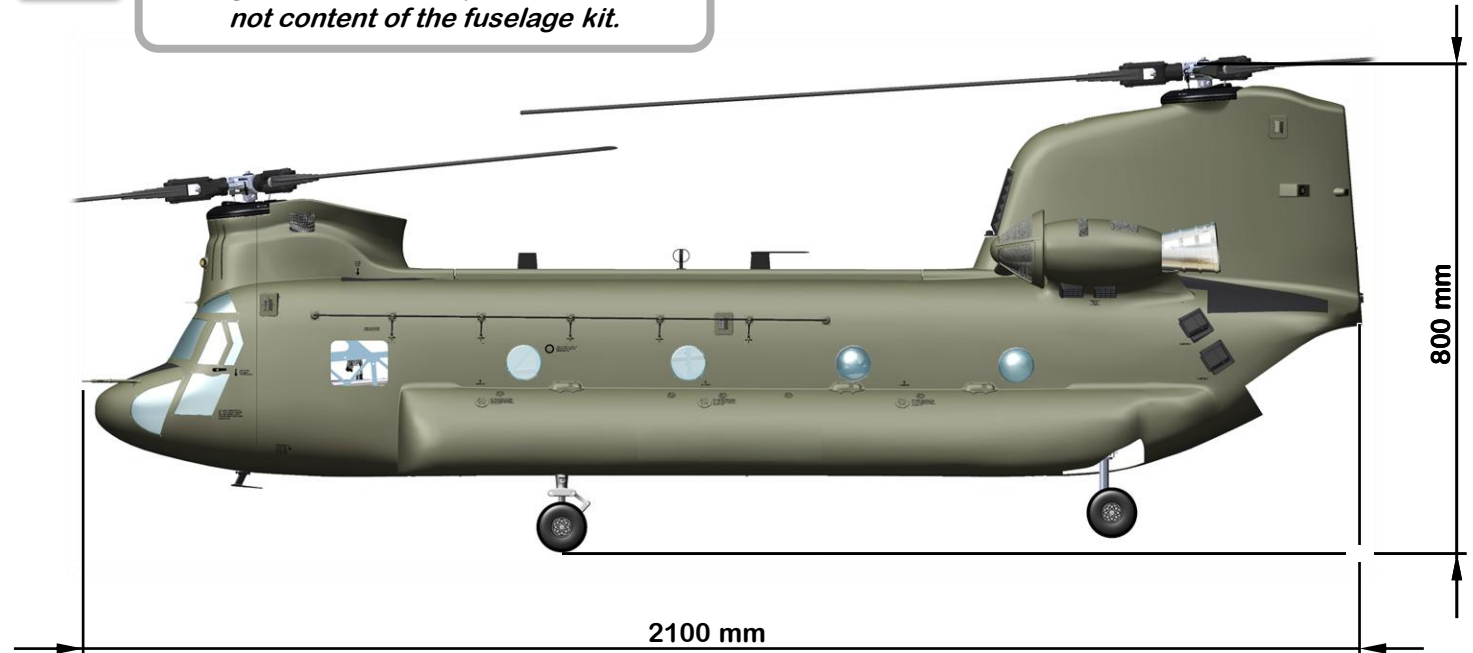
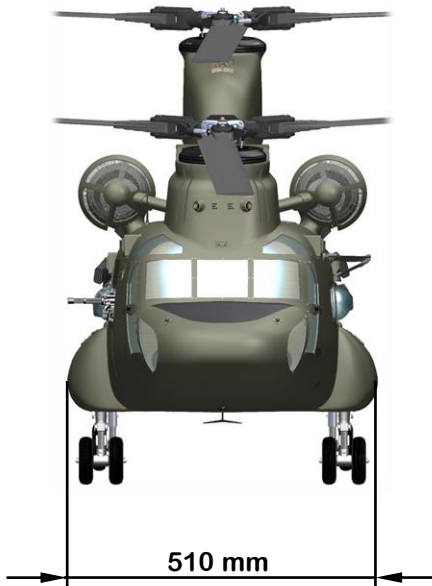
Ord.No. 10/27





Abbildungen enthalten Scaleteile, die nicht im Rumpfbausatz enthalten sind.

Images contain scale parts which are not content of the fuselage kit.



Länge / Length	2100 mm
Breite / Width	510 mm
Höhe / Height	800 mm
Abfluggewicht / TO Weight	23,5 kg
Antrieb / Motor	Pyro 800-40L
Leistung / Power	5 kW
Übersetzung / Gear ratio	1:18
Rotorkreis / Rotor diameter	2300 mm
Rotordrehzahl / Rotor Revolutions	820 U/min



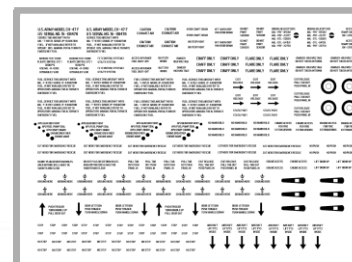
Übersicht optionale Scaleteile Overview optional Scale Parts

Ord.No. 4890



Abbildungen enthalten Scaleteile, die nicht im Rumpfbausatz enthalten sind.

Images contain scale parts which are not content of the fuselage kit.



489/0
Decorbogen Chinook 1:7,5
Decal Sheet Chinook 1:7,5



489/104
Radarwarnsensoren hinterer Dom
AFT Tower Radar Warning Sensors

2 Stck. / 2 pcs



489/103
EWS Sensor hinterer Dom
AFT Tower EWS Sensor

2 Stck. / 2 pcs.



489/119
VHP AM-FM-Antenne
VHP AM-FM Antenna



489/120
Sat Com Antenne
Sat Com Antenna

2 Stck. / 2 pcs.



489/110
Sporn Laderampe
Platform Skids

6 Stck. / 6 pcs.



489/107
IR-Täuschkörper-Magazin
Fare Dispenser

4 Stck. / 4 pcs.



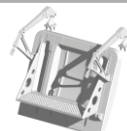
489/118
UHV-Antenne
UHV Antenna



489/124
Glideslope Antenne
Glideslope Antenna



489/130
Lasthaken
Cargo Hook



489/105
Kabineneinstieg
Cabin Entrance Step



489/128
Pitotrohre einfach
Pitot Tubes

2 Stck. / 2 pcs.

Übersicht optionale Scaleteile Overview optional Scale Parts

Ord.No. 4890



Abbildungen enthalten Scaleteile, die nicht im Rumpfbausatz enthalten sind.

Images contain scaleparts which are not content of the fuselage kit.



30/489
Scheibenwischer
Windscreen Wipers

2 Stck. / 2 pcs



489/115
IR-Leuchten
IR Light Housing

3 Stck. / 3 pcs.



489/135
Schmierstoffkühler
Oil Cooler



489/123
Sandfilter
Sand Filter

2 Stck. / 2 pcs.



489/122
Radarwarnsensoren
Radar Warning Sensors

2 Stck. / 2 pcs



489/112
Pitotrohre
Pitot Tubes

2 Stck. / 2 pcs.



489/121
Pfeilantenne
Arrow Shaped Antenna



489/136
Hydraulikanschluss
Hydraulic Connector



489/114
HF-Anennen-Befestigung
HF Antenna Mounts



489/126
Abdeckung Übergang Tank
Sponson Kink Covers

6 Stck. / 6 pcs.

Übersicht optionale Scaleteile Overview optional Scale Parts



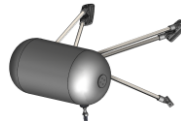
Abbildungen enthalten Scaleteile, die nicht im Rumpfbausatz enthalten sind.

Images contain scale parts which are not content of the fuselage kit.



489/129
Laserdetektionssensoren
Laser Detecting Sensors

6 Stck. / 6 pcs.



489/127
Seilwinde
Winch



489/106
Raketenwarnsensoren
Missile Warning Sensors

2 Stck. / 2 pcs.



489/132
IR-Unterdrückungssystem
IR-Suppression System

2 Stck. / 2 pcs.



489/134
Minigun



489/117
Lufteinlässe Turbine
Turbine Air Vents

4 Stck. / 4 pcs.



489/131
Luft-Luft-
Betankungssonde
Aerial Refueling Probe



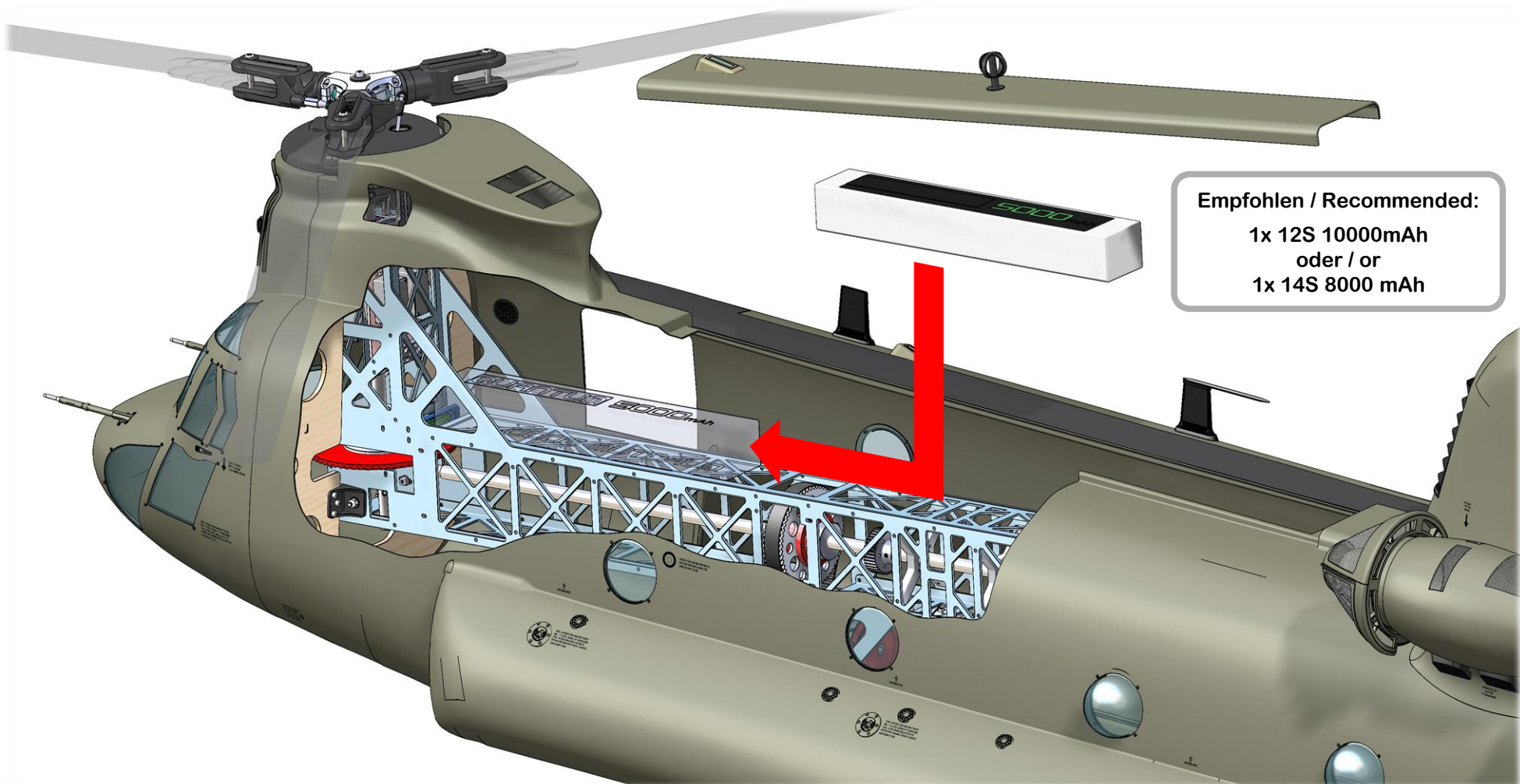
Akku-Platzierung Battery Placement

Ord.No. 4890



Die optimale Position des Akkus muss anhand des gewünschten Schwerpunkts ermittelt werden.

The ideal placement of the battery must be determined based on the desired center of mass.



Empfohlen / Recommended:

1x 12S 10000mAh
oder / or
1x 14S 8000 mAh

